

FRÄSEN | DREHEN | DREH-FRÄSEN | LANGDREHEN | DRAHTERODIEREN



## MASSGESCHNEIDERTE CAM SOFTWARELÖSUNGEN

Komplette High-end CAM Lösungen

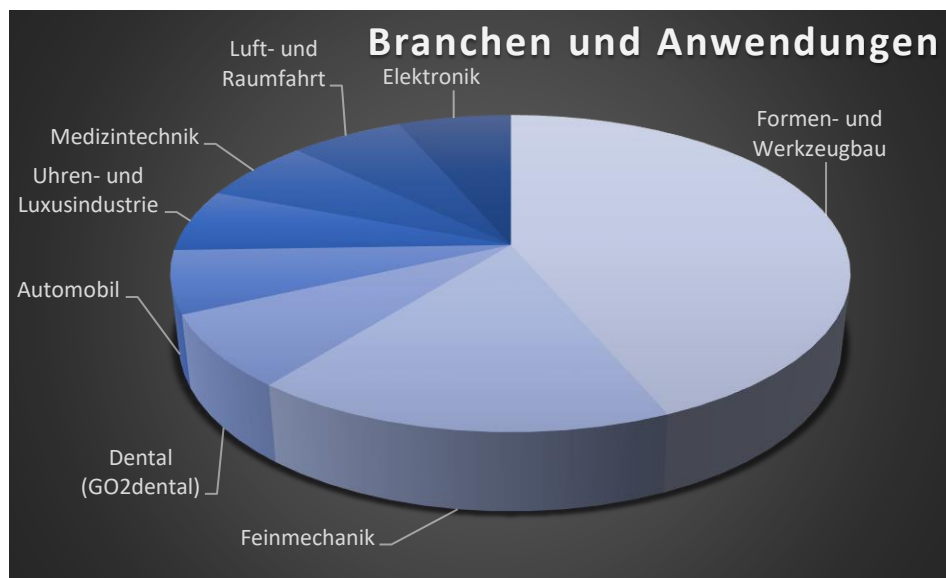


# Warum GO2cam?

## CAM-Software für die Werkstatt: Fräsen, Drehen, Dreh-Fräsen, Drahterodieren

Das Unternehmen GO2cam International ist ein Pionier in der Entwicklung von CAM-Software und ist seit über 30 Jahren in der Forschung und Entwicklung von Softwarelösungen für hochtechnische Anwendungen tätig.

GO2cam wurde speziell für die mechanische Bearbeitung entwickelt und ist kompatibel mit vielen Datenformaten von CAD-Softwaresystemen. GO2cam wurde unter einfacher Handhabung, minimalem Programmieraufwand und bestmöglicher Maschinennutzung konzipiert.



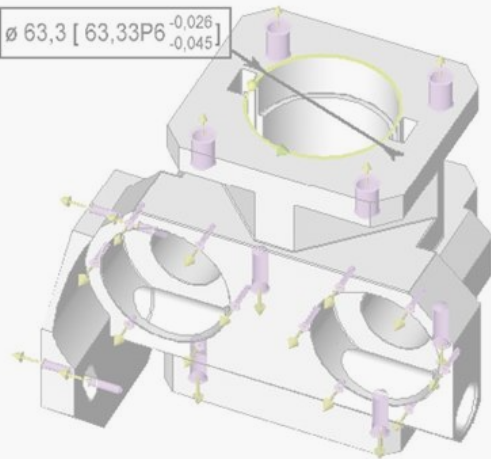
### GO2cam Schwerpunkte:

- Fräsen
- Drehen
- Dreh-Fräsen
- Langdrehen
- Drahten
- Bohr-Fräsköpfe
- MPM-Bestückung
- Swiss Turn Werkzeuglösungen
- OEM-Lösungen

### Gründe für GO2cam:

- 80% Zeit- und Geldersparnis durch patentierten dynamischen Schrubb- und Schlichtzyklus
- Äusserst leistungsfähig und benutzerfreundlich für die 2- bis 5-Achs Simultan Dreh- und Fräsbearbeitungen
- Sehr einfaches Programmieren, dank OP-Vorlagen
- Automatisierte Synchronisation von Mehrkanal Dreh-Fräsmaschinen
- Vollautomatisiertes Drehen
- 4-Achsen Turm oder Teilapparaten Bestückungsmodul
- Sehr effektives Erkennen und Definieren von Bohrungen

## Technische Daten



## ➔ CAD

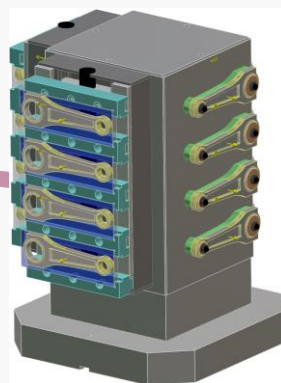
- Datenübernahme aus allen führenden CAD-Systemen
- Automatische Erkennung und Bearbeitung von Bohrungen und Gewinden
- Geometriekorrektur und Vereinfachung von CAD-Modellen
- Leistungsstarkes Toleranzmodul mit Toleranzübernahme
- Parametrische Skizzen, Draht- und Volumenmodelle

## ➔ CAM

- 2- bis 5-Achs Simultanbearbeitung
- Verwaltung und Erstellung von Operationen, Zyklen und Werkzeugen
- Automatische Rohteilverwaltung
- Berechnung von Haupt- und Nebenzeit
- Maschinenraumsimulation und Echtzeit-Kollisionskontrolle
- Werkstatt-Dokumente in XLS und PDF 3D

## ➔ 2D

- Plan-, Taschen- und Konturfräsen
- HSC-Unterstützung
- Tauchbearbeitung (Taschen und Konturen)
- Restmaterial-Strategien
- Bohrzyklen

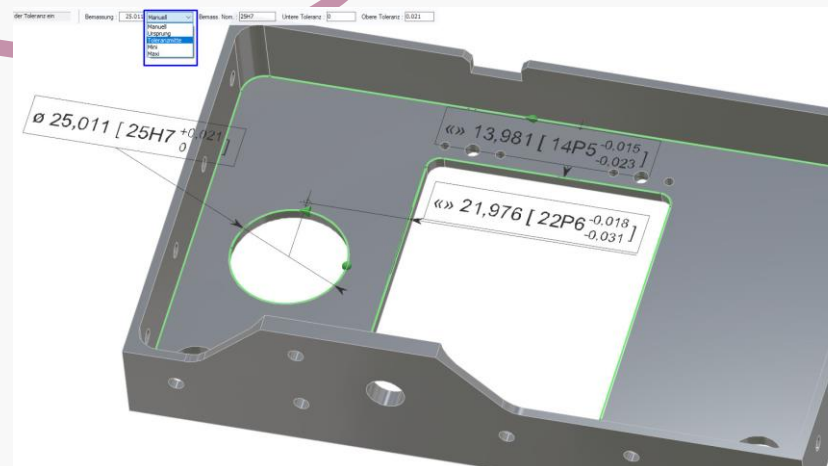


## ➔ 3D

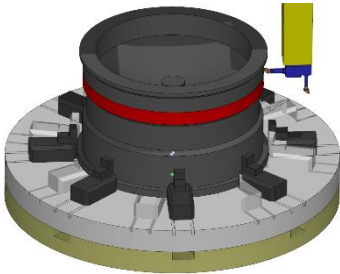
- Schruppen: Patentierter adaptiver Schruppzyklus / Schruppen und Restmaterial-Schruppen / Berücksichtigung von Rohmaterial und Hinterschnitten
- Schichten: parallele Bahnen mit einstellbaren Winkeln / Z-Ebenen / konstante Rauhtiefe / Projektionen / ebene Bereiche / Projektionskonturen / Ecken-Bearbeitung / Restschichten

## ➔ 4- und 5-Achsbearbeitung

- Schrupptechnologien
- Isoparametrische Flächenbearbeitung
- Rotations- und Projektionsschichten
- Wälzfräsen
- Helikales Bohren

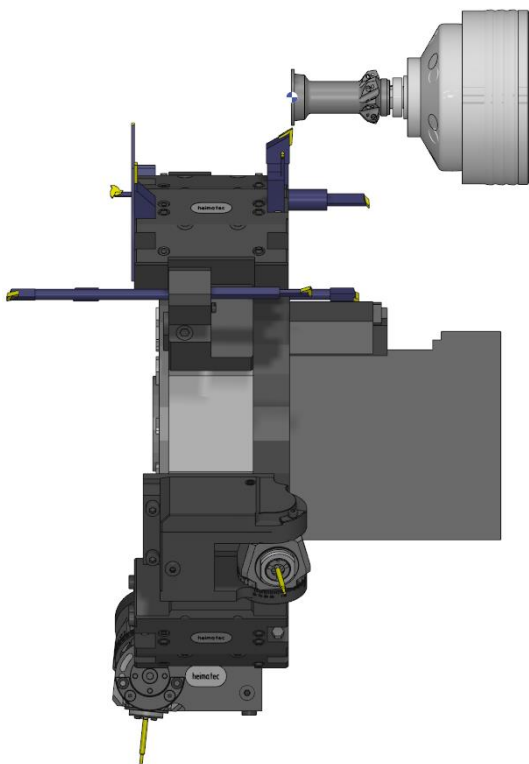


## Technische Daten



## ➔ CAD

- Datenübernahme aus allen führenden CAD-Systemen
- Automatische Erkennung und Bearbeitung von Bohrungen und Gewinden
- Geometriekorrektur und Vereinfachung von CAD-Modellen
- Leistungsstarkes Toleranzmodul mit Toleranzübernahme
- Parametrische Skizzen, Draht- und Volumenmodelle



## ➔ CAM

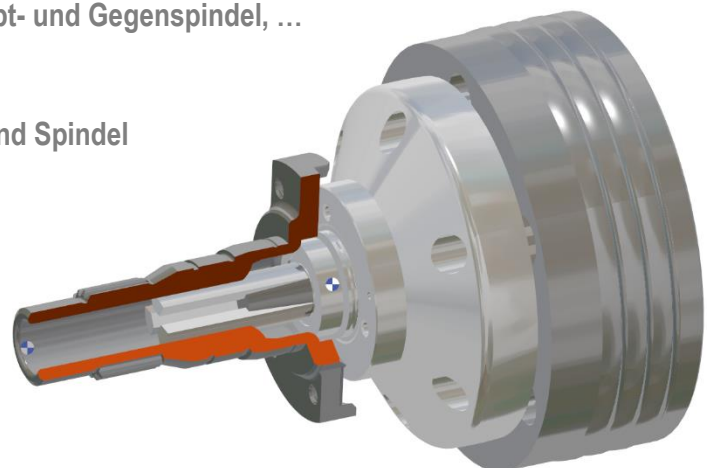
- 2- bis 5-Achs Simultanbearbeitung
- Verwaltung und Erstellung von Operationen, Zyklen und Werkzeugen
- Automatische Rohteilverwaltung
- Berechnung von Haupt- und Nebenzeit
- Maschinenraumsimulation und Echtzeit-Kollisionskontrolle
- Werkstatt-Dokumente in XLS und PDF 3D

## ➔ DREHBEARBEITUNG

- Plan- und Längsschruppen und Schichten mit Eintauchstrategie (freischneiden oder direkt)
- Synchronbearbeitung für Schruppen und Schichten
- Einstechen mit 5 vordefinierten Strategien
- Schnecke Schruppen und Schichten
- Simultan Drehen mit B-Achse
- Bohren, Tieflochbohren, Gewindebohren, ...
- Punkteinstich
- Abstechen
- Fasendrehen

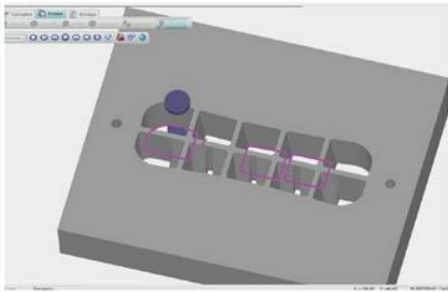
## ➔ TECHNISCHE MERKMALE

- Verwaltung von Mehrfach-Revolvern, schwenkbarer Haupt- und Gegenspindel, ...
- Teilübergabe mit Spindelpositionswechsel
- Revolver-Synchronisation
- Anschlag und Reitstockspitze montierbar auf Revolver und Spindel
- Mehrfach Dreh- und Fräshalter

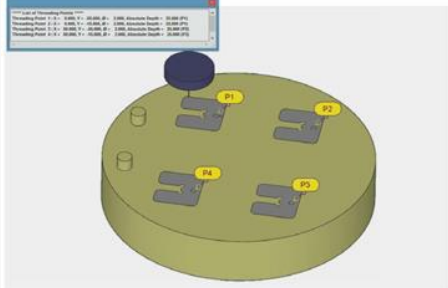


# Drahterodieren

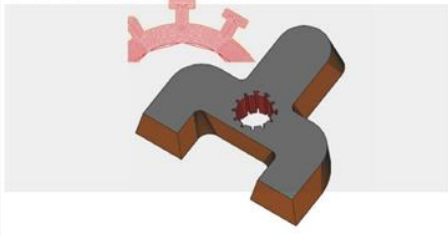
## Technische Daten



Partial- und Trennschnitt, Pendel-Schlichtbearbeitung



Dokumentation von Startbohrungen und Trennschnitten



### ➔ CAD

- Datenübernahme aus allen führenden CAD-Systemen
- Leistungsstarkes Toleranzmodul mit Toleranzübernahme
- Parametrische Funktionen für 2D und 3D Zeichnung
- Optionales Verzahnungsmodul
- Optionales Entwurfsmodul für Langdrehwerkzeuge nach System <<Schweizer>> (STTM)

### ➔ CAM

- Ablaufmakros, Unterstützung von EDM-Technologietabellen
- Zylindrischer Schnitt
- Konischer Schnitt
- 4-achsiger Doppelkonturschnitt mit Kreisinterpolation (G2/G3)
- Zerstörungsschnitt
- Automatische Startposition für Matrize und Stempel
- Mehrfachschnitt, Job-Strategie für Tag- und Nachtbetrieb
- Trennschnitt Management
- Diverse Makros für Eckenbearbeitungen



## > Specific EDM Geometrie



### Zahnrad:

Gerade Evolventenverzahnung nach DIN, ISO (NF E 23-001/005) und AGMA für Zahnstange:

- Innen
- Aussen

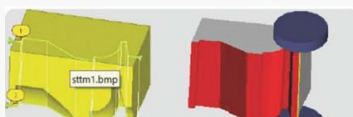


### Zahnwelle:

Evolventenverzahnung nach DIN, ISO 5480 und amerikanische Normen (AGMA) für:

- Welle
- Nabe

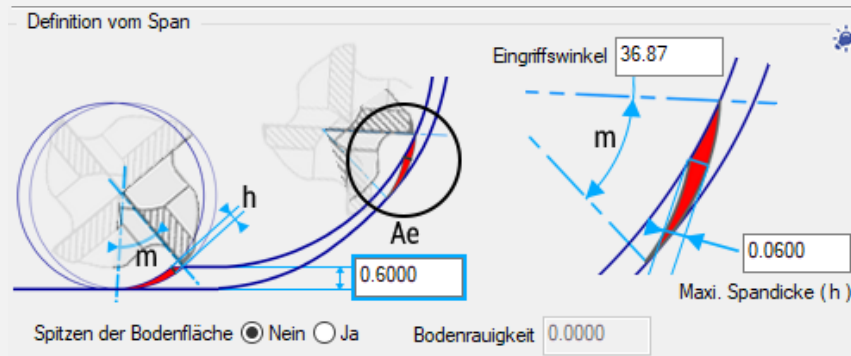
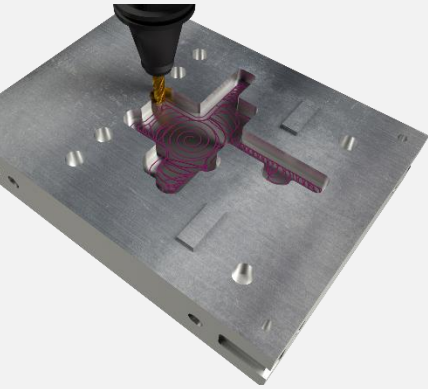
## > Swiss Turning Tool Manufacturing (STTM)



Das STTM Modul ermöglicht die 4-achsige Programmierung beliebiger Drehmeissel-Konturen für das Langdrehen innerhalb weniger Minuten.



## GO2cams adaptiver Schruppzyklus



GO2cam bietet einen optionalen Schruppzyklus, der sich speziell bei der Bearbeitung harter Materialien auszeichnet. Diese patentierte Technologie ist im adaptiven Schruppen ein großer Schritt nach vorn und reduziert die Produktionskosten enorm.

### ➔VORTEILE

- Längere Werkzeugstandzeit (bis zu 6-fach)
- Kürzere Bearbeitungszeit (bis zu 95%)
- Zu 100% gleichmässige Werkzeugbelastung
- Bearbeitung harter Werkstoffe (Titan, Inconel, rostfreie Stähle)
- Bearbeitung dünner Wände ohne Vibrationen und durchbrechen
- Beste Verarbeitungsqualität
- Unterstützt alle Arten von Werkzeugen
- Kompatibel mit allen Maschinenarten, egal ob alt oder neu
- Reduziert Vibrationen und Resonanzen in rauen Umgebungen

