












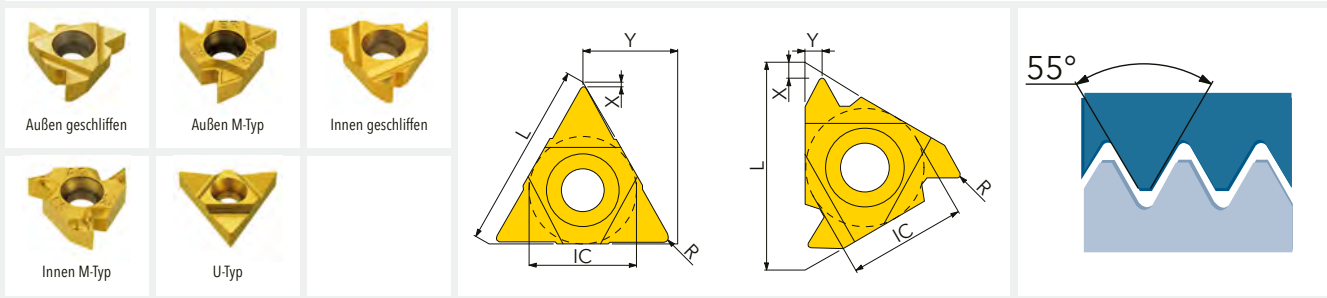
GEWINDEDREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	T-THREAD Teilprofil 55°	Zur Herstellung von 55° Teilprofilgewinde	492
	T-THREAD Teilprofil 60°	Zur Herstellung von 60° Teilprofilgewinde	493
	T-THREAD ISO Metrisch Vollprofil Aussengewinde	Zur Herstellung von ISO Vollprofil Außengewinde	494
	T-THREAD ISO Metrisch Vollprofil Innengewinde	Zur Herstellung von ISO Vollprofil Innengewinde,	496
	T-THREAD Amerikanisch UN-Vollprofil (UN, UNC, UNF, UNEF)	Zur Herstellung von amerikanischen UN Vollprofil Außengewinde	498
	T-THREAD Whitworth Vollprofil (BSW, BSF, BSP)	Zur Herstellung von Whitworth Vollprofil Außengewind,	499
	T-THREAD Whitworth Vollprofil (BSW, BSF, BSP)	Zur Herstellung von Whitworth Vollprofil Innengewinde	500
	T-THREAD NPT (Rohrgewinde) Vollprofil	Zur Herstellung von Vollprofil NPT Innen- & Außengewinde, Rohrgewinde	501
	T-THREAD UNJ	Zur Herstellung von UNJ Innen- & Außengewinde	502
	T-THREAD Trapez DIN 103	Zur Herstellung von Trapez Innen- & Außengewinde, nach DIN 103	503
	T-THREAD Rund DIN 405	Zur Herstellung von Rund Innen- & Außengewinde, nach DIN 405	504

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

TTTHREAD TEILPROFIL 55°

ZUR HERSTELLUNG VON 55° TEILPROFILGEWINDE

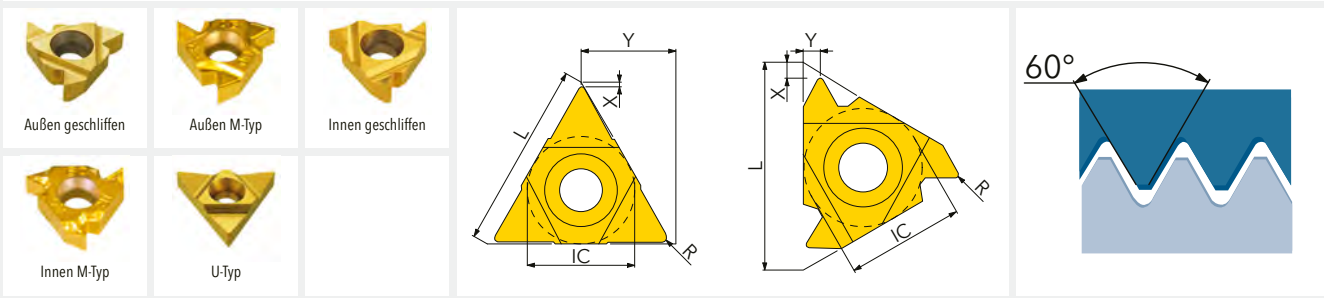


Artikel-Nr.	R	L	X	Y	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	IC	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
Außen geschliffen													
16 EL G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53				
16 EL AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53				
11 ER A 55	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35				
16 ER A 55	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53				
16 ER G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53				
16 ER AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53				
Außen M-Typ													
16 ERM AG 55	0,06	16	1,2	1,7	0,50	3,0	8	48	9,53				
Innen geschliffen													
16 IL G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53				
16 IL AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53				
06 IR A 55	0,05	6	0,6	0,6	0,5	1,25	20	48	3,97				
08 IR A 55	0,05	8	0,6	0,7	0,5	1,5	16	48	4,76				
11 IR A 55	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35				
16 IR A 55	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53				
16 IR G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53				
16 IR AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53				
22 IR N 55	0,42	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70				
Innen M-Typ													
16 IRM AG 55	0,07	16	1,2	1,7	0,50	3,0	8	48	9,53				
U-Typ													
08 U IRL U 55	0,10	8	0,9	4,0	1,75	2,0	11	14	4,76				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTHREAD TEILPROFIL 60°

ZUR HERSTELLUNG VON 60° TEILPROFILGEWINDE



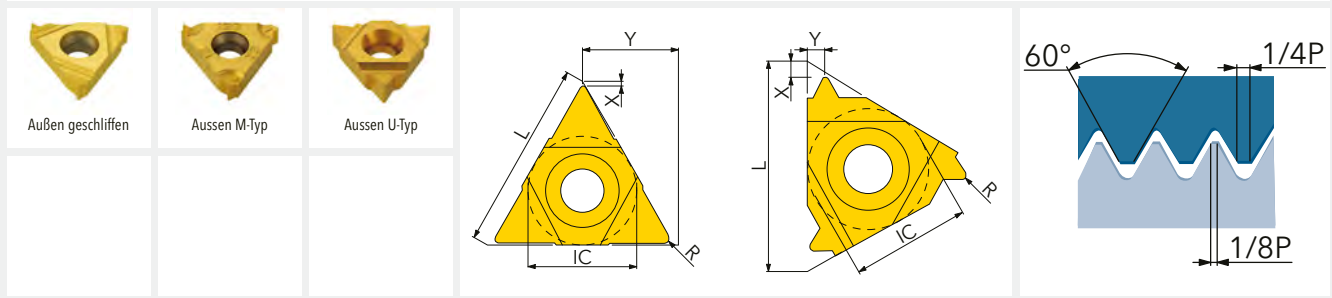
Artikel-Nr.	R	L	X	Y	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	IC	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
Außen geschliffen													
16 ELA 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53				
16 EL G 60	0,17	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53				
16 EL AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53				
22 EL N 60	0,32	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70				
16 ER A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53				
16 ER G 60	0,17	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53				
16 ER AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53				
22 ER N 60	0,32	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70				
Außen M-Typ													
16 ERM A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53				
16 ERM G 60	0,17	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53				
16 ERM AG 60	0,06	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53				
22 ERM N 60	0,32	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70				
Innen geschliffen													
08 ILA 60	0,05	8	0,6	0,7	0,5	1,5	16	48	4,76				
11 ILA 60	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35				
16 ILA 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53				
16 IL G 60	0,12	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53				
16 IL AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53				
22 IL N 60	0,22	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70				
06 IRA 60	0,05	6	0,5	0,6	0,5	1,25	20	48	3,97				
08 IRA 60	0,05	8	0,6	0,7	0,5	1,5	16	48	4,76				
11 IRA 60	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35				
16 IRA 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53				
22 IR N 60	0,22	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70				
27 IR Q 60	0,31	27	1,8	2,7	5,5	6,0	4	4,5	15,88				
Innen M-Typ													
06 IRM A 60	0,05	6	0,5	0,6	0,5	1,25	20	48	3,97				
08 IRM A 60	0,05	8	0,6	0,7	0,5	1,5	16	48	4,76				
11 IRM A 60	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35				
16 IRM A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53				
16 IRM G 60	0,10	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53				
16 IRM AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53				
22 IRM N 60	0,19	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70				
U-Typ													
08 U IRL U 60	0,10	8	0,8	4,0	1,75	2,0	11	14	4,76				
22 U EIRL U 60	0,28	22	0,6	11,0	5,5	8,0	3,25	4,5	12,70				
27 U EIRL U 60	0,28	27	1,0	13,7	6,5	9,0	2,75	4	15,88				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



TTTHREAD ISO METRISCH VOLLPROFIL AUSSENGEWINDE

ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL AUSSENGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
Außen geschliffen										
16 EL 0,50 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,50				●●●●
16 EL 0,70 ISO	0,07	16	0,6	0,6	9,53	0,70				●●●●
16 EL 0,75 ISO	0,08	16	0,6	0,6	9,53	0,75	●●			●●●●
16 EL 0,80 ISO	0,09	16	0,6	0,6	9,53	0,80	●●			●●●●
16 EL 1,00 ISO	0,09	16	0,7	0,7	9,53	1,00	●●			●●●●
16 EL 1,25 ISO	0,11	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●●			●●●●
16 EL 1,50 ISO	0,14	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●●			●●●●
16 EL 1,75 ISO	0,19	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●●			●●●●
16 EL 2,00 ISO	0,20	16	1,0	1,3	9,53	2,00				●●●●
16 EL 2,50 ISO	0,31	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●●			●●●●
16 EL 3,00 ISO	0,38	16	1,2	1,6	9,53	3,00				●●●●
27 EL 6,00 ISO	0,78	27	2,0	2,9	15,88	6,00				●●●●
11 ER 0,35 ISO	0,04	11	0,8	0,4	6,35	0,35				●●●●
11 ER 0,70 ISO	0,07	11	0,6	0,6	6,35	0,70				●●●●
11 ER 1,00 ISO	0,12	11	0,7	0,7	6,35	1,00	●●			●●●●
16 ER 0,35 ISO	0,04	16	0,8	0,4	9,53	0,35	●●			●●●●
16 ER 0,40 ISO	0,04	16	0,7	0,4	9,53	0,40				●●●●
16 ER 0,45 ISO	0,05	16	0,7	0,4	9,53	0,45	●●			●●●●
16 ER 0,50 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,50	●●			●●●●
16 ER 0,60 ISO	0,07	16	0,6	0,6	9,53	0,60	●●			●●●●
16 ER 0,70 ISO	0,07	16	0,6	0,6	9,53	0,70	●●			●●●●
16 ER 0,75 ISO	0,08	16	0,6	0,6	9,53	0,75	●●			●●●●
16 ER 0,80 ISO	0,09	16	0,6	0,6	9,53	0,80	●●			●●●●
16 ER 1,00 ISO	0,09	16	0,7	0,7	9,53	1,00	●●			●●●●
16 ER 1,25 ISO	0,11	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●●			●●●●
16 ER 1,50 ISO	0,14	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●●			●●●●
16 ER 1,75 ISO	0,19	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●●			●●●●
16 ER 2,00 ISO	0,20	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●●			●●●●
16 ER 2,50 ISO	0,31	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●●			●●●●
16 ER 3,00 ISO	0,38	16	1,2	1,6	9,53	3,00	●●			●●●●
22 ER 3,50 ISO	0,44	22	1,6	2,3	12,70	3,50	●●			●●●●
22 ER 4,00 ISO	0,52	22	1,6	2,3	12,70	4,00	●●			●●●●
22 ER 4,50 ISO	0,58	22	1,7	2,4	12,70	4,50	●●			●●●●
22 ER 5,00 ISO	0,64	22	1,7	2,5	12,70	5,00	●●			●●●●
27 ER 5,50 ISO	0,70	27	1,9	2,7	15,88	5,50				●●●●
27 ER 6,00 ISO	0,78	27	2,0	2,9	15,88	6,00	●●			●●●●
Aussen M-Typ										
16 ERM 1,00 ISO	0,12	16	0,7	0,7	9,53	1,00	●●			●●●●
16 ERM 1,25 ISO	0,15	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●●			●●●●
16 ERM 1,50 ISO	0,18	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●●			●●●●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL AUSSENGEWINDE



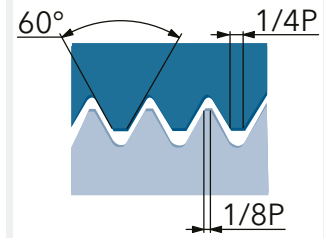
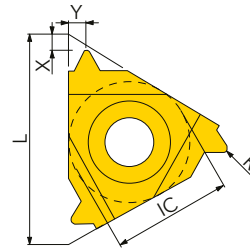
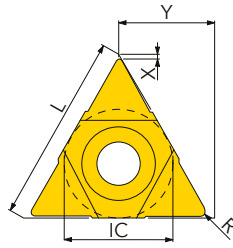
Außen geschliffen



Aussen M-Typ



Aussen U-Typ



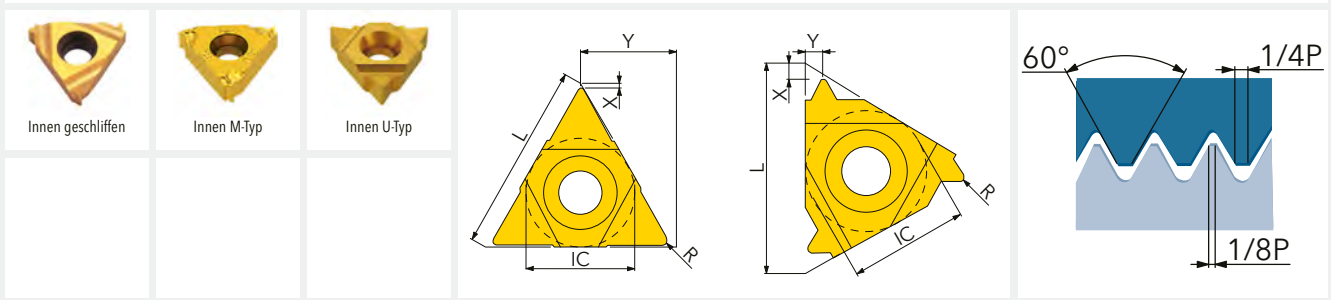
Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität		
							TT7010	TT9030	TT8010
16 ERM 1,75 ISO	0,21	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●	●	
16 ERM 2,00 ISO	0,25	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●	●	
16 ERM 2,50 ISO	0,30	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●	●	
16 ERM 3,00 ISO	0,38	16	1,2	1,6	9,53	3,00	●	●	
Aussen U-Typ									
22 U ERL 5,50 ISO	0,70	22	2,3	11,0	12,70	5,50	●		
22 U ERL 6,00 ISO	0,78	22	2,6	11,0	12,70	6,00	●		●
27 U ERL 8,00 ISO	1,08	27	2,4	13,7	15,88	8,00			●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



TTTHREAD ISO METRISCH VOLLPROFIL INNENGEWINDE

ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL INNENGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
Innen geschliffen										
08 IL 1,50 ISO	0,08	8	0,6	0,7	4,76	1,50				●
11 IL 1,50 ISO	0,08	11	0,8	1,0	6,35	1,50	●	●		
11 IL 2,00 ISO	0,12	11	0,8	0,9	6,35	2,00	●	●		
16 IL 0,50 ISO	0,03	16	0,6	0,6	9,53	0,50		●		
16 IL 0,75 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,75		●		
16 IL 1,00 ISO	0,05	16	0,6	0,7	9,53	1,00	●	●		
16 IL 1,25 ISO	0,07	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●	●		
16 IL 1,50 ISO	0,08	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●	●		
16 IL 1,75 ISO	0,10	16	0,9	1,2	9,53	1,75		●		
16 IL 2,00 ISO	0,12	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●	●		
16 IL 2,50 ISO	0,15	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●	●		
16 IL 3,00 ISO	0,18	16	1,1	1,5	9,53	3,00	●	●		
22 IL 4,00 ISO	0,25	22	1,6	2,3	12,70	4,00	●			
22 IL 5,00 ISO	0,32	22	1,6	2,3	12,70	5,00		●		
06 IR 0,50 ISO	0,03	6	0,5	0,5	3,97	0,50				●
06 IR 0,75 ISO	0,04	6	0,5	0,5	3,97	0,75				●
06 IR 1,00 ISO	0,05	6	0,5	0,6	3,97	1,00				●
06 IR 1,25 ISO	0,07	6	0,6	0,6	3,97	1,25				●
08 IR 0,50 ISO	0,05	8	0,6	0,5	4,76	0,50				●
08 IR 0,75 ISO	0,04	8	0,6	0,5	4,76	0,75				●
08 IR 1,00 ISO	0,05	8	0,6	0,6	4,76	1,00		●		●
08 IR 1,25 ISO	0,07	8	0,6	0,7	4,76	1,25				●
08 IR 1,50 ISO	0,08	8	0,6	0,7	4,76	1,50				●
08 IR 1,75 ISO	0,10	8	0,6	0,8	4,76	1,75				●
11 IR 0,35 ISO	0,02	11	0,8	0,3	6,35	0,35			●	
11 IR 0,50 ISO	0,03	11	0,6	0,6	6,35	0,50	●	●		
11 IR 0,75 ISO	0,04	11	0,6	0,6	6,35	0,75		●		
11 IR 1,00 ISO	0,05	11	0,6	0,7	6,35	1,00	●	●		
11 IR 1,25 ISO	0,07	11	0,8	0,9	6,35	1,25	●	●		
11 IR 1,50 ISO	0,08	11	0,8	1,0	6,35	1,50	●	●		●
11 IR 1,75 ISO	0,10	11	0,9	1,1	6,35	1,75	●	●		
11 IR 2,00 ISO	0,12	11	0,8	0,9	6,35	2,00	●	●		
16 IR 0,35 ISO	0,02	16	0,8	0,3	9,53	0,35			●	
16 IR 0,50 ISO	0,03	16	0,6	0,6	9,53	0,50	●	●		
16 IR 0,70 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,70	●	●		
16 IR 0,75 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,75		●		
16 IR 0,80 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,80	●			
16 IR 1,00 ISO	0,05	16	0,6	0,7	9,53	1,00	●	●		
16 IR 1,25 ISO	0,07	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●	●		
16 IR 1,50 ISO	0,08	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●	●		●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL INNENGEWINDE



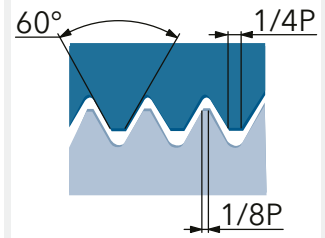
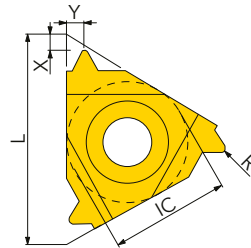
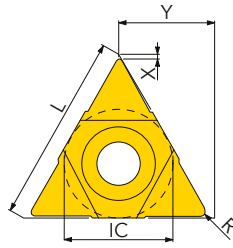
Innen geschliffen



Innen M-Typ



Innen U-Typ



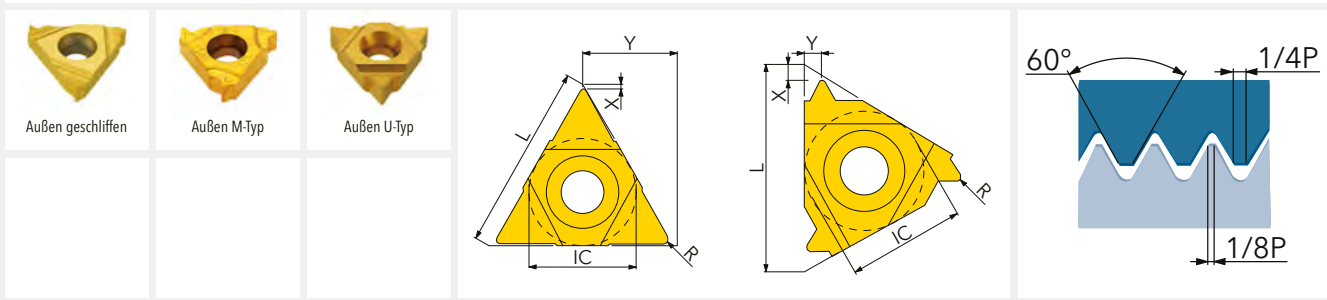
Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität		
							TT7010	TT9030	TT8010
16 IR 1,75 ISO	0,10	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●	●	
16 IR 2,00 ISO	0,12	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●	●	●
16 IR 2,50 ISO	0,15	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●	●	●
16 IR 3,00 ISO	0,18	16	1,1	1,5	9,53	3,00	●	●	●
22 IR 3,50 ISO	0,22	22	1,6	2,3	12,70	3,50	●	●	
22 IR 4,00 ISO	0,25	22	1,6	2,3	12,70	4,00	●	●	
22 IR 4,50 ISO	0,29	22	1,6	2,4	12,70	4,50	●	●	
22 IR 5,00 ISO	0,32	22	1,6	2,3	12,70	5,00	●	●	
27 IR 5,50 ISO	0,35	27	1,6	2,3	15,88	5,50	●	●	
27 IR 6,00 ISO	0,39	27	1,8	2,5	15,88	6,00	●	●	
Innen M-Typ									
11 IRM 1,50 ISO	0,08	11	0,8	1,0	6,35	1,50	●	●	
16 IRM 1,00 ISO	0,05	16	0,6	0,7	9,53	1,00	●	●	
16 IRM 1,25 ISO	0,06	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●	●	
16 IRM 1,50 ISO	0,08	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●	●	
16 IRM 1,75 ISO	0,10	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●	●	
16 IRM 2,00 ISO	0,11	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●	●	
16 IRM 2,50 ISO	0,14	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●	●	
16 IRM 3,00 ISO	0,17	16	1,1	1,5	9,53	3,00	●	●	
Innen U-Typ									
08 U IRL 2,00 ISO	0,12	8	1,0	4,0	4,76	2,00			●
27 U IRL 8,00 ISO	0,53	27	2,4	13,7	15,88	8,00		●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



TTHREAD AMERIKANISCH UN-VOLLPROFIL (UN, UNC, UNF, UNEF)

ZUR HERSTELLUNG VON AMERIKANISCHEN UN VOLLPROFIL AUSSENGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
Außen geschliffen									
16 EL 18 UN	0,18	16	0,8	1,0	18	9,53			●●●●
16 EL 16 UN	0,18	16	0,9	1,1	16	9,53			●●●●
16 EL 14 UN	0,22	16	1,0	1,2	14	9,53	●●		●●●●
16 EL 12 UN	0,26	16	1,1	1,4	12	9,53			●●●●
16 ER 56 UN	0,04	16	0,7	0,4	56	9,53			●●●●
16 ER 48 UN	0,05	16	0,6	0,6	48	9,53			●●●●
16 ER 40 UN	0,06	16	0,6	0,6	40	9,53			●●●●
16 ER 36 UN	0,07	16	0,6	0,6	36	9,53	●●		●●●●
16 ER 32 UN	0,09	16	0,6	0,6	32	9,53			●●●●
16 ER 28 UN	0,10	16	0,6	0,7	28	9,53	●●		●●●●
16 ER 24 UN	0,12	16	0,7	0,8	24	9,53			●●●●
16 ER 20 UN	0,15	16	0,8	0,9	20	9,53			●●●●
16 ER 18 UN	0,18	16	0,8	1,0	18	9,53	●●		●●●●
16 ER 16 UN	0,18	16	0,9	1,1	16	9,53	●●		●●●●
16 ER 14 UN	0,22	16	1,0	1,2	14	9,53			●●●●
16 ER 13 UN	0,24	16	1,0	1,3	13	9,53			●●●●
16 ER 12 UN	0,26	16	1,1	1,4	12	9,53	●●		●●●●
16 ER 11,5 UN	0,27	16	1,1	1,5	11,5	9,53	●●		●●●●
16 ER 11 UN	0,28	16	1,1	1,5	11	9,53			●●●●
16 ER 10 UN	0,32	16	1,1	1,5	10	9,53	●●		●●●●
16 ER 9 UN	0,36	16	1,2	1,7	9	9,53	●●		●●●●
16 ER 8 UN	0,41	16	1,2	1,6	8	9,53	●●		●●●●
22 ER 7 UN	0,47	22	1,6	2,3	7	12,70	●●		●●●●
22 ER 5 UN	0,67	22	1,7	2,5	5	12,70			●●●●
27 ER 4,5 UN	0,75	27	1,9	2,7	4,5	15,88			●●●●
27 ER 4 UN	0,85	27	2,1	3,0	4	15,88			●●●●
Außen M-Typ									
16 ERM 18 UN	0,15	16	0,8	1,0	18	9,53			●●●●
16 ERM 16 UN	0,19	16	0,9	1,1	16	9,53	●●		●●●●
16 ERM 14 UN	0,22	16	1,0	1,2	14	9,53	●●		●●●●
16 ERM 12 UN	0,25	16	1,1	1,4	12	9,53			●●●●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTHREAD WHITWORTH VOLLPROFIL (BSW, BSF, BSP)

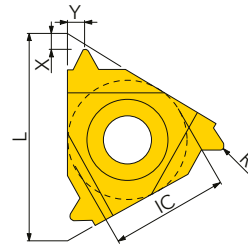
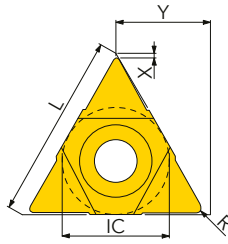
ZUR HERSTELLUNG VON WHITWORTH VOLLPROFIL AUSSENGEWINDE



Außen geschliffen



Außen M-Typ



R0,137P

55°

R0,137P

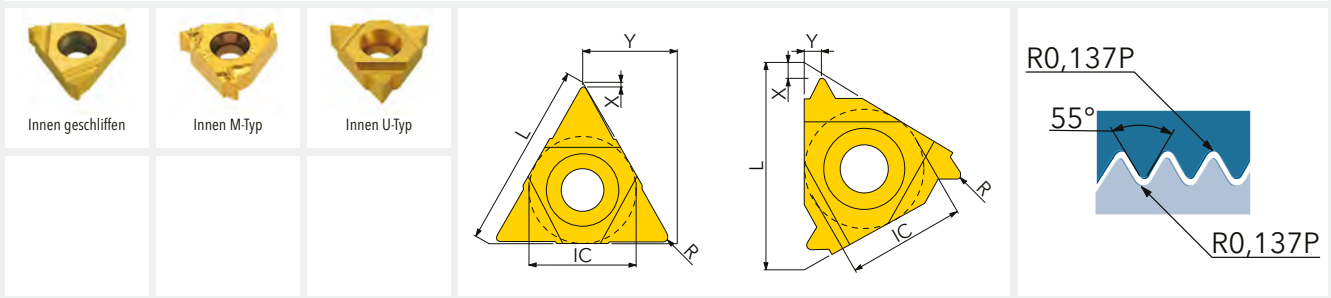
Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
Außen geschliffen										
16 EL 19 W	0,15	16	0,8	1,0	19	9,53	●	●		
16 EL 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53	●	●		
16 EL 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53	●	●		
16 ER 28 W	0,09	16	0,6	0,7	28	9,53	●	●		
16 ER 26 W	0,10	16	0,7	0,8	26	9,53	●	●		
16 ER 24 W	0,11	16	0,7	0,8	24	9,53	●	●		
16 ER 22 W	0,13	16	0,8	0,9	22	9,53	●	●		
16 ER 20 W	0,14	16	0,8	0,9	20	9,53	●	●		
16 ER 19 W	0,15	16	0,8	1,0	19	9,53	●	●	●	
16 ER 18 W	0,16	16	0,8	1,0	18	9,53	●	●		
16 ER 16 W	0,18	16	0,9	1,1	16	9,53	●	●		
16 ER 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53	●	●	●	
16 ER 12 W	0,25	16	1,1	1,4	12	9,53		●		●
16 ER 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53	●	●	●	
16 ER 10 W	0,31	16	1,1	1,5	10	9,53	●	●		
16 ER 9 W	0,34	16	1,2	1,7	9	9,53	●	●		
16 ER 8 W	0,39	16	1,2	1,5	8	9,53	●	●		
22 ER 7 W	0,45	22	1,6	2,3	7	12,70		●		
22 ER 6 W	0,52	22	1,6	2,3	6	12,70		●		
Außen M-Typ										
16 ERM 19 W	0,08	16	0,8	1,0	19	9,53	●	●		
16 ERM 16 W	0,20	16	0,9	1,1	16	9,53		●		
16 ERM 14 W	0,23	16	1,0	1,2	14	9,53	●	●		
16 ERM 11 W	0,30	16	1,1	1,5	11	9,53	●	●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



TTTHREAD WHITWORTH VOLLPROFIL (BSW, BSF, BSP)

ZUR HERSTELLUNG VON WHITWORTH VOLLPROFIL INNENGEWINDE

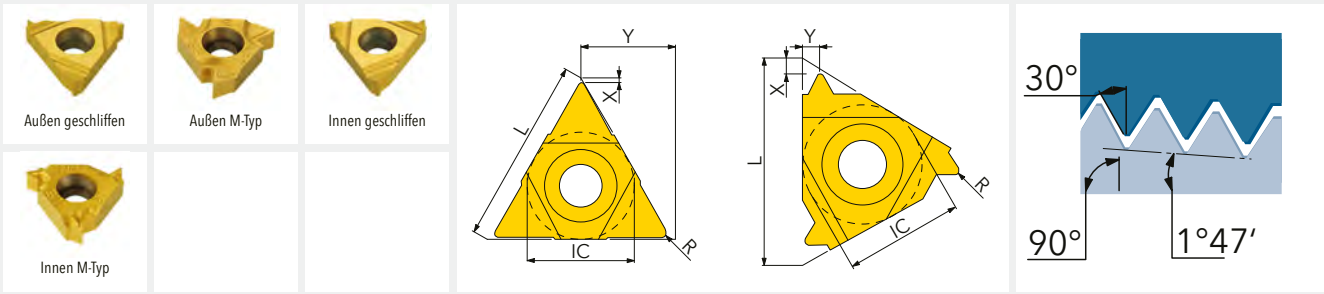


Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
Innen geschliffen										
16 IL 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53			●	
16 IL 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53	●	●		
08 IR 19 W	0,15	8	0,6	0,7	19	4,76				●
08 IR 18 W	0,16	8	0,6	0,7	18	4,76				●
11 IR 19 W	0,15	11	0,8	1,0	19	6,35	●	●		
11 IR 18 W	0,16	11	0,8	1,0	18	6,35	●	●		
11 IR 16 W	0,18	11	0,9	1,1	16	6,35	●	●		
11 IR 14 W	0,21	11	0,9	1,1	14	6,35	●	●		●
16 IR 19 W	0,15	16	0,8	1,0	19	9,53	●	●		
16 IR 18 W	0,16	16	0,8	1,0	18	9,53		●		
16 IR 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53	●	●		●
16 IR 12 W	0,25	16	1,1	1,4	12	9,53		●		
16 IR 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53	●	●		●
16 IR 10 W	0,31	16	1,1	1,5	10	9,53		●		
16 IR 9 W	0,34	16	1,2	1,7	9	9,53	●			
16 IR 8 W	0,39	16	1,2	1,5	8	9,53		●		
22 IR 7 W	0,45	22	1,6	2,3	7	12,70		●		
22 IR 6 W	0,52	22	1,6	2,3	6	12,70	●			
Innen M-Typ										
16 IRM 19 W	0,08	16	0,8	1,0	19	9,53	●			
16 IRM 16 W	0,20	16	0,9	1,1	16	9,53		●		
16 IRM 14 W	0,23	16	1,0	1,2	14	9,53	●	●		●
16 IRM 11 W	0,30	11	1,1	1,5	11	9,53	●	●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTHREAD NPT (ROHRGEWINDE) VOLLPROFIL

ZUR HERSTELLUNG VON VOLLPROFIL NPT INNEN- & AUSSENGEWINDE ROHRGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
-------------	---	---	---	---	----------	----	----------	--------	--------	--------

Außen geschliffen

16 EL 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53				
16 EL 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53				
16 EL 8 NPT	0,12	16	1,3	1,8	8	9,53				
16 ER 27 NPT	0,04	16	0,7	0,8	27	9,53				
16 ER 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53				
16 ER 14 NPT	0,07	16	0,9	1,2	14	9,53				
16 ER 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53				
16 ER 8 NPT	0,12	16	1,3	1,8	8	9,53				

Außen M-Typ

16 ERM 18 NPT	0,05	16	0,8	1,0	18	9,53				
16 ERM 14 NPT	0,05	16	0,9	1,2	14	9,53				
16 ERM 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53				
16 ERM 8 NPT	0,15	16	1,2	1,8	8	9,53				

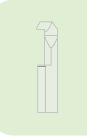
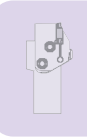
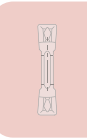
Innen geschliffen

16 IL 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53				
16 IL 14 NPT	0,07	16	0,9	1,2	14	9,53				
16 IL 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53				
16 IL 8 NPT	0,12	16	1,2	1,8	8	9,53				
06 IR 27 NPT	0,04	6	0,6	0,6	27	3,97				
08 IR 27 NPT	0,04	8	0,6	0,6	27	4,76				
08 IR 18 NPT	0,06	8	0,6	0,6	18	4,76				
11 IR 27 NPT	0,04	11	0,7	0,8	27	6,35				
11 IR 18 NPT	0,06	11	0,8	1,0	18	6,35				
11 IR 14 NPT	0,04	11	0,8	1,0	14	6,35				
16 IR 27 NPT	0,04	16	0,7	0,8	27	9,53				
16 IR 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53				
16 IR 14 NPT	0,07	16	0,9	1,2	14	9,53				
16 IR 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53				
16 IR 8 NPT	0,12	16	1,2	1,8	8	9,53				

Innen M-Typ

16 IRM 14 NPT	0,05	16	0,9	1,2	14	9,53				
16 IRM 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53				
16 IRM 8 NPT	0,15	16	1,2	1,8	8	9,53				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



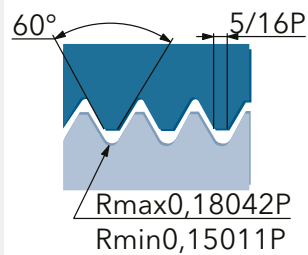
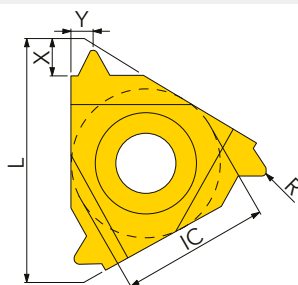
ZUR HERSTELLUNG VON UNJ INNEN- & AUSSENGEWINDE



Außen geschliffen



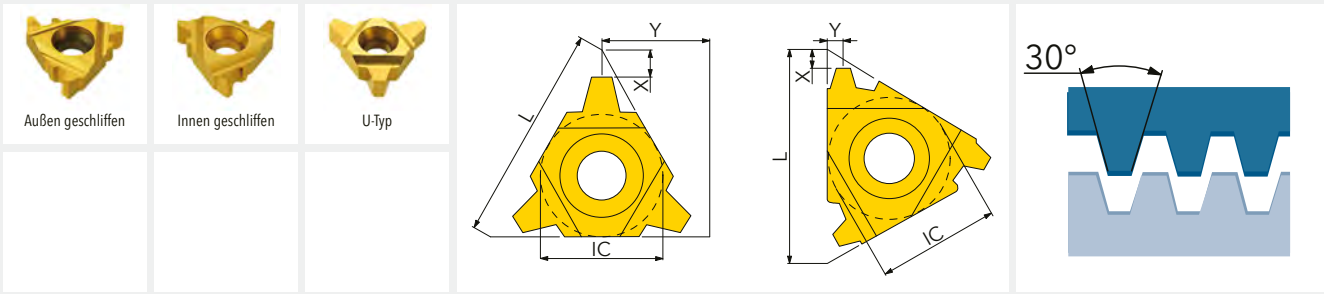
Innen geschliffen



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
Außen geschliffen									
16 EL 24 UNJ	0,17	16	0,7	0,8	24	9,53		●	
16 EL 16 UNJ	0,26	16	0,9	1,1	16	9,53			●
16 EL 12 UNJ	0,34	16	1,1	1,3	12	9,53			●
16 ER 36 UNJ	0,11	16	0,6	0,6	36	9,53			●
16 ER 28 UNJ	0,14	16	0,7	0,7	28	9,53			●
16 ER 24 UNJ	0,17	16	0,7	0,8	24	9,53			●
16 ER 20 UNJ	0,20	16	0,8	0,9	20	9,53	●		●
16 ER 18 UNJ	0,22	16	0,8	1,0	18	9,53			●
16 ER 16 UNJ	0,26	16	0,9	1,1	16	9,53	●		●
16 ER 12 UNJ	0,34	16	1,1	1,3	12	9,53			●
Innen geschliffen									
11 IR 18 UNJ	0,22	11	0,8	1,0	18	6,35			●
11 IR 16 UNJ	0,26	11	0,9	1,1	16	6,35			●
16 IR 16 UNJ	0,26	16	0,9	1,1	16	9,53	●		●
16 IR 14 UNJ	0,29	16	1,0	1,2	14	9,53			●
16 IR 10 UNJ	0,41	16	1,2	1,5	10	9,53	●		
16 IR 8 UNJ	0,51	16	1,2	1,6	8	9,53	●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUR HERSTELLUNG VON TRAPEZ INNEN- & AUSSENGEWINDE NACH DIN 103



Artikel-Nr.	L	X	Y	IC	P	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
-------------	---	---	---	----	---	----------	--------	--------	--------

Außen geschliffen

16 EL 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0		●		
16 EL 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			●	
22 EL 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			●	
22 EL 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			●	
16 ER 1,5 TR	16	1,0	1,1	9,53	1,5		●	●	
16 ER 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0			●	
16 ER 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			●	
22 ER 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			●	
22 ER 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			●	
27 ER 6 TR	27	2,3	2,7	15,88	6,0			●	
27 ER 7 TR	27	2,2	2,6	15,88	7,0		●	●	

Innen geschliffen

16 IL 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0		●		
16 IL 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			●	
22 IL 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			●	
22 IL 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			●	
08 IR 1,5 TR	8	0,6	0,6	4,76	1,5				●
16 IR 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0			●	
16 IR 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			●	
22 IR 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			●	
22 IR 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			●	
27 IR 6 TR	27	2,3	2,7	15,88	6,0			●	
27 IR 7 TR	27	2,2	2,6	15,88	7,0		●		

U-Typ

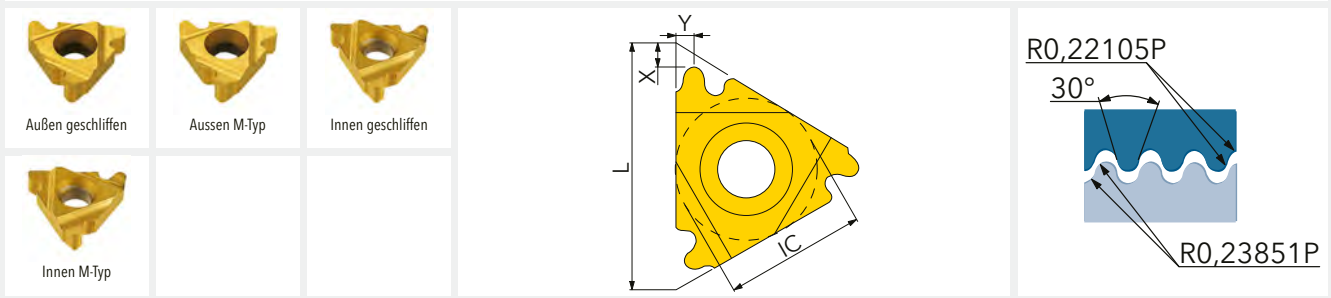
27 U ERL 8 TR	27	2,6	13,7	15,88	8,0			●	
27 U ERL 9 TR	27	3,0	13,7	15,88	9,0		●		
08 U IRL 2 TR	8	0,9	4,0	4,76	2,0				●
22 U IRL 7 TR	22	2,3	11,0	12,70	7,0		●		
27 U IRL 8 TR	27	2,6	13,7	15,88	8,0			●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



TTTHREAD RUND DIN 405

ZUR HERSTELLUNG VON RUND INNEN- & AUSSENGEWINDE NACH DIN 405



Artikel-Nr.	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
Außen geschliffen									
16 EL 8 RND	16	1,4	1,3	8	9,53	●			
22 EL 6 RND	22	1,5	1,7	6	12,70	●			
22 EL 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70	●			
16 ER 10 RND	16	1,1	1,2	10	9,53	●		●	
16 ER 8 RND	16	1,4	1,3	8	9,53	●		●	
16 ER 6 RND	16	1,5	1,7	6	9,53	●		●	
22 ER 6 RND	22	1,5	1,7	6	12,70	●		●	●
22 ER 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70	●		●	●
Aussen M-Typ									
16 ERM 6 RND	16	1,5	1,7	6	9,53			●	
Innen geschliffen									
16 IL 8 RND	16	1,4	1,4	8	9,53	●		●	
16 IL 6 RND	16	1,4	1,5	6	9,53	●			
22 IL 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70	●			
16 IR 10 RND	16	1,1	1,2	10	9,53	●		●	
16 IR 8 RND	16	1,4	1,4	8	9,53	●		●	
16 IR 6 RND	16	1,4	1,5	6	9,53	●		●	●
22 IR 6 RND	22	1,5	1,7	6	12,70	●		●	
22 IR 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70	●		●	
27 IR 4 RND	27	2,2	2,3	4	15,88			●	
Innen M-Typ									
16 IRM 6 RND	16	1,4	1,5	6	9,53	●		●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

