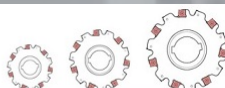


PRÉHENSEURS



SCHNEGG TOOLS AG



www.schnegg-tools.ch

info@schnegg-tools.ch

Tel. +41 (0)32 333 70 33

Fax +41 (0)32 333 70 30

CATALOGUE 2020/2021

SPÉCIALISTE DU BRIDAGE.

Depuis la création de l'entreprise en 1890 jusqu'à aujourd'hui, notre mission est restée identique : garantir la plus grande qualité pour nos produits et services. Cependant les circonstances, les missions et les défis ont évidemment évolué. En nous concentrant sur nos compétences fondamentales, nous avons depuis longtemps pris l'habitude d'établir de nouvelles références pour une technique de bridage innovante : le développement en interne, la plus grande flexibilité possible et la passion pour les solutions individuelles sont nos moteurs.

Tout cela n'est possible qu'avec des collaborateurs motivés et heureux. Un environnement respectueux, le développement personnel et des mesures favorables au bien-être de chacun sont des valeurs qui nous sont chères.



Direction d'entreprise :
Wolfgang Balle, Johannes Maier (l'associé-gérant), Jürgen Förster

HISTORIQUE DE L'ENTREPRISE

- 1890 Andreas Maier crée la fabrique de serrures.
- 1920 La gamme produite est complétée par des clés à vis.
- 1928 Montage à la chaîne de la SERRURE DE FELLBACH.
- 1951 Diversification dans la technique de bridage de pièces à usiner et d'outils.
- 1965 La gamme est complétée par des sauterelles, le catalogue AMF paraît en 10 langues.
- 1975 Systèmes de bridage hydrauliques s'ajoute aux spécialisations de l'entreprise.
- 1982 Des systèmes de bridage et de montage font leur arrivé dans la gamme de produits.
- 1996 Organisation par équipes dans tous les domaines d'activité d'AMF, Gestion de la qualité certifiée ISO 9001.
- 2001 Garantie de service pour tous les produits d'AMF.
- 2004 Le Zero-Point-Systems d'AMF révolutionne le marché des systèmes de bridage du point zéro
- 2007 La technique de bridage magnétique rejoint la gamme de produits d'AMF
- 2009 Mise au point et lancement de la technique de bridage sous vide.
- 2012 AUTOMATISATION À COÛTS RÉDUITS pour les domaines de la préhension, du bridage, du marquage et du nettoyage.
- 2014 AMF présente la gamme de produits la plus vaste pour les solutions d'automatisation dans le domaine de la technique de bridage du point zéro
- 2017 Les capteurs radio d'AMF élargissent les compétences de l'entreprise dans le domaine de l'industrie 4.0 et s'intègre parfaitement à la gamme de produits d'AMF.

DES PROMESSES QUI COMPTENT AU QUOTIDIEN

C'est pourquoi nous avons adopté quelques principes qui expriment nos convictions et régissent toujours nos actions.

DÉVELