SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO RADIALE Radial driven tool Radial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO RADIALE Radial driven tool Radial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO RADIALE MTSK Radial MTSK driven tool Radial driven tool Radial driven tool Radial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO RADIALE DISASSATO IN Z 36mm Radial driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt i=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt i=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=12 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt i=1:1:1:1:1:1:1:1:1:1:1:1:1:1:1:1:1:1:1:		PAGINA Page
Radial driven tool Radial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO RADIALE Radial driven tool Radial MTSK driven tool Radial driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt i=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=12 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt i=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTOR RADIALE MOLTIPLICATO I=12 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt i=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt i=1:5.625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE Z USCITE IN Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE KIA50.2.31 KIA50.2.31 KIA50.2.31 KIA50.2.31 KIA50.2.31 KIA50.2.31 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial MTSK driven tool Axial MTSK driven tool Axial MTSK driven tool Axial MTSK driven tool Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=15,625 MADULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=15,625 MADULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=15,625 MAXIal MTSK driven tool Axial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I=15,625 MXIA190.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.20	MODULO MOTORIZZATO PADIALE	Seite
MODULO MOTORIZZATO RADIALE RITSK Radial ATTSK driven tool Radial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO RADIALE MTSK Radial MTSK driven tool Radial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO RADIALE MTSK Radial MTSK driven tool Radial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO RADIALE DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt 1=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt 1=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=12 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug ubersetzt 1=5:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15:625 Radial geared-up 1=1:5:625 driven tool re-directed in Z by 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15:625 Radial angetriebenes Werkzeug ubersetzt 1=1:5.625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial driven tool Axial driven tool Axial MTSK driven tool Axial fisk driven tool Axial fisk driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial dr		KIA010 2 00
MODULO MOTORIZZATO RADIALE MTSK Radial driven tool Radial driven tool Radial MTSK driven tool Radial MTSK driven tool Radial MTSK driven tool Radial MTSK driven tool re-directed in 2 by 36mm Radial driven tool re-directed in 2 by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in 2 um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in 2 um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=2:1 achsversetzt in 2 um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=2 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug ubersetzt I=1:2 achsversetzt in 2 um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Radial angetriebenes Werkzeug ubersetzt I=1:2 achsversetzt in 2 um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Radial angetriebenes Werkzeug ubersetzt I=1:5.625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial magetriebenes Werkzeug ubersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:5 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug ubersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:5 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug ubersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Axial geared-up I=1:5.625 driven tool KIA200.2.10 KIA200.2.10		K1A010.2.00
Radial driven tool Radial angefriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO RADIALE MTSK Radial MTSK driven tool Radial driven tool re-directed in Z by 36mm Radial driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angefriebenes Werkzeug achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-down I=21 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angefriebenes Werkzeug untersetzt I=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=12 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-up I=12 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial geared-up I=12 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial geared-up I=12 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial geared-up I=12 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angefriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 RADIALE MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 RADIALE SIDE SIDE With Insea driven tool in Y Radial single side fwin head driven tool in Y Radial angefriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial driven tool Axial angefriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=12 driven tool Axial mgefriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:5.625 driven tool Axial angefriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Axial geared-up I=1:5.625 driven tool KIA200.2.10 KIA200.2.10	Radial angennebenes werkzeby	
MODULO MOTORIZZATO RADIALE MTSK Radial MTSK driven tool Radial MTSK driven tool Pe-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug About Pe-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug achieversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=24 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=24 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt in Z um 36mm MODULO MOTOR RADIALE MOLTIPLICATO I=12 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=12 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt i=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Radial geared-up i=1:2 driven tool Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt i=1:5.625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE Z USCITE IN Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial Arisk driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug ubersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug ubersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I=1:5,625 Axial geared-up I=1:5.625 driven tool KIA200.2:10 KIA200.2:10 KIA200.2:10 KIA200.2:10 KIA200.2:10	MODULO MOTORIZZATO RADIALE	
MODULO MOTORIZZATO RADIALE MTSK Radial MTSK driven tool Radial MTSK driven tool Radial MTSK driven tool Radial MTSK driven tool Radial driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=24 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=24 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=2.1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTOR RADIALE MOLTIPLICATO I=42 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=12.2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=15.625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE Z USCITE IN Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial driven tool Axial MTSK driven tool Axial mTSK driven tool Axial mTSK driven tool Axial geared-up I=12 driven tool Axial geared-up I=12 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug Usbersetzt I=12 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=12 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug ubersetzt I=12 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=12 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug ubersetzt I=12 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=12 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug ubersetzt I=12 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Axial geared-up I=15.625 driven tool KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.10	Radial driven tool	KIA010.2.01
Radial MTSK driven tool Radial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO RADIALE DISASSATO IN Z 36mm Radial driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-down I=21 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTOR RADIALE MOLTIPLICATO I=2 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=2:1 achsversetzt in Z um 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5,625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial mTSK driven tool Axial MTSK driven tool Axial mTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.10	Radial angetriebenes Werkzeug	
Radial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO RADIALE DISASSATO IN Z 36mm Radial driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-down I=21 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=21 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTOR RADIALE MOLTIPLICATO I=2 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=12 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=12 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE Z USCITE IN Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:5.625 driven tool KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.20 KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.10	MODULO MOTORIZZATO RADIALE MTSK	
MODULO MOTORIZZATO RADIALE DISASSATO IN Z 36mm Radial driven tool re-directed in Z by 36mm Radial driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-down I=2:1 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial geared-up i=1:2 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial geared-up I=1:2 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTOR RADIALE MOLTIPLICATO I=12 DISASSATO IN Z 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I = 15,625 Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5.625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MISK Axial MTSK driven tool Axial MTSK driven tool Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 12 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 15,625 Axial geared-up I=1:5.625 driven tool KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.20 KIA200.2.10	Radial MTSK driven tool	KIA010.2.01.
Radial driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=2t DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-down I=2:1 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTOR RADIALE MOLTIPLICATO I=12 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-up I=1:2 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5,625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=1:5,625 Axial geared-up I=1:2 driven tool KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.2.10 KIA200.2.10 KIA210.2.31.4	Radial MTSK angetriebenes Werkzeug	
MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-down I=2:1 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial geared-down I=2:1 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=2:1 achsversetzt in Z um 36mm Radial geared-up I=1:2 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial geared-up I=1:2 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I = 15,625 Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5.625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE Z USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial MTSK driven tool Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5.625 driven tool KIA200.2.10 KIA210.2.2.10 KIA210.2.2.10 KIA210.2.2.10 KIA210.2.2.10	MODULO MOTORIZZATO RADIALE DISASSATO IN Z 36mm	
MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=21 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-down I=2:1 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTOR RADIALE MOLTIPLICATO I=1:2 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-up I=1:2 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Radial geared-up I=1:5,625 driven tool Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5,625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial modulo MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	Radial driven tool re-directed in Z by 36mm	KIA030.2.10
Radial geared-down I=2:1 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTOR RADIALE MOLTIPLICATO I=1:2 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-up I=1:2 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I = 15,625 Radial geared-up I=1:5.625 driven tool Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5.625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MISK Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 12 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 15,625 Axial geared-up I=1:5.625 driven tool KIA210.2.10 KIA210.2.10 KIA210.2.2.10 KIA210.2.2.10 KIA210.2.2.10 KIA210.2.2.10 KIA210.2.2.10	Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in Z um 36mm	
Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=2:1 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTOR RADIALE MOLTIPLICATO I=12 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-up I=1:2 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=1:5,625 Radial geared-up I=1:5.625 driven tool Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5,625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK driven tool Axial mgetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=12 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I=15,625 Axial geared-up I=1:5.625 driven tool KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA210.2.2.10 KIA210.2.2.10	MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO 1=2:1 DISASSATO IN Z 36mm	
MODULO MOTOR RADIALE MOLTIPLICATO I=12 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-up I=1:2 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I = 15,625 Radial geared-up I=1:5,625 driven tool Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5,625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK driven tool Axial mgetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA200.2.10 KIA200.2.10	Radial geared-down I=2:1 driven tool re-directed in Z by 36mm	KIA030.2.20
Radial geared-up 1=1:2 driven tool re-directed in Z by 36mm Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt 1=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I = 15,625 Radial geared-up 1=1:5,625 driven tool Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt 1=1:5,625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MATSK driven tool Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt 1=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10 KIA210.2.10	Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=2:1 achsversetzt in Z um 36mm	
Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 achsversetzt in Z um 36mm MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Radial geared-up I=1:5.625 driven tool Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5.625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 15,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	MODULO MOTOR, RADIALE MOLTIPLICATO 1=1:2 DISASSATO IN Z 36mm	
MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Radial geared-up I=1:5.625 driven tool Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5.625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 15,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	Radial geared-up I=1:2 driven tool re-directed in Z by 36mm	KIA030.2.30
Radial geared-up I=1:5,625 driven tool Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5,625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA200.2.10 KIA200.2.10 KIA200.2.2.10 KIA200.2.10	Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 achsversetzt in Z um 36mm	
Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5,625 MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625	
MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	Radial geared-up I=1:5,625 driven tool	KIA060.2.00
Radial single side twin head driven tool in Y Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5,625	
Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y	
MODULO MOTORIZZATO ASSIALE Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	Radial single side twin head driven tool in Y	KIA080.2.00
Axial driven tool Axial angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y	
MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	MODULO MOTORIZZATO ASSIALE	
MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	Axial driven tool	KIA150.2.31
Axial MTSK driven tool Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	Axial angetriebenes Werkzeug	
Axial MTSK angetriebenes Werkzeug MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK	
MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2 Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	Axial MTSK driven tool	KIA150.2.31.
Axial geared-up I=1:2 driven tool Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA200.2.10	Axial MTSK angetriebenes Werkzeug	
Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2	
MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625 Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	Axial geared-up I=1:2 driven tool	KIA200.2.10
Axial geared-up I=1:5,625 driven tool KIA210.2.10	Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2	
	MODULO MOTORIZ ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625	
Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5,625		KIA210.2.10
	Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5,625	

	PAGINA Page Seite
MODULO MOTORIZZATO ASSIALE PER POLIGONATURA INTERNA	331.0
Axial driven tool for internal polygon-making	KIA230.2.10
Axial angetriebenes Werkzeug fuer interne Facettierung	
MODULO MOTORIZZATO ASSIALE BISPORGENTE	
Axial opposite face twin driven tool	KIA240.2.10
Axial angetriebenes Werkzeug halb vorspringend	
MODULO MOTORIZZATO ASSIALE BISPORGENTE	
Axial opposite face twin driven tool	KIA240.2.11
Axial angetriebenes Werkzeug halb vorspringend	
MODULO MOTORIZZATO ASSIALE 2 USCITE IN Y	
Axial single side twin head driven tool in Y	KIA260.2.10
Axial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y	
MODULO MOTORIZZATO ASSIALE 2 USCITE IN Y MOLTIPLICATO 1€:2	
Axial geared-up I=1:2 single side twin head driven tool in Y	KIA261.2.10
Axial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y uebersetzt I=1:2	
MODULO MOTORIZZATO ASSIALE 2+2 USCITE IN Y	
Axial multiple 2+2 outlet driven tool in Y	KIA268.2.10
Axial angetriebenes Mehrspindel-Werkzeug 2+2 Ausgaenge in Y	
MODULO MOTORIZZATO ORIENTABILE ±90°	
±90° adjustable angle driven tool	KIA333.2.10
Angetriebenes Werkzeug schwenkbar ±90°	
MODULO MOTORIZZATO ORIENTABILE ±90°	
±90° adjustable angle driven tool	KIA335.2.10
Angetriebenes Werkzeug schwenkbar ±90°	
MODULO MOTORIZZATO ORIENTABILE ±90° CON NONIO DIGITALE	
±90° adjustable angle driven tool with digital display	KIA335.2.11
Angetriebenes Werkzeug schwenkbar ±90° mit digital display	
MODULO MOTORIZZATO ORIENTABILE ±90° MOLTIPLICATO 1=1:2	
±90° adjustable angle driven tool geared-up I=1:2	KIA336.2.10
Angetriebenes Werkzeug schwenkbar ±90° uebersetzt I=1:2	
MOD. MOTORIZZ. ORIENTABILE ±90° MOLTIPL. 1=1:2 CON NONIO DIGITALE	
±90° adjustable angle driven tool geared-up I=1:2 with digital display	KIA336.2.11
Angetriebenes Werkzeug schwenkbar ±90° uebersetzt I=1:2 mit digital display	

SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY L160/230LMSA - HD2200M/MC

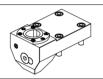
	PAGINA Page Seite
MODULO MOTORIZZATO PORTACREATORE	Serie
Driven gear hobber	KIA340.2.00
Angetriebenes Zahnradwaelzfraes-Werkzeug	
MODULO MOTORIZZATO PORTACREATORE VERSIONE RADIALE	
Radial driven gear hobber	KIA340.2.30
Radial Angetriebenes Zahnradwaelzfraes-Werkzeug	
MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK PER POWER SKIVING H=90mm	
Axial MTSK driven tool for Power Skiving H=90mm	KIA350.2.00.K
Axial MTSK angetriebenes Werkzeug fuer Power Skiving H=90mm	
MODULO MOTORIZZATO PER VITI SENZA FINE	
Driven tool for worm screws	KIA359.2.00
Angetriebenes werkzeug für schrauben ohne ende	
MODULO MOTORIZZATO STOZZATORE CORSA 50mm H=85mm	
Slotting driven tool 50mm stroke H=85mm	KIA360.2.00
Keilnutenstossmaschine 50mm Hub H=85mm	
MODULO MOTORIZZATO STOZZATORE CORSA 25mm H=85mm	
Slotting driven tool 25mm stroke H=85mm	KIA360.2.01
Keilnutenstossmaschine 25mm Hub H=85mm	
PORTAUTENSILE RADIALE SINGOLO QD=25mm / QD=1"	
Radial single static tool QD=25mm / QD=1"	KIA423.2.00
Radial Single-Werkzeughalter QD=25mm / QD=1"	
PORTAUTENSILE RADIALE SOVRAPPOSTO QD=25mm / QD=1"	
Radial single side twin static tool QD=25mm / QD=1"	KIA442.2.00
Radial Werkzeughalter ueberlagert QD=25mm / QD=1"	
PORTAUT. RADIALE DOPPIO SOVRAPP. QD=20mm / QD=3/4" / QD=25mm / QD=1"	
Radial double side twin static tool QD=20mm / QD=3/4" / QD=25mm / QD=1"	KIA463.2.00
Radial Doppel-Werkzeughalter ueberlagert QD=20mm / QD=3/4" / QD=25mm / QD=1"	
PORTAUTENSILE RADIALE PER LAMA	
Radial blade holder	KIA520.2.01
Radial Abstechhalter	
PORTAUTENSILE RADIALE PER LAMA CON LUBRIFICAZIONE INTERNA	
Radial blade holder with internal coolant	K1A520.2.05
Radial Abstechhalter mit Innenkuehlung	
PORTAUTENSILE ASSIALE SINGOLO QD=25mm / QD=1"	WIAFFO O CO
Axial single static tool QD=25mm / QD=1"	K1A552.2.00
Axial Single-Werkzeughalter QD=25mm / QD=1"	

SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY L160/230LMSA - HD2200M/MC

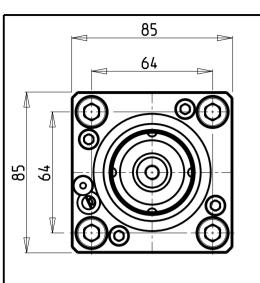
		PAGINA Page Seite
PORTAUTENSILE ASSIALE PER BARENO Ø 40mm / Ø 1 1/2" H=100mm Axial single boring bar holder Ø 40mm / Ø 1 1/2" H=100mm Axial Bohrhalter Ø 40mm / Ø 1 1/2" H=100mm		K1A640.2.10
PORTAUTENSILE ASSIALE ARRETRATO PER BARENO Ø 40mm H=100mm Axial rear set boring bar holder Ø 40mm H=100mm Axial Bohrhalter zurueckversetzt Ø 40mm H=100mm	0000	KIA840.2.10
CONTROPUNTA PER CONTROMANDRINO Tailstock for subspindle Gegenspitz fuer Gegenspindel		KIA950.2.00

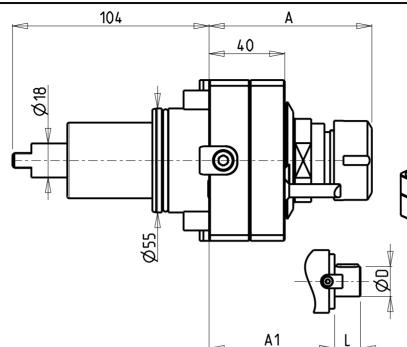
PORTAUTENSILE RADIALE SINGOLO ARRETRATO MT CAPTO

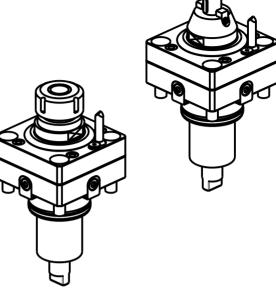
Radial single rear-set static tool MT CAPTO
Radial Single-Werkzeughalter zurueckversetzt MT CAPTO

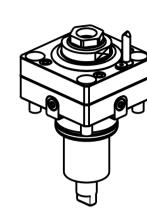


KIA430.B.40









- ATTENZIONE ATTENTION ACHTUNG
- FINO AD ESAURIMENTO SCORTE
- clearance sale
- solange vorrat

- Chiave inclusa
- Key included
- Schluessel inbegriffen

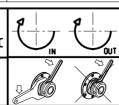
Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Lubrificazione int. Coolant through Innenkuehlung	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	А	A1	D	L	CHIAVI NO Keys not Schluessel nich	included
0271325	ER25	1:1	6000	50Nm	-	X	86.06	-	-	-	CHSTER25	CHUB40 o 0270018
0271525	ER A 25	1:1	6000	50Nm	-	X	63.03	-	-	-	CHUB27	CHUB40 o 0270018
0271025	ER A 25	1:1	6000	50Nm	P=30bar	X	63.03	-	-	-	CHUB27	CHUB40 o 0270018
0271617	Ø16x17	1:1	6000	50Nm	-	X	-	70	16	17	CH_VTCROCE_M08 •	CHUB40 o 0270018
0272219	Ø22x19	1:1	6000	50Nm	-	X	-	70	22	19	CH_VTCROCE_M10 •	CHUB40 o 0270018

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO RADIALE

Radial driven tool

Radial angetriebenes Werkzeug

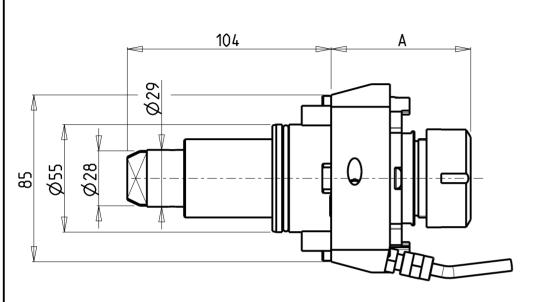


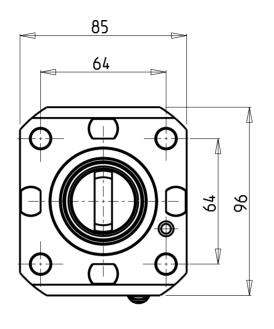
M.T. srl

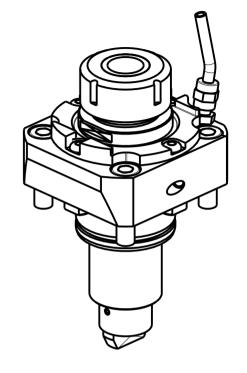
Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com



PAGINA KIA010-2-00







Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Lubrificazione int. Coolant through Innenkuehlung Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung		CHIAVI NON INCLUSE Keys not included Schluessel nicht einbegriffen			
DW 00901325	ERA25	1:1	6000	50Nm	-	X	42.5	CHUB27	CHTAER25ZC •	OKU0650004 •
DW 00901425	ERA25	1:1	6000	50Nm	P=30bar	X	54.5	CHUB27	CHTAER25ZC •	OKU0650004 •
DW 00901132	ER32	1:1	6000	50Nm	-	X	71.2	CHSTER32	_	OKU0650004 *
DW 00901232	ER32	1:1	6000	50Nm	P=30bar	X	79.2	CHSTER32	_	OKU0650004 •
DW 00900332	ERA32	1:1	6000	50Nm	-	X	54.5	CHUB30	CHTAER32ZC •	OKU0650004 *
DW 00901432	ERA32	1:1	6000	50Nm	P=30bar	X	62.5	CHUB30	CHTAER32ZC •	0KU0650004 •

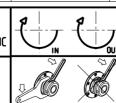
- Chiave inclusa
- Key included
- Schluessel inbegriffen

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO RADIALE

Radial driven tool

Radial angetriebenes Werkzeug



M.T. srl

Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com

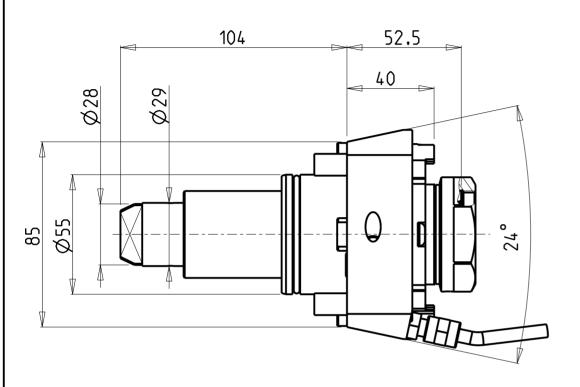
PRODUZIONE MODULI ROTANTI

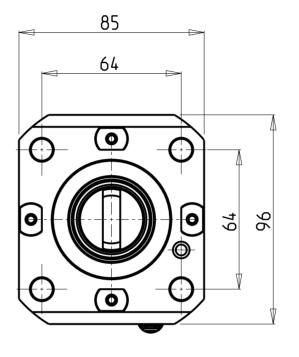


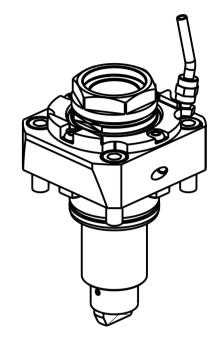
PAGINA KIA010-2-01

Subject to change without notice.

10/2018







PER PORTAUTENSILI MODULARI MTSK-40 VEDI PAG. TBL300-1-40 FOR MTSK-40 QUIK CHANGE TOOLHOLDERS CLAMPINGS SEE PAGE TBL300-1-40 FUER MTSK-40 MODULARE WERKZEUGAUFNAHMEN SIEHE SEITE TBL300-1-40

	Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	Lubrificazione int. Coolant through Innenkuehlung	Keys n	NON INCLUSE of included richt einbegriffen
l	DW 00801140	MTSK-40	1:1	6000	50Nm	X	-	CHUB46	OKU0650004 *
	DW 00800240	MTSK-40	1:1	6000	50Nm	X	P=30bar	CHUB46	OKU0650004 *

• Chiave inclusa						
• Key included						
Schluessel inbegriffen						

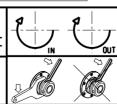
HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO RADIALE MTSK

Radial MTSK driven tool

Radial MTSK angetriebenes Werkzeug



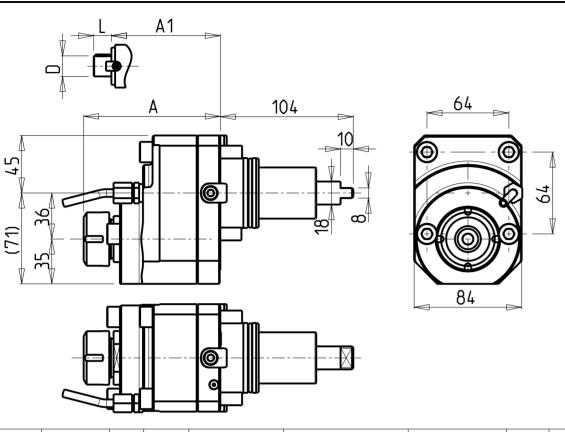
M.T. srl

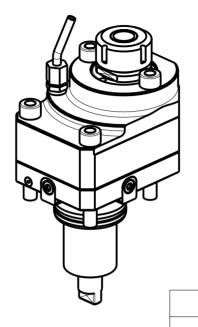
Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com



PAGINA KIA010-2-01-K

Subject to change without notice.





- Chiave inclusa
- Key included
- Schluessel inbegriffen

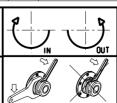
Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	nandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side mkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung Aussenkuehlung CHIAVI NON Keys not i Schluessel nicht		CHIAVI NON I Keys not inc Schluessel nicht e	luded			
0720025	ER25	1:1	6000	50Nm	X	X	106.86	-	-	-	CHSTER25	MNL0210007
0720032	ER32	1:1	6000	50Nm	X	X	120.56	-	-	-	CHSTER32	MNL0210007
0720016	Ø16x17	1:1	6000	50Nm	X	X	-	88.5	16	17	CH_VTCROCE_MO8 *	MNL0210007
0720022	Ø22x19	1:1	6000	50Nm	X	X	-	90.5	22	19	CH_VTCROCE_M10 *	MNL0210007
0720027	Ø27x21	1:1	6000	50Nm	X	X	-	92.5	27	21	CH_VTCROCE_M12 *	MNL0210007

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO RADIALE DISASSATO IN Z 36mm

Radial driven tool re-directed in Z by 36mm

Radial angetriebenes Werkzeug achsversetzt in Z um 36mm

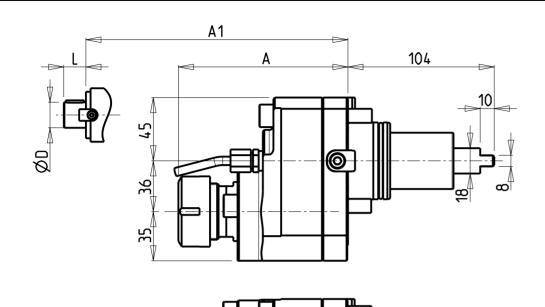


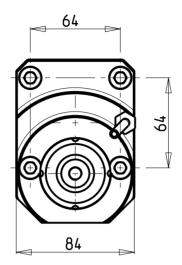
M.T. srl

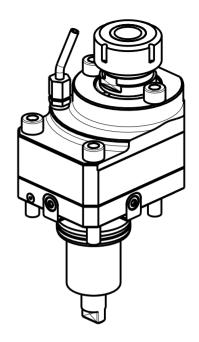
Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com



PAGINA KIA030-2-10







- Chiave inclusa
- Key included
- Schluessel inbegriffen

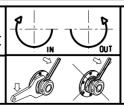
Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	А	A1	D	L	CHIAVI NON II Keys not inc Schluessel nicht e	luded
0722132	ER32	2:1	3000	65Nm	X	X	120.56	-	-	_	CHSTER32	MNL0210007
0722116	Ø16x17	2:1	3000	65Nm	X	X	_	88.5	16	17	CH_VTCROCE_M08 •	MNL0210007
0722122	Ø22x19	2:1	3000	65Nm	X	X	_	90.5	22	19	CH_VTCROCE_M10 *	MNL0210007
0722127	Ø27x21	2:1	3000	65Nm	X	X	_	92.5	27	21	CH_VTCROCE_M12 *	MNL0210007

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO RADIALE RIDOTTO I=2:1 DISASSATO IN Z 36mm

Radial geared-down I=2:1 driven tool re-directed in Z by 36mm

Radial angetriebenes Werkzeug untersetzt I=2:1 achsversetzt in Z um 36mm



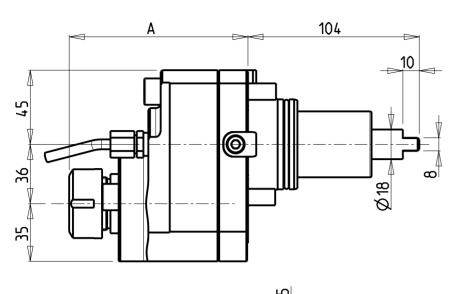
M.T. srl

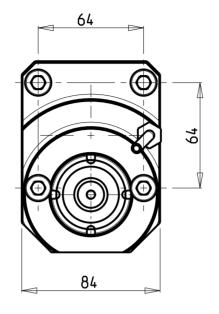
Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com

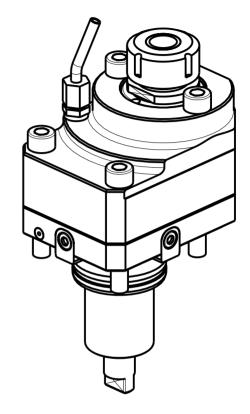


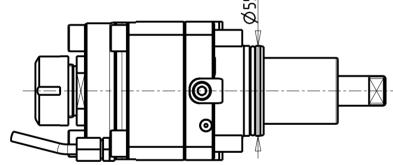


PAGINA KIA030-2-20







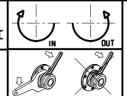


Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversibile lato mandrino/confromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	A	CHIAVI NO Keys not Schluessel nich	included
0721225	ER25	1:2	12000	30Nm	X	X	108.56	CHSTER25	MNL0210007

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I=1:2 DISASSATO IN Z 36mm Radial geared-up I=1:2 driven tool re-directed in Z by 36mm

Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2 achsversetzt in Z um 36mm

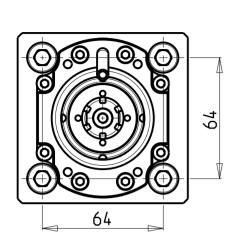


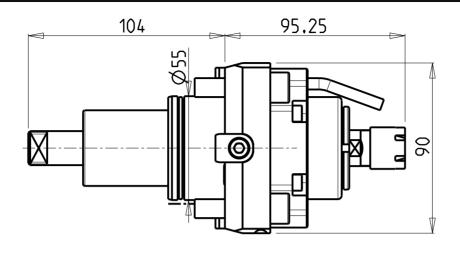
M.T. srl

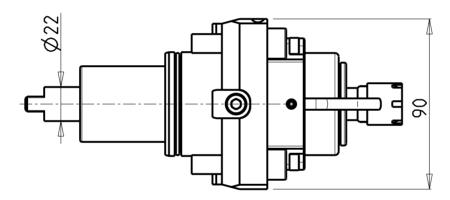
Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com



PAGINA KIA030-2-30





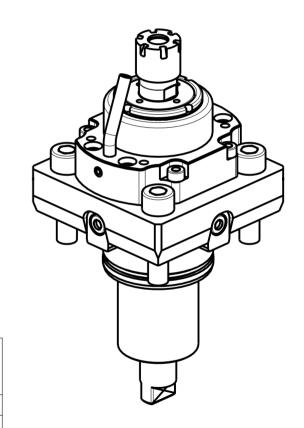


- PRIMA DI UTILIZZARE IL MOTORIZZATO CONSULTARE LE ISTRUZIONI ALLEGATE!
- BEFORE USING THE DRIVEN TOOL, PLEASE CHECK THE ENCLOSED INSTRUCTION SHEET!
- VOR DER BENUTZUNG DES ANGETRIEBENEN WERKZEUGES. DIE BEILIEGENDEN INSTRUKTIONEN DURCHLESEN!

Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Lubrificazione int. Coolant through Innenkuehlung	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	А	CHIAVI Keys ir Schluessel e	ncluded
DW 00600116	ER16	1:5,625	22500	6Nm		X	95.25	CHMNER16	C HUB17
DW 00600111	ER11	1:5,625	22500	6Nm	P=30bar	X	107.45	C HMNER11	C HUB11

ATTENZIONE - ATTENTION - ACHTUNG

- Per lo smontaggio degli utensili utilizzare sempre la chiave di contrasto come indicato nel manuale d'uso.
- For disassembly of the tools use always the contrast key as mentioned in the user instructions.
- Fuer das Abmontieren der Werkzeuge immer den Gegenschluessel benutzen wie in der Bedienungsanleitung erwaehnt.



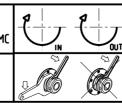
HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO RADIALE MOLTIPLICATO I = 1:5.625

Radial geared-up I=1:5.625 driven tool

Radial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5.625



M.T. srl

Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com

PRODUZIONE MODULI ROTANTI

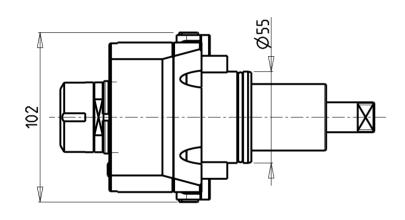


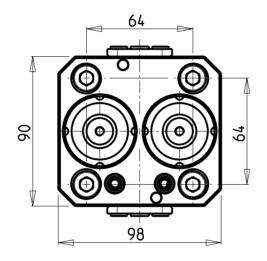
PAGINA KIA060-2-00

Subject to change without notice.

10/2018

A 104

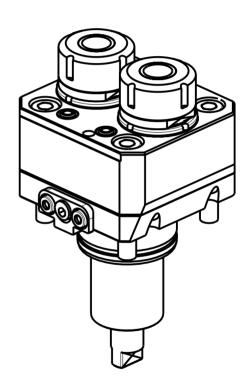




od. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	Α	CHIAVI NO Keys not Schluessel nich	included
0730016X2	ER16	1:1	6000	30Nm	X	84.5	C HMNER16	CHUB17
0730025X2	ER25	1:1	6000	30Nm	Х	85	CHSTER25	MNL0210007

ATTENZIONE - ATTENTION - ACHTUNG

- Per lo smontaggio degli utensili utilizzare sempre la chiave di contrasto come indicato nel manuale d'uso.
- For disassembly of the tools use always the contrast key as mentioned in the user instructions.
- Fuer das Abmontieren der Werkzeuge immer den Gegenschluessel benutzen wie in der Bedienungsanleitung erwaehnt.

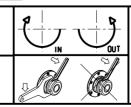


HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY

MODULO MOTORIZZATO RADIALE 2 USCITE IN Y Radial single side twin head driven tool in Y

Radial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y



M.T. srl

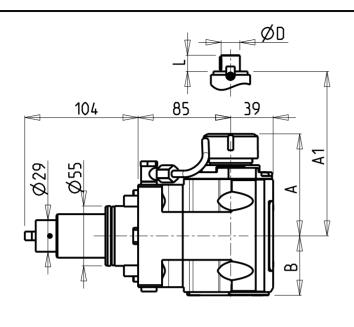
Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchefti.com http://www.mtmarchefti.com PRODUZIONE MODULI ROTANTI

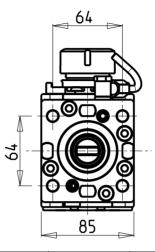


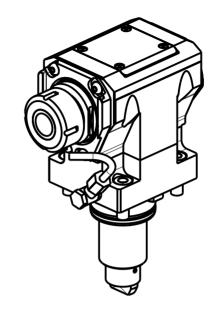
PAGINA KIA080-2-00

Subject to change without notice.

10/2018







- Chiave inclusa
- Key included
- Schluessel inbegriffen

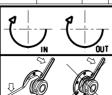
Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubr.interna Coolant through Innenkuehlung	Lubr. esterna Ext. coolant Aussenkuehlung	Α	A1	В	D	L		CHIAVI NON INCI Keys not incluc Schluessel nicht eint	
DW 00890125	ER25	1:1	6000	50Nm	X	-	X	91.16	-	54.5	-	-	-	CHSTER25	OKU0650004 •
DW 00890225	ER25	1:1	6000	50Nm	X	P=70bar	X	91.16	-	65.5	-	ı	-	CHSTER25	OKU0650004 *
DW 00890132	ER32	1:1	6000	50Nm	X	-	X	93.66	-	54.5	-	-	-	CHSTER32	OKU0650004 *
DW 00890232	ER32	1:1	6000	50Nm	X	P=70bar	X	93.66	1	65.5	-	1	-	CHSTER32	OKU0650004 *
DW 00890140	ER40	1:1	6000	50Nm	X	-	X	98.16	1	54.5	-	ı	-	CHSTER40	OKU0650004 *
DW 00890240	ER40	1:1	6000	50Nm	X	P=70bar	X	98.16	-	65.5	-	ı	-	CHSTER40	OKU0650004 *
DW 00890325	ERA25	1:1	6000	50Nm	X	ı	X	65	-	54.5	-	ı	CHUB27	CHTAER25ZC *	OKU0650004 *
DW 00890425	ERA25	1:1	6000	50Nm	X	P=70bar	X	65	-	65.5	-	ı	CHUB27	CHTAER25ZC *	OKU0650004 *
DW 00890516	Ø16x17	1:1	6000	50Nm	X	-	X	-	67.5	54.5	16	17	-	CH_VTCROCE_MO8 •	OKU0650004 *
DW 00890522	Ø22x19	1:1	6000	50Nm	X	-	X	-	67.5	54.5	22	19	-	CH_VTCROCE_M10 •	OKU0650004 *
DW 00890527	Ø27x21	1:1	6000	50Nm	X	-	X	-	70	54.5	27	21	-	CH_VTCROCE_M12 •	OKU0650004 *

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO ASSIALE

Axial driven tool

Axial angetriebenes Werkzeug



M.T. srl

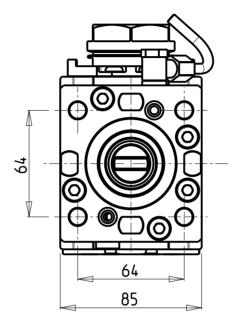
Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com

PRODUZIONE MODULI ROTANTI



PAGINA KIA150-2-31

104 85 39

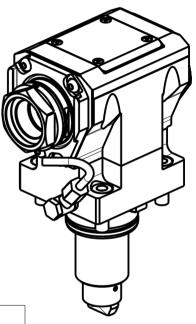


PER PORTAUTENSILI MODULARI MTSK-40 VEDI PAG. TBL300-1-40 FOR MTSK-40 QUIK CHANGE TOOLHOLDERS CLAMPINGS SEE PAGE TBL300-1-40 FUER MTSK-40 MODULARE WERKZEUGAUFNAHMEN SIEHE SEITE TBL300-1-40

Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Coolant through	Lubr.esterna Ext. coolant Aussenkuehlung	В	Keys	/I NON INCLUSE not included nicht einbegriffen
DW 00790140	MTSK-40	1:1	6000	70Nm	X	_	X	54.5	CHUB46	OKU0650004 *
DW 00790240	MTSK-40	1:1	6000	70Nm	X	P=70bar	X	65.5	CHUB46	OKU0650004 •

ATTENZIONE - ATTENTION - ACHTUNG

- Per lo smontaggio degli utensili utilizzare sempre la chiave di contrasto come indicato nel manuale d'uso.
- For disassembly of the tools use always the contrast key as mentioned in the user instructions.
- Fuer das Abmontieren der Werkzeuge immer den Gegenschluessel benutzen wie in der Bedienungsanleitung erwaehnt.



	• Chiave inclusa
	 Key included
ĺ	• Schluessel inbegriffen

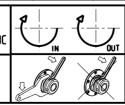
HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK

Axial MTSK driven tool

Axial MTSK angetriebenes Werkzeug



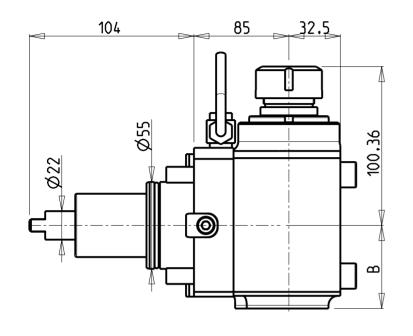
M.T. srl

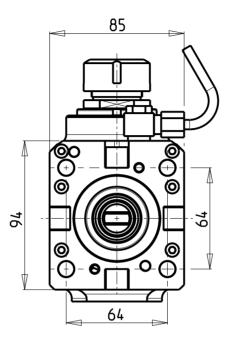
Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com

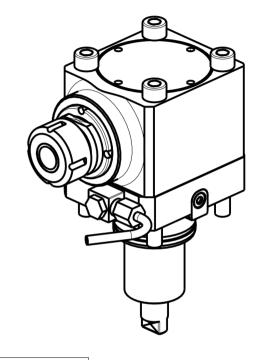
PRODUZIONE MODULI ROTANTI



PAGINA KIA150-2-31-K







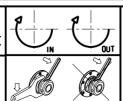
Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	l	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubrificazione int. Coolant through Innenkuehlung	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	В	CHIAVI NO Keys not Schluessel nich	included
0892425	ER25	1:2	12000	30Nm	X		X	52.5	CHSTER25	CHUB36
0892525	ER25	1:2	12000	30Nm	X	P=70bar	X	79	CHSTER25	CHUB36

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:2

Axial geared-up I=1:2 driven tool

Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:2



M.T. srl

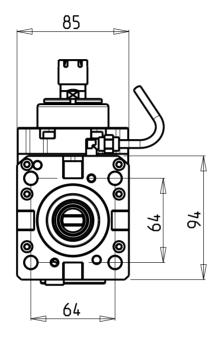
Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com

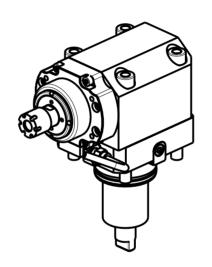




PAGINA KIA200-2-10

104 85 35 4 87





ATTENZIONE - ATTENTION - ACHTUNG

- PRIMA DI UTILIZZARE IL MOTORIZZATO CONSULTARE LE ISTRUZIONI ALLEGATE!
- BEFORE USING THE DRIVEN TOOL, PLEASE CHECK THE ENCLOSED INSTRUCTION SHEET!
- VOR DER BENUTZUNG DES ANGETRIEBENEN WERKZEUGES. DIE BEILIEGENDEN INSTRUKTIONEN DURCHLESEN!

ATTENZIONE - ATTENTION - ACHTUNG

- Per lo smontaggio degli utensili utilizzare sempre la chiave di contrasto come indicato nel manuale d'uso.
- For disassembly of the tools use always the contrast key as mentioned in the user instructions.
- Fuer das Abmontieren der Werkzeuge immer den Gegenschluessel benutzen wie in der Bedienungsanleitung erwaehnt.

Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM MAX	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubrificazione int. Coolant through Innenkuehlung	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	А	CHIAVI Keys in Schluessel e	
DW 00190216	ER16	1:5,625	22500	6Nm	X		X	121.8	CHMNER16	CHUB17
DW 00190211	ER11	1:5,625	22500	6Nm	X	P=30bar		134	CHMNER11	C HUB11

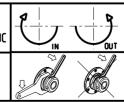
HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MOLTIPLICATO I = 1:5,625

Axial geared-up I=1:5.625 driven tool

Axial angetriebenes Werkzeug uebersetzt I=1:5.625



M.T. srl

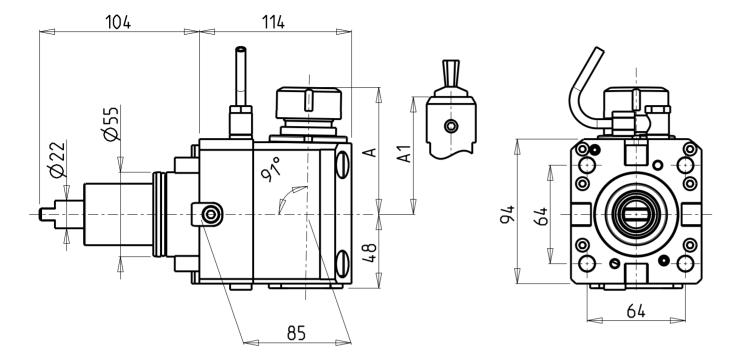
Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI, IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchefti.com http://www.mtmarchetti.com PRODUZIONE MODULI ROTANTI

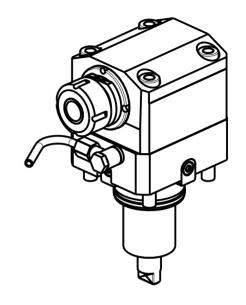


PAGINA KIA210-2-10

Subject to change without notice.

10/2018





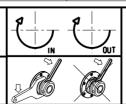
Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	А	A1		I NON INCLUSE not included nicht einbegriffen
DW 00029125	ER25	1:1	6000	50Nm	X	X	82.35	-	CHSTER25	CHUB36 o 0100000
DW 00029108	WELDON 8	1:1	6000	50Nm	X	X	-	76.5		
DW 00029110	WELDON 10	1:1	6000	50Nm	X	X	-	76.5		
DW 00029112	WELDON 12	1:1	6000	50Nm	X	X	-	76.5		
DW 00029116	WELDON 16	1:1	6000	50Nm	X	X	-	73.5		

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO ASSIALE PER POLIGONATURA INTERNA

Axial driven tool for internal polygon-making

Axial angetriebenes Werkzeug fuer interne Facettierung



M.T. srl

Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com



PAGINA KIA230-2-10

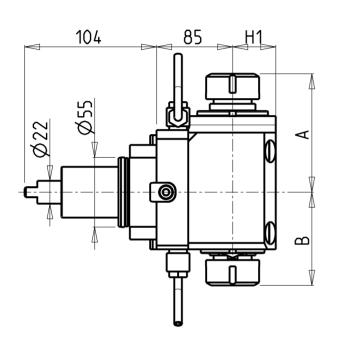
Subject to change without notice.

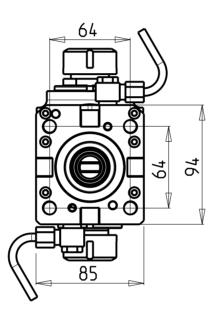
10/2018

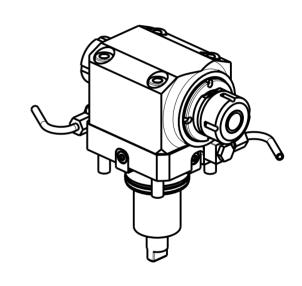
- FINO AD ESAURIMENTO SCORTE
- clearance sale
- solange vorrat

ATTENZIONE - ATTENTION - ACHTUNG

- Per lo smontaggio degli utensili utilizzare sempre la chiave di contrasto come indicato nel manuale d'uso.
- For disassembly of the tools use always the contrast key as mentioned in the user instructions.
- Fuer das Abmontieren der Werkzeuge immer den Gegenschluessel benutzen wie in der Bedienungsanleitung erwaehnt.







Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	А	В	H1	Keys n	NON INCLUSE ot included icht einbegriffen
DW 00080232	ER32+ER32	1:1	6000	50Nm	X	X	100.56	78.96	34	CHSTER32	CHUB36 o 0100000
DW 00080225	ER25+ER25	1:1	6000	50Nm	Х	Х	93.36	73.46	34	CHSTER25	CHUB36+CHUB29

HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA

MODULO MOTORIZZATO ASSIALE BISPORGENTE H=85mm

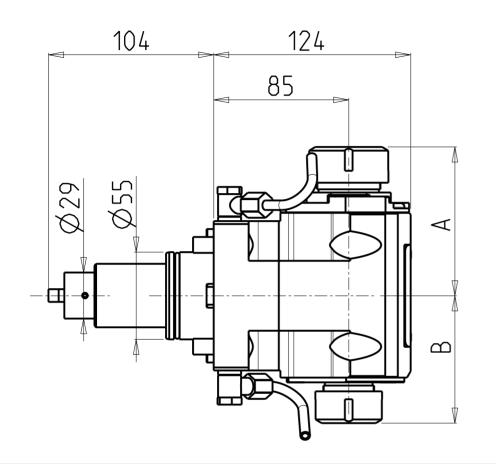
Axial opposite face twin driven tool H=85mm
Axial angetriebenes Werkzeug halb vorspringend H=85mm

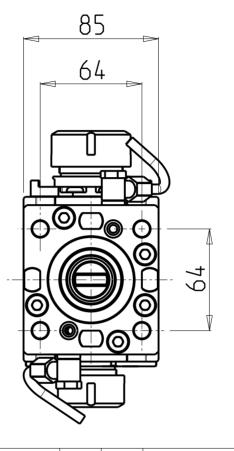
M.T. srl

Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchefti.com http://www.mtmarchefti.com PRODUZIONE MODULI ROTANTI

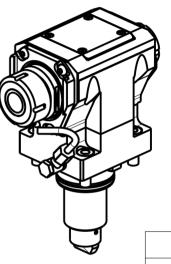


PAGINA KIA240-2-10





- Per lo smontaggio degli utensili utilizzare sempre la chiave di contrasto come indicato nel manuale d'uso.
- For disassembly of the tools use always the contrast key as mentioned in the user instructions.
- Fuer das Abmontieren der Werkzeuge immer den Gegenschluessel benutzen wie in der Bedienungsanleitung erwaehnt.



- Chiave inclusa
- Key included
- Schluessel inbegriffen

Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversible Sub/main	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	A	В	CHIAVI NON INCLUSE Keys not included Schluessel nicht einbegriffen				
DW 01723225	ER32+ER25	1:1	6000	50Nm	X	X	93.66	80.16	6 CHSTER32 CHSTER25 OKU0650004 •				
DW 01722520	ERA25+ERA20	1:1	6000	50Nm	X	X	65	55.5	CHUB22	CHUB27	OKU0650004 •	CHTAER20ZC •	CHTAER25ZC •

HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA

MODULO MOTORIZZATO ASSIALE BISPORGENTE H=85mm

Axial opposite face twin driven tool H=85mm

Axial angetriebenes Werkzeug halb vorspringend H=85mm

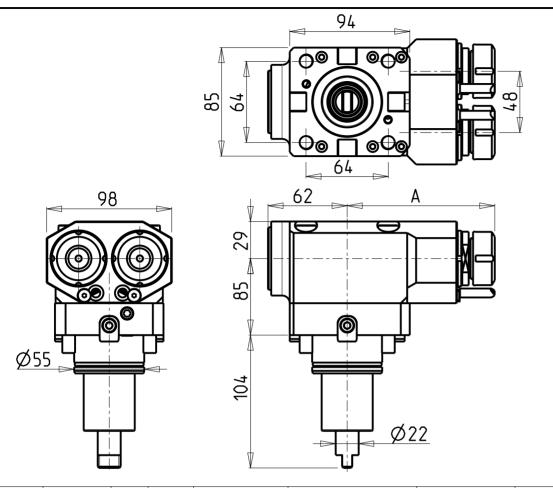
M.T. srl

Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchefti.com http://www.mtmarchefti.com

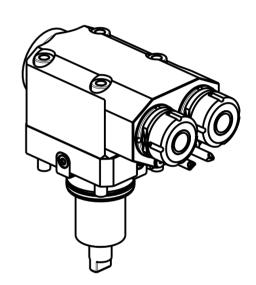
PRODUZIONE MODULI ROTANTI



PAGINA KIA240-2-11



- Per lo smontaggio degli utensili utilizzare sempre la chiave di contrasto come indicato nel manuale d'uso.
- For disassembly of the tools use always the contrast key as mentioned in the user instructions.
- Fuer das Abmontieren der Werkzeuge immer den Gegenschluessel benutzen wie in der Bedienungsanleitung erwaehnt.



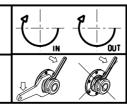
Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	1	RPM	Max Dochmomont	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	txi. COOLANI	l A	CHIAVI NO Keys not Schluessel nich	included
DW 00101216	ER16	1:1	6000	30Nm	X	X	115.15	CHMNER16	CHUB17
DW 00101225	ER25	1:1	6000	30Nm	X	X	115.61	CHSTER25	MNL0210007

HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY

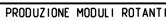
MODULO MOTORIZZATO ASSIALE 2 USCITE IN Y Axial single side twin head driven tool in Y

Axial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y



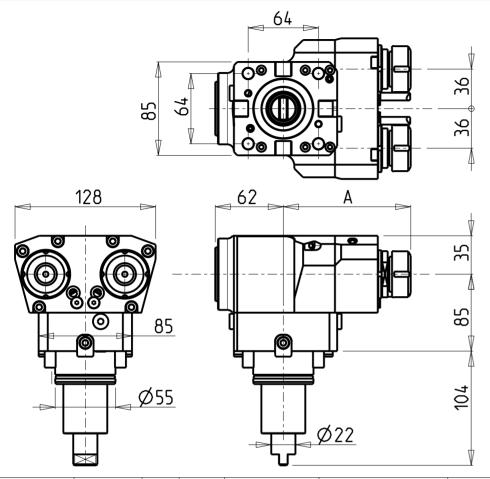
M.T. srl

Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com

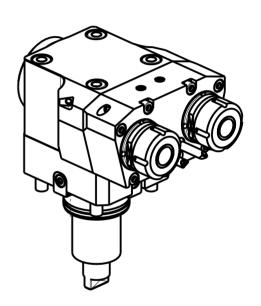




PAGINA KIA260-2-10



- Per lo smontaggio degli utensili utilizzare sempre la chiave di contrasto come indicato nel manuale d'uso.
- For disassembly of the tools use always the contrast key as mentioned in the user instructions.
- Fuer das Abmontieren der Werkzeuge immer den Gegenschluessel benutzen wie in der Bedienungsanleitung erwaehnt.



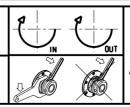
	Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Max Dochmomont	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	LXI. [OOLANI	А	CHIAVI NO Keys not Schluessel nich	included
П	DW 00952216	ER16	1:2	12000	20Nm	X	X	115	C HMNER16	CHUB17
	DW 00952225	ER25	1:2	12000	20Nm	X	X	115.96	CHSTER25	CHUB36

HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY

MODULO MOTORIZZATO ASSIALE 2 USCITE IN Y MOLTIPLICATO I=1:2 Axial geared-up I=1:2 single side twin head driven tool in Y

Axial angetriebenes Werkzeug 2 Ausgaenge in Y uebersetzt I=1:2



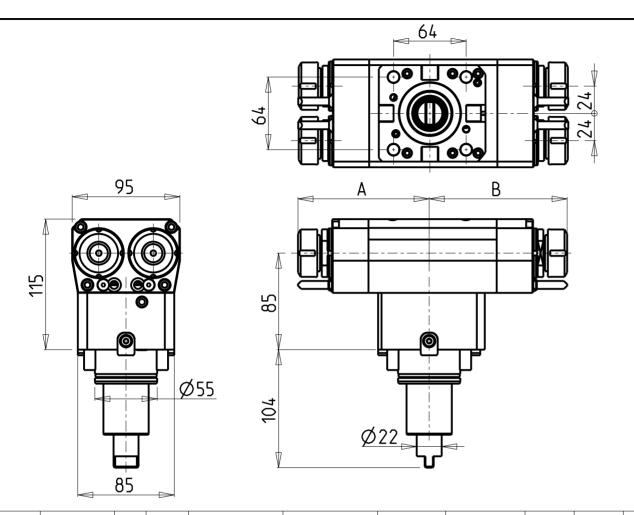
M.T. srl

Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com

PRODUZIONE MODULI ROTANTI



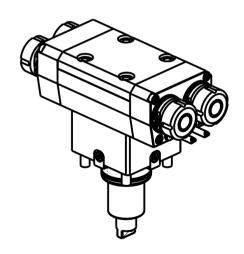
PAGINA KIA261-2-10



- VERIFICARE LE MISURE DI INGOMBRO PER POSSIBILE INTERFERENZA SU ALCUNI MODELLI DI MACCHINE
- Please check the overall sizes for possible interferences on some machine models
- Bitte überprüfen sie das ausmass um mögliche interferenzen auf einigen maschinen modellen zu vermeiden

ATTENZIONE - ATTENTION - ACHTUNG

- Per lo smontaggio degli utensili utilizzare sempre la chiave di contrasto come indicato nel manuale d'uso.
- For disassembly of the tools use always the contrast key as mentioned in the user instructions.
- Fuer das Abmontieren der Werkzeuge immer den Gegenschluessel benutzen wie in der Bedienungsanleitung erwaehnt.



Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversibile lalo mandrino/conlromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseile/ Gegenspindelseile	N°Utensili N°Tools N°W erkzeuge	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	Α	В	Keys not	IN INCLUSE included ht einbegriffen
DW 02402416	ER16+ER16	1:1	6000	50Nm	X	2+2	Х	114.7	120.7	CHUB17	CHMNER16
DW 02402425	ER25+ER25	1:1	6000	50Nm	X	2+2	X	115.6	121.6	CHUB36	CHSTER25

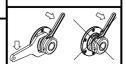
HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY

MODULO MOTORIZZATO ASSIALE 2+2 USCITE IN Y H=85mm

Axial multiple 2+2 outlet driven tool in Y H=85mm

Axial angefriebenes Mehrspindel-Werkzeug 2+2 Ausgaenge in Y H=85mm

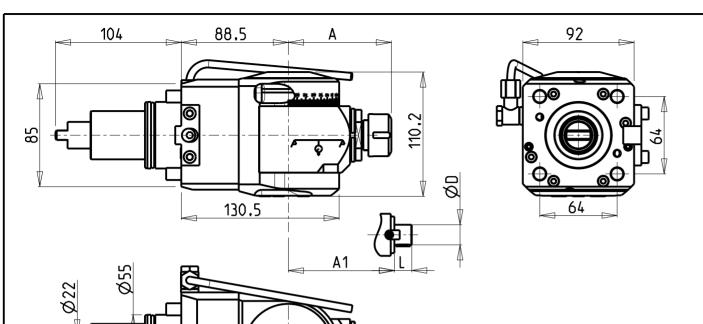


M.T. srl

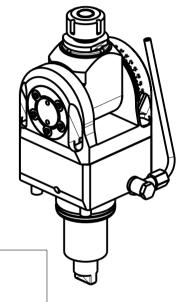
Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com PRODUZIONE MODULI ROTANTI



PAGINA KIA268-2-10



- VERIFICARE LE MISURE DI INGOMBRO PER POSSIBILE INTERFERENZA SU ALCUNI MODELLI DI MACCHINE
- Please check the overall sizes for possible interferences on some machine models
- Bitte überprüfen sie das ausmass um mögliche interferenzen auf einigen maschinen modellen zu vermeiden



Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	А	A1	D	L	CHIAVI INCLUSE Keys included Schluessel inbegriffen		en
DW 01970120	ER20	1:1	6000	4 O N m	X	X	85.16	-	-	-	CHSTER20	CHUB36	CHESL08
DW 01970125	ER25	1:1	6000	40Nm	X	X	86.16	-	-	-	CHSTER25	CHUB36	CHESL08
DW 01970516	Ø16x17	1:1	6000	40Nm	X	Х	-	65	16	17	CH_VTCROCE_M08	CHUB36	CHESL08
DW 01970522	Ø22x19	1:1	6000	40Nm	X	Х	-	66	22	19	CH_VTCROCE_M10	CHUB36	CHESL08
DW 01970519	Ø3/4"x3/4"	1:1	6000	40Nm	X	X	-	65	3/4"	3/4″	CH_VTCROCE_M08	CHUB36	CHESL08

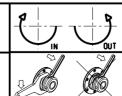
HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: L160/230LMSA

MODULO MOTORIZZATO ORIENTABILE ±90° H=88,5mm

±90° adjustable angle driven tool H=88.5mm

Angetriebenes Werkzeug schwenkbar ±90° H=88.5mm



M.T. srl

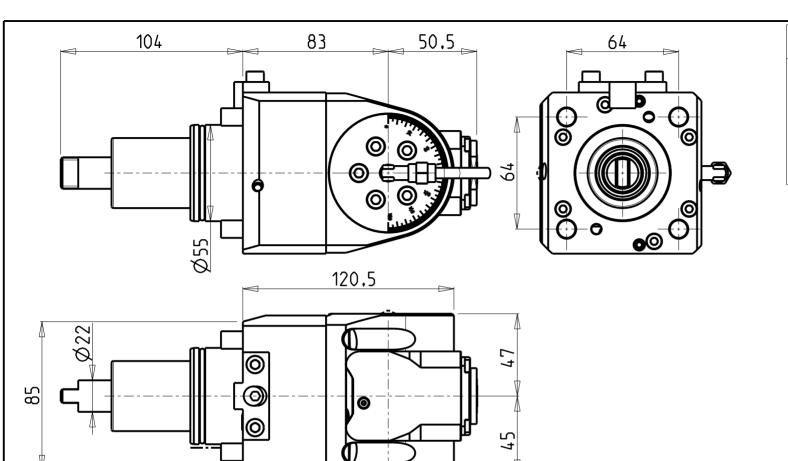
Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com

http://www.mtmarchetti.com

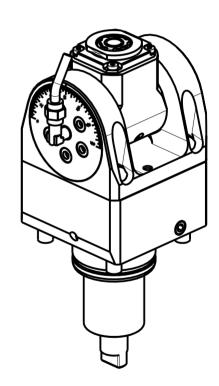
PRODUZIONE MODULI ROTANTI



PAGINA KIA333-2-10



- VERIFICARE LE MISURE DI INGOMBRO PER POSSIBILE INTERFERENZA SU ALCUNI MODELLI DI MACCHINE
- Please check the overall sizes for possible interferences on some machine models
- Bitte überprüfen sie das ausmass um mögliche interferenzen auf einigen maschinen modellen zu vermeiden



Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Lubrificazione int. Coolant through Innenkuehlung	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung		Keys	/I INCLUSE included el inbegriffen	
DW 00661120	ERA20	1:1	6000	30Nm		X	CHUB22	CHUB36	CHTAER20ZC	CHESL08
DW 00661220	ERA20	1:1	6000	30Nm	P=70bar	X	CHUB22	CHUB36	CHTAER20ZC	CHESL08

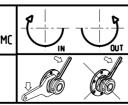
HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO ORIENTABILE ±90°

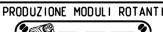
±90° adjustable angle driven tool

Angetriebenes Werkzeug schwenkbar



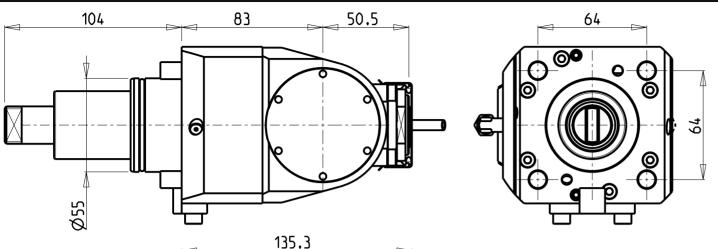
M.T. srl

Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com

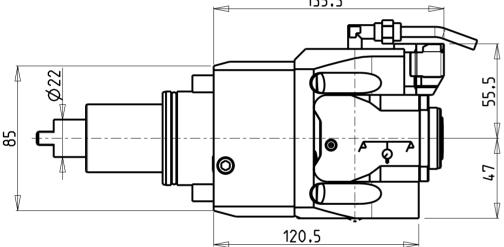


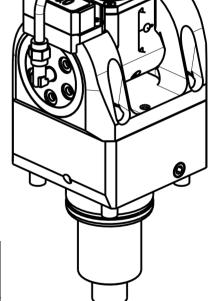


PAGINA KIA335-2-10



- VERIFICARE LE MISURE DI INGOMBRO PER POSSIBILE INTERFERENZA SU ALCUNI MODELLI DI MACCHINE
- Please check the overall sizes for possible interferences on some machine models
- Bitte überprüfen sie das ausmass um mögliche interferenzen auf einigen maschinen modellen zu vermeiden



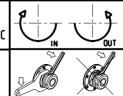


Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Lubrificazione int. Coolant through Innenkuehlung	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	CHIAVI INCLUSE Keys included Schluessel inbegriffen			
DW 00666120	ERA20	1:1	6000	30Nm	-	X	CHUB22	CHUB36	CHTAER20ZC	CHESL08
DW 00666220	ERA20	1:1	6000	30Nm	P=70bar	X	CHUB22	CHUB36	CHTAER20ZC	CHESL08

HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO ORIENTABILE ±90° CON NONIO DIGITALE H=83mm ±90° adjustable angle driven tool with digital display H=83mm Angetriebenes Werkzeug schwenkbar ±90° mit digital display H=83mm

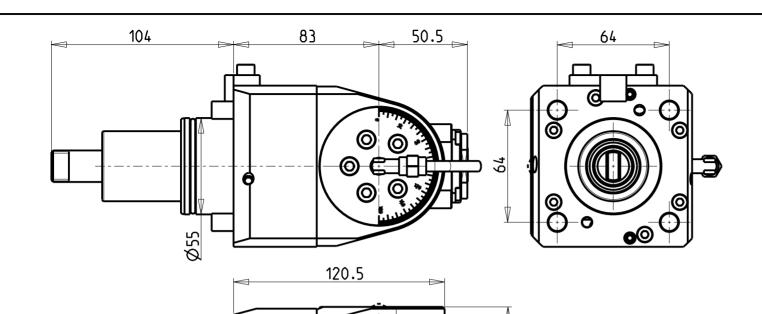


M.T. srl

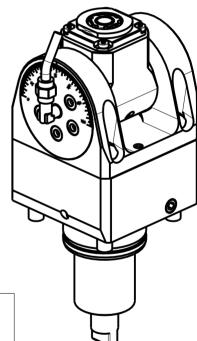
Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com PRODUZIONE MODULI ROTANTI



PAGINA KIA335-2-11



- Per lo smontaggio degli utensili utilizzare sempre la chiave di contrasto come indicato nel manuale d'uso.
- For disassembly of the tools use always the contrast key as mentioned in the user instructions.
- Fuer das Abmontieren der Werkzeuge immer den Gegenschluessel benutzen wie in der Bedienungsanleitung erwaehnt.



Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Lubrificazione int. Coolant through Innenkuehlung	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	Keys included Schluessel inbegriffen			
DW 00661316	ERA16	1:2	12000	8Nm		X	CHUB19_SP3	CHUB32	CHTAER16ZC	CHESL07
DW 00661416	ERA16	1:2	12000	8Nm	P=70bar	X	CHUB19_SP3	CHUB32	CHTAER16ZC	CHESL07

HYUNDAI-WIA (KIA)

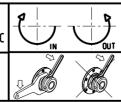
22

85

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO ORIENTABILE +/-90° MOLTIPLICATO I=1:2

+/-90° adjustable angle driven tool geared-up I=1:2 Angetriebenes Werkzeug schwenkbar +/-90° uebersetzt I=1:2



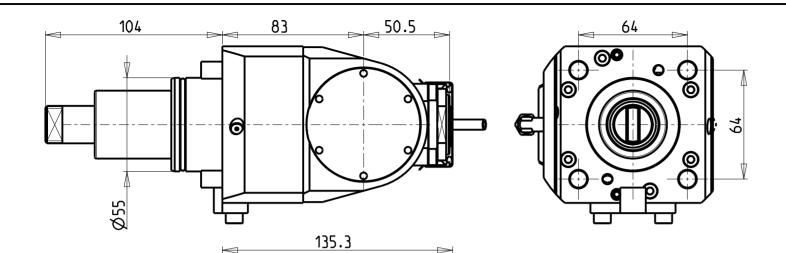
M.T. srl

Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com

PRODUZIONE MODULI ROTANTI



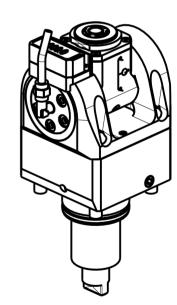
PAGINA KIA336-2-10



- Per lo smontaggio degli utensili utilizzare sempre la chiave di contrasto come indicato nel manuale d'uso.
- For disassembly of the tools use always the contrast key as mentioned in the user instructions.
- Fuer das Abmontieren der Werkzeuge immer den Gegenschluessel benutzen wie in der Bedienungsanleitung erwaehnt.

ATTENZIONE - ATTENTION - ACHTUNG

- VERIFICARE LE MISURE DI INGOMBRO PER POSSIBILE INTERFERENZA SU ALCUNI MODELLI DI MACCHINE
- Please check the overall sizes for possible interferences on some machine models
- Bille überprüfen sie das ausmass um mögliche interferenzen auf einigen maschinen modellen zu vermeiden



Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Lubrificazione int. Coolant through Innenkuehlung	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	Keys included Schluessel inbegriffen			
DW 00666316	ERA16	1:2	12000	8Nm	-	X	CHUB19_SP3	CHUB32	CHTAER16ZC	CHESL08
DW 00666416	ERA16	1:2	12000	8Nm	P=70bar	X	CHUB19_SP3	CHUB32	CHTAER16ZC	CHESL08

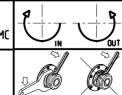
HYUNDAI-WIA (KIA)

85

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

120.5

MODULO MOTORIZZATO ORIENTABILE +/-90° MOLTIPLICATO I=1:2 CON NONIO DIGITALE H=83mm +/-90° adjustable angle driven tool geared-up I=1:2 with digital display H=83mm Angetriebenes Werkzeug schwenkbar +/-90° uebersetzt I=1:2 mit digital display H=83mm



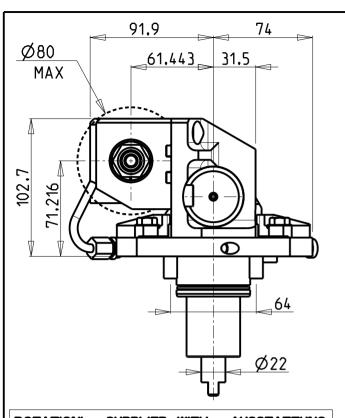
M.T. srl

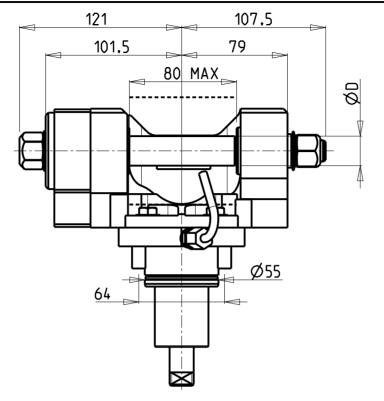
Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com

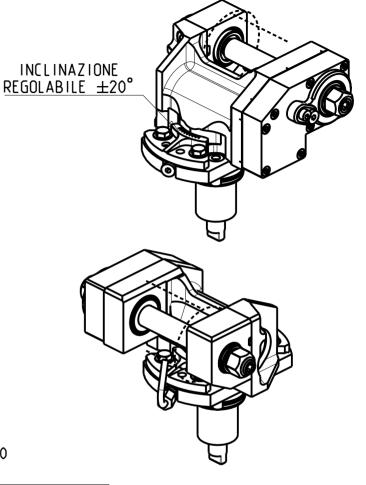




PAGINA KIA336-2-11







DOTAZIONI - SUPPLIED WITH - AUSSTATTUNG

mm / inch - N°1 ALBERO + DISTANZIALI

- N°1 DORN + ABSTANDSSTUECK

PER ALBERI E DISTANZIALI VEDI PAG. TBL250-1-00 FOR SHAFT END SPACER SEE PAGE TBL250-1-00 FUER DORN UND ABSTANDSSTUECK SEITE TBL250-1-00

Cod. MT	1	RPM max	Max Torque	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	D (mm)	D (Inch)	Ke	AVI INCL eys incluc ssel inbe	led
0621100	1:1	6000	60Nm	X	X	16-22-27-32	3/4"-1"-1 1/4"	CHUB24	CHUB13	CHESL08
0622100	2:1	3000	80Nm	X	X	16-22-27-32	3/4"-1"-1 1/4"	CHUB24	CHUB13	CHESL08

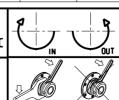
HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO PORTACREATORE

Driven gear hobber

Angetriebenes Zahnradwaelzfraes-Werkzeug

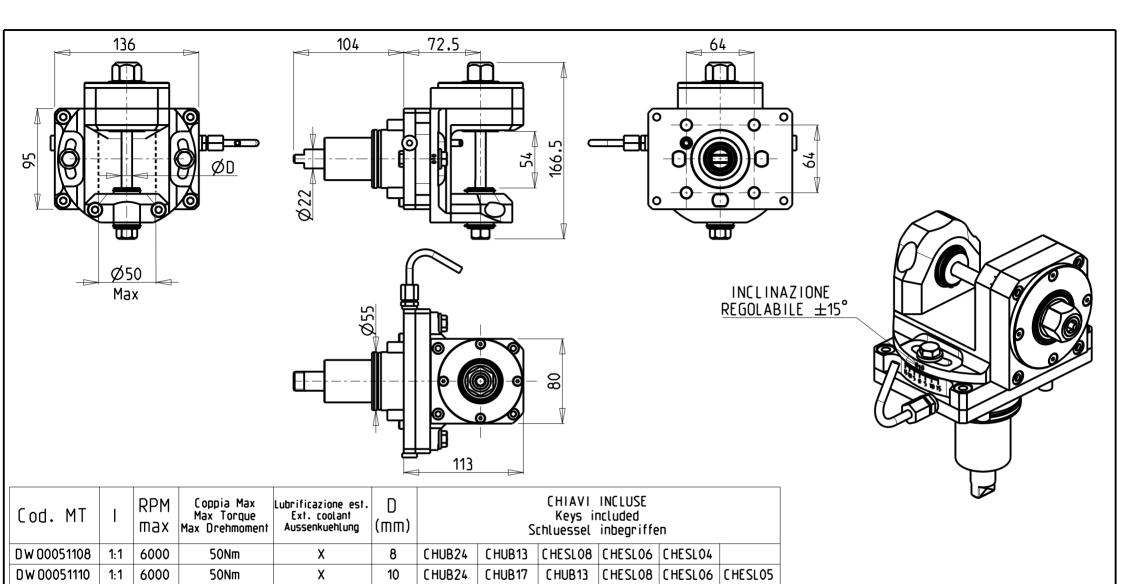


M.T. srl

Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com PRODUZIONE MODULI ROTANTI



PAGINA KIA340-2-00



DW 00051113

DW 00051116

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

Χ

Χ

13

16

CHUB24

CHUB24

CHUB19

CHUB13

CHUB13

CHESLO8 CHESLO6

MODULO MOTORIZZATO PORTACREATORE RADIALE

6000

6000

Radial driven gear hobber tool

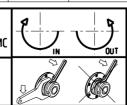
1:1

1:1

Angetriebenes Zahnradwaelzfraes-Werkzeug Radial-Version

50Nm

50Nm



CHESLO8 CHESLO6

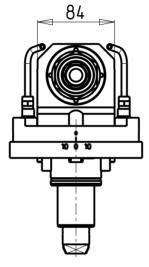
M.T. srl

Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com



PAGINA KIA340-2-30

37.5 105.5

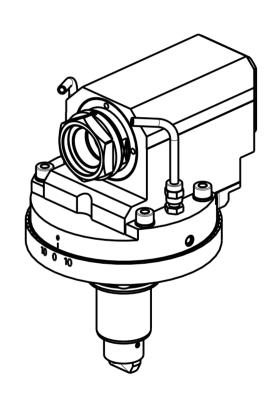


PER PORTAUTENSILI MODULARI MTSK-40 VEDI PAG. TBL300-1-40 FOR MTSK-40 QUIK CHANGE TOOLHOLDERS CLAMPINGS SEE PAGE TBL300-1-40 FUER MTSK-40 MODULARE WERKZEUGAUFNAHMEN SIEHE SEITE TBL300-1-40

	Cod. MT	Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Coppia Max Max Torque Max Drehmoment	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubr.esterna Ext. coolant Aussenkuehlung	CHIAVI INCLUSE Keys included Schluessel einbegriffen	
ı	DW 01760100	MTSK-40	1:1	6000	50Nm	X	x	n°2 CHUB46	

ATTENZIONE - ATTENTION - ACHTUNG

- VERIFICARE LE MISURE DI INGOMBRO PER POSSIBILE INTERFERENZA SU ALCUNI MODELLI DI MACCHINE
- Please check the overall sizes for possible interferences on some machine models
- Bitte überprüfen sie das ausmass um mögliche interferenzen auf einigen maschinen modellen zu vermeiden

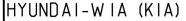


M.T. srl

Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com



PAGINA KIA350-2-00-K



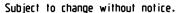
Ø55

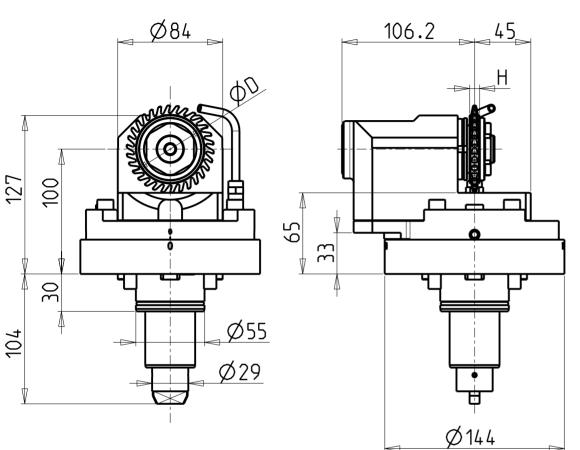
MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY

MODULO MOTORIZZATO ASSIALE MTSK PER POWER SKIVING H=90mm

Axial MTSK driven tool for Power Skiving H=90mm

Axial MTSK angetriebenes Werkzeug fuer Power Skiving H=90mm





- VERIFICARE LE MISURE DI INGOMBRO PER POSSIBILE INTERFERENZA SU ALCUNI MODELLI DI MACCHINE
- Please check the overall sizes for possible interferences on some machine models
- Bitte überprüfen sie das ausmass um mögliche interferenzen auf einigen maschinen modellen zu vermeiden

	\bigcirc 144											
Mandrino Spindle Spindel	I	RPM	Max Forque	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Exi. coolani	ØD	Н	Sc		INCLUSE ncluded einbegriff	en	
Ø22x12	1:1	6000	50Nm	X	X	63-70-80	MAX 12	CHUB38	CHESL06	CHESL07	CHESL08	
Ø1"x12	1:1	6000	50Nm	X	X	63-70-80	MAX 12	CHUB38	CHESL06	CHESL07	CHESL08	

HYUNDAI-WIA (KIA)

Cod. MT

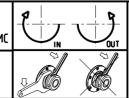
DW 01628022 DW 01628125

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO PER VITI SENZA FINE

Driven tool for worm screws

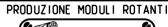
Angetriebenes werkzeug für schrauben ohne ende



M.T. srl

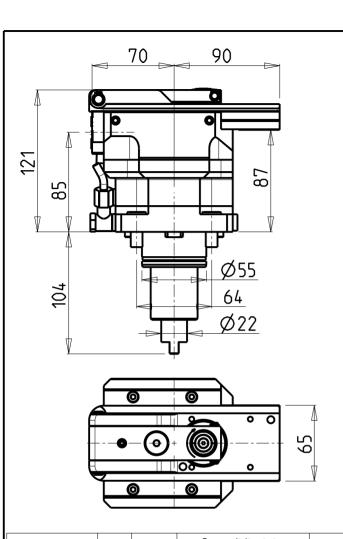
Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com

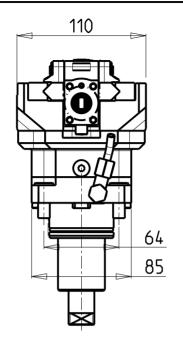
ORIENTABILE DI 360°

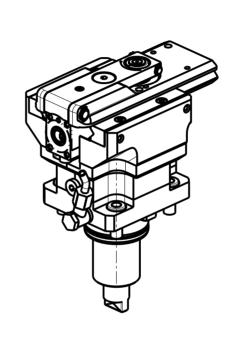


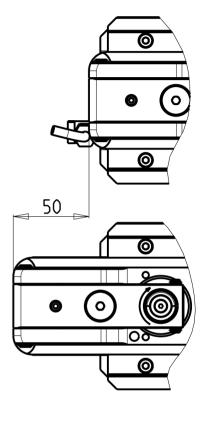


PAGINA KIA359-2-00









Cod. MT	-	RPM MAX	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubr. esterna Ext. coolant Aussenkuehlung
DW 01030100	4:1	2000	X	X

PER UTENSILI STOZZATORI VEDI PAG. TBL400-1-00 FOR DRIVEN SLOTTING TOOL CUTTING-TOOLS SEE PAGE TBL400-1-00 FUR NUTENSTOSS-WERKZEUG SCHNEIDEWERKZEUGE SIEHE SEITE TBL400-1-00

HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO STOZZATORE CORSA 50mm H=85mm

Slotting driven tool 50mm stroke H=85mm

Keilnutenstossmaschine 50mm Hub H=85mm

M.T. srl

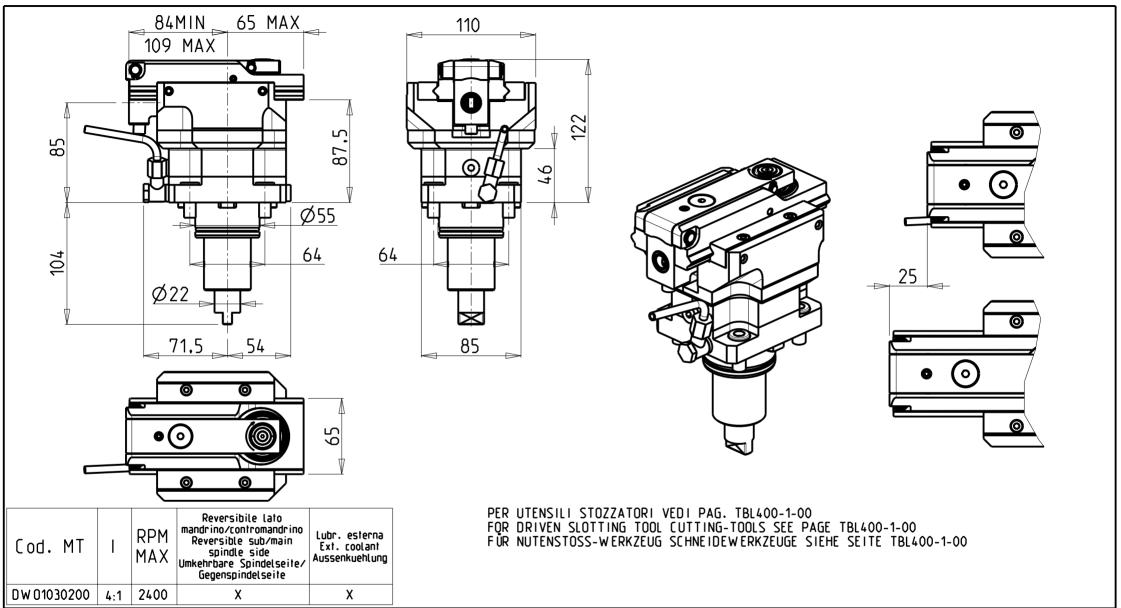
Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com

http://www.mtmarchetti.com

PRODUZIONE MODULI ROTANTI



PAGINA KIA360-2-00



MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

MODULO MOTORIZZATO STOZZATORE CORSA 25mm H=85mm

Slotting driven tool 25mm stroke H=85mm

Keilnutenstossmaschine 25mm Hub H=85mm

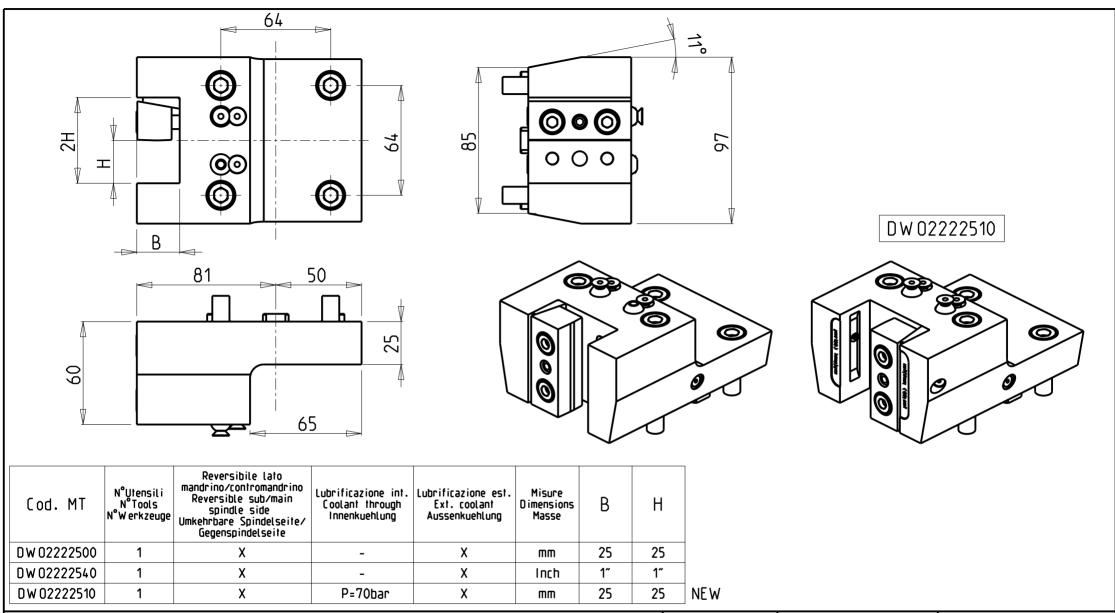
M.T. srl

Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mlma@mlmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com





PAGINA KIA360-2-01



MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

PORTAUTENSILE RADIALE SINGOLO QD=25mm / QD=1"

Radial single static tool QD=25mm / QD=1"

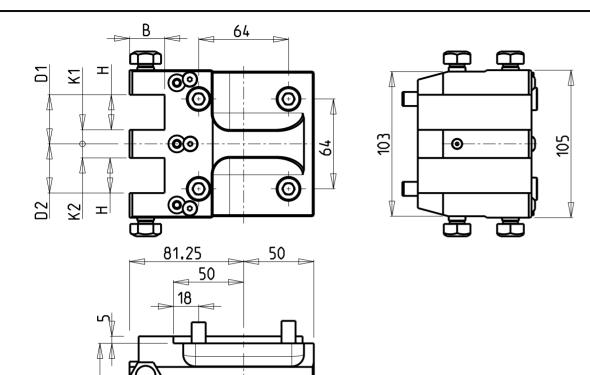
Radial Single-Werkzeughalter QD=25mm / QD=1"

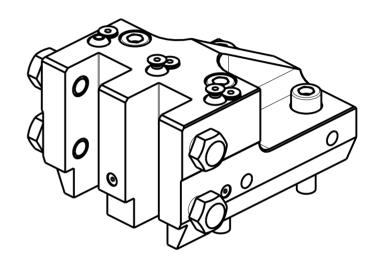
M.T. srl

Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com



PAGINA KIA423-2-00





	Cod. MT	N°Utensili N°Tools N°W erkzeuge	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkenrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Misure Dimensions Masse	Н	В	K1	K2	D1	D2
l	0772500	2	X	mm	25	25	10	10	35	35
	0772540	2	X	inch	1"	1″	3/8″	3/8″	1 3/8"	1 3/8"

76

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY

PORTAUTENSILE RADIALE SOVRAPPOSTO QD=25mm / QD=1"
Radial single side twin static tool QD=25mm / QD=1"

Radial Werkzeughalter ueberlagert QD=25mm / QD=1"

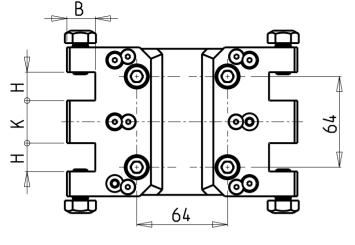
M.T. srl

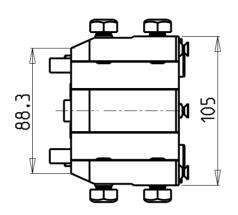
Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com

PRODUZIONE MODULI ROTANTI



PAGINA KIA442-2-00





3/4"

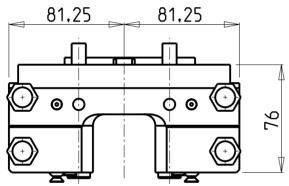
25

1″

1 1/4"

20

3/4"

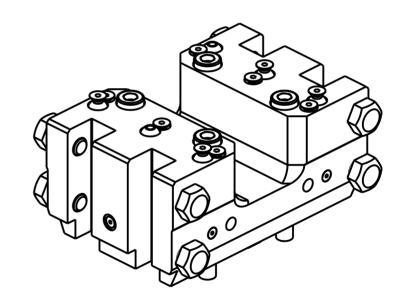




Χ

Χ

Χ



HYUNDAI-WIA (KIA)

4

4

0761905

0762500

0762540

|MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY

inch

mm

inch

3/4"

25

PORTAUTENSILE RADIALE DOPPIO SOVRAPPOSTO QD=20mm / QD=3/4" / QD=25mm / QD=1" Radial double side twin static tool QD=20mm / QD=3/4" / QD=25mm / QD=1" Radial Doppel-Werkzeughalter ueberlagert QD=20mm / QD=3/4" / QD=25mm / QD=1"

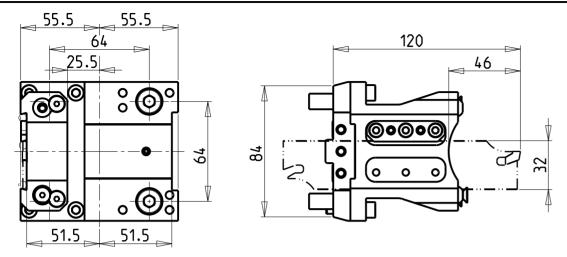
M.T. srl

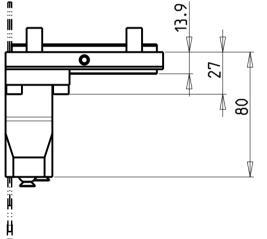
Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com

PRODUZIONE MODULI ROTANTI



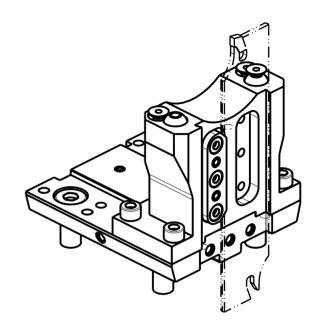
PAGINA KIA463-2-00





POSSIBILITA' DI LAVORO M3/M4 OPTION OF M3/M4 WORKING ARBEITSMÖGLICHKEIT M3/M4

# # !!		_	
Cod. MT	N°Utensili N°Tools N°W erkzeuge	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubr.esterna Ext. coolant Aussenkuehlung



DOTAZIONI - SUPPLIED WITH - AUSSTATTUNG

N°1 - LAMA - BLADE - KLINGE ISCAR H=32 Sp. 3/4mm (KENNAMETAL OPTIONAL)

N°10 - INSERTI - INSERTS - EINLAGEN

N°1 - CHIAVE A T PER MONTAGGIO INSERTI

- T-WRENCH FOR INSERT SET UP

- T-SCHLUESSEL FUER EINSATZSTUECK-MONTAGE

HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

PORTAUTENSILE RADIALE PER LAMA

Radial blade holder

DW 02380132

Radial Abstechhalter

M.T. srl

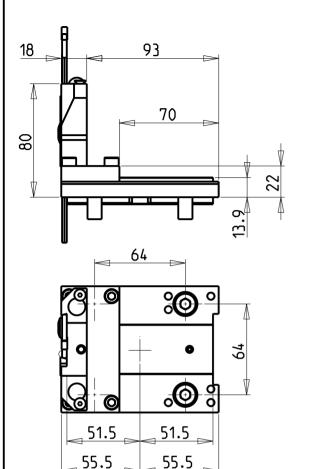
Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com

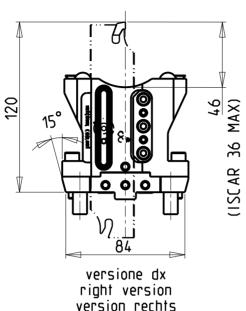


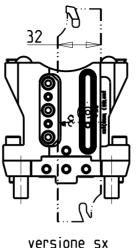
PAGINA KIA520-2-01

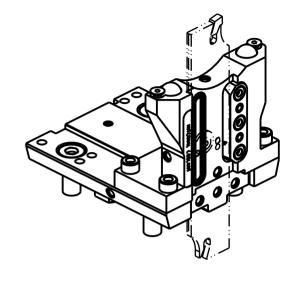
Subject to change without notice.

10/2018









versione sx left version version links

KIT LAME NON INCLUSI (OPZIONALI) BLADES NOT SUPPLIED WITH (OPTIONAL) KLINGEN NICHT INBEGRIFFEN (OPTIONAL)

- LAMA-BLADE-KLINGE SANDVIK H=32 sp.3 cod. QD_NN2G60C25A
 +INSERTI-INSERTS-EINLAGEN cod. QD_NG_0300_0002_CM_1145 (10 pz.)
- LAMA-BLADE-KLINGE SANDVIK H=32 sp.4 cod. QD_NN2H60C25A
 INSERTI-INSERTS-EINLAGEN cod. QD_NH_0400_0002_CM_1145 (10 pz.)
- LAMA-BLADE-KLINGE ISCAR H=32 sp.3 cod. SGFH_32K_3 +INSERTI-INSERTS-EINLAGEN cod. 6011365 (10pz.)
- LAMA-BLADE-KLINGE ISCAR H=32 sp.4 cod. SGFH_32K_4 +INSERTI-INSERTS-EINLAGEN cod. 6011366 (10pz.)
- LAMA-BLADE-KLINGE WALTER H=32 sp.3 cod. G2042.32N-3T45SX-P
 +INSERTI-INSERTS-EINLAGEN cod. SX-3E300N02-CE4 WSM33S (10pz.) + CHIAVE-KEY cod. FS1494
- LAMA-BLADE-KLINGE WALTER H=32 sp.4 cod. G2042.32N-4T50SX-P
 INSERTI-INSERTS-EINLAGEN cod. SX-4E400N02-CE4 WSM33S (10pz.) CHIAVE-KEY cod. FS1494

Reversibile lato Cod. MT mandrino/contromandrino N°Utensili N°Tools Lubr.interna Lubr.esterna Reversible sub/main Coolant through Ext. coolant versione dx versione sx spindle side N°W erkzeuge Innenkuehlung Aussenkuehlung right version left version Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite version rechts version links DW 02390132R DW 02390132L 1 Χ Χ P=70bar

|HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

PORTAUTENSILE RADIALE PER LAMA CON LUBRIFICAZIONE INTERNA

Radial blade holder with internal coolant

Radial Abstechhalter mit Innenkuehlung

M.T. sr

Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mlma@mlmarcheffi.com
http://www.mtmarcheffi.com

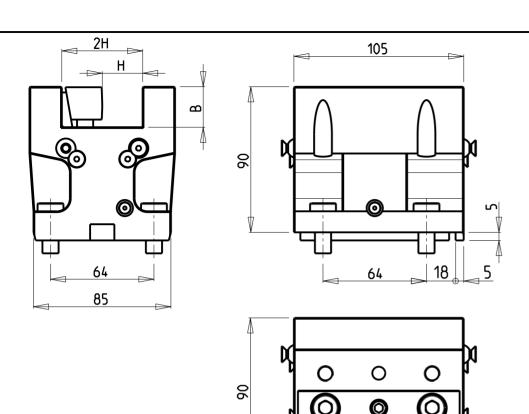
PRODUZIONE MODULI ROTANTI

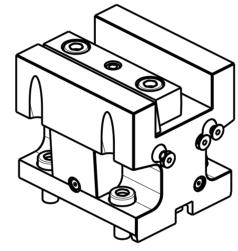


PAGINA KIA520-2-05

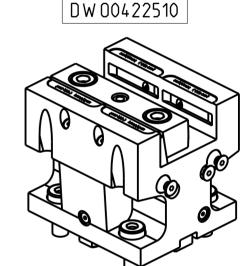
Subject to change without notice.

10/2018





NEW



Cod. MT	N°Utensili N°Tools N°W erkzeuge	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubrificazione int. Coolant through Innenkuehlung	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	Misure Dimensions Masse	В	Н
DW 00422500	1	X	-	X	mm	25	25
DW 00422540	1	X	-	X	Inch	1″	1"
DW 00422510	1	X	P=70bar	X	mm	25	25

HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

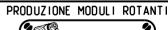
PORTAUTENSILE ASSIALE SINGOLO QD=25mm / QD=1"

Axial single static tool QD=25mm / QD=1"

Axial Single-Werkzeughalter QD=25mm / QD=1"

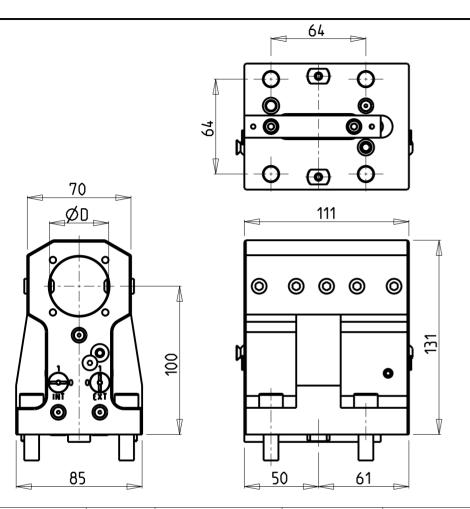
M.T. srl

Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com





PAGINA KIA552-2-00



PER BOCCOLE DI RIDUZIONE VEDI PAG. TBL150-1-00 FOR REDUCING BUSHINGS SEE PAGE TBL150-1-00 FUR REDUZIERBUCHSE SIEHE SEITE TBL150-1-00

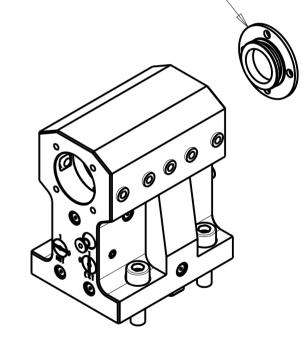
KIT ADDUZIONE INTERNA (OPZIONALE)
KIT FOR INTERNAL COOLANT (OPTIONAL)
KIT FUER INTERNE KUEHLMITTELZUFUHR (OPTIONAL)
Ø40 cod. KIT1000003
Ø1 1/2" cod. KIT1000004

ATTENZIONE - ATTENTION - ACHTUNG

FUORI VOLTEGGIO!

OUT OF MAXIMUM SWING!

WERKZEUG AUSSER INTERFERENZ!



Cod. MT	N°Utensili N°Tools N°W erkzeuge	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubrificazione int. opzionale Coolant through optional Innenkuehlung Optional	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	Misure Dimensions Masse	D
DW 00394000	1	X	X	X	mm	40
DW 00393810	1	X	X	X	Inch	1 1/2"

HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA

PORTAUTENSILE ASSIALE PER BARENO Ø40mm / Ø1 1/2" H=100mm Axial single boring bar holder Ø40mm / Ø1 1/2" H=100mm

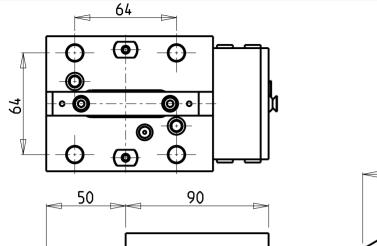
Axial Bohrhalter Ø40mm / Ø1 1/2" H=100mm

M.T. srl

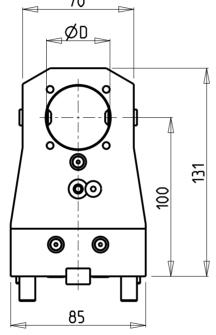
Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchefti.com http://www.mtmarchefti.com



PAGINA KIA640-2-10



-0-0-0-0



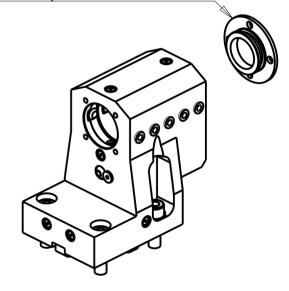
Cod. MT	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	Lubrificazione int. opzionale Coolant through optional Innenkuehlung Optional	Lubrificazione est. Ext. coolant Aussenkuehlung	Misure Dimensions Masse	D
DW 02344000	X	X	X	mm	40

35

ATTENZIONE - ATTENTION - ACHTUNG

- VERIFICARE LE MISURE DI INGOMBRO PER POSSIBILE INTERFERENZA SU ALCUNI MODELLI DI MACCHINE
- Please check the overall sizes for possible interferences on some machine models
- Bitte überprüfen sie das ausmass um mögliche interferenzen auf einigen maschinen modellen zu vermeiden

KIT ADDUZIONE INTERNA (OPZIONALE)
KIT FOR INTERNAL COOLANT (OPTIONAL)
KIT FUER INTERNE KUEHLMITTELZUFUHR (OPTIONAL)
Ø40 cod. KIT1000003



PER BOCCOLE DI RIDUZIONE VEDI PAG. TBL150-1-00 FOR REDUCING BUSHINGS SEE PAGE TBL150-1-00 FUR REDUZIERBUCHSE SIEHE SEITE TBL150-1-00

HYUNDAI-WIA (KIA)

30

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA

PORTAUTENSILE ASSIALE ARRETRATO PER BARENO Ø40mm H=100mm

Axial rear set boring bar holder Ø40mm H=100mm

0

Axial Bohrhalter zurueckversetzt Ø40mm H=100mm Subject to change without notice.

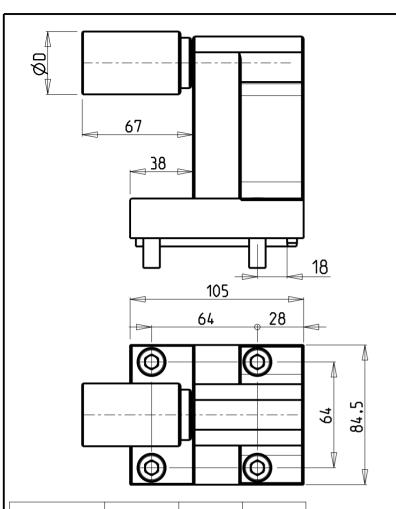
M.T. srl

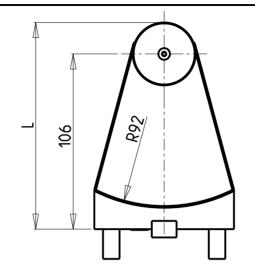
Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com

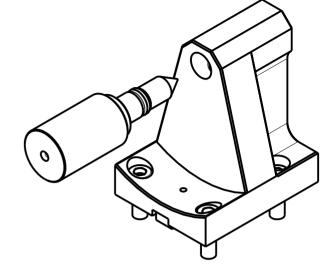
PRODUZIONE MODULI ROTANTI



PAGINA KIA840-2-10



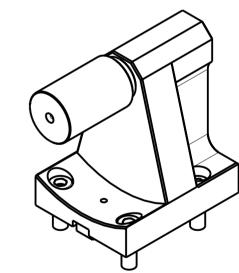




FUORI VOLTEGGIO!

OUT OF MAXIMUM SWING!

WERKZEUG AUSSER INTERFERENZ!



Cod. MT	N° Tools N° W erkzeuge	D	L
0820100	1	38	125
08201001	1	2"	131.4

N°IItensili

HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA

CONTROPUNTA PER CONTROMANDRINO

Tailstock for subspindle Gegenspitz fuer Gegenspindel

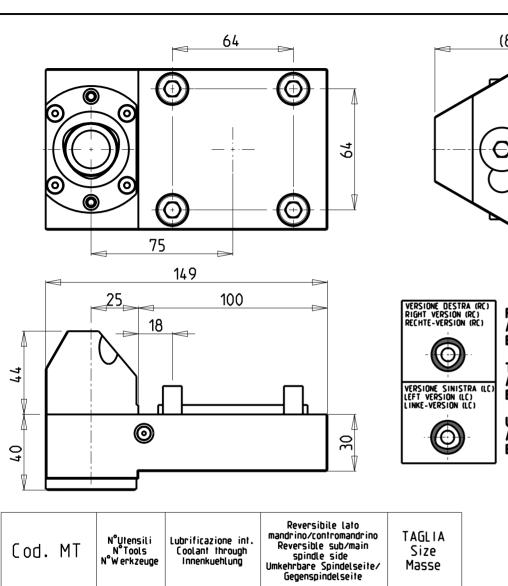
M.T. srl

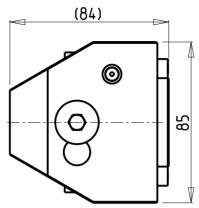
Via Casino Albini 480
Tel. 0541/956034-957884
Fax 0541/956341
47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
e-mail: mtma@mtmarchetti.com
http://www.mtmarchetti.com





PAGINA KIA950-2-00





PER ORDINARE LA VERSIONE SX AGGIUNGERE "LC" AL CODICE IN TABELLA. ES: MNL0464010 DIVENTA MNL0464010LC

TO ORDER LEFT VERSION ADD A "LC" IN THE CODE-CHARTS. EXAMPLE: MNL0464010 BECOMES MNL0464010LC

UM DIE LINKE-VERSION ZU BESTELLEN. BEI DER ARTIKELBEZEICHNUNG "LC" HINZUFUEGEN. BEISPIEL: MNL0464010 WIRD DANN MNL0464010LC

Cod. MT	N°Utensili N°Tools N°W erkzeuge	Lubrificazione int. Coolant through Innenkuehlung	Reversibile lato mandrino/contromandrino Reversible sub/main spindle side Umkehrbare Spindelseite/ Gegenspindelseite	TAGLIA Size Masse
DW 00444010	1	X	X	(4

HYUNDAI-WIA (KIA)

MOD: SKT160TTMS/TTSY - LM1600TTMS/TTSY - SKT180TTMS/TTSY - LM1800TTMS/TTSY - L160/230LMSA - HD2200M/MC

PORTAUTENSILE RADIALE SINGOLO ARRETRATO MT CAPTO

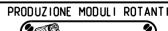
Radial rear-set single static tool MT CAPTO

Radial Single-Werkzeughalter zurueckversetzt MT CAPTO

M.T. srl

0

Via Casino Albini 480 Tel. 0541/956034-957884 Fax 0541/956341 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN) e-mail: mtma@mtmarchetti.com http://www.mtmarchetti.com





PAGINA KIA430-B-40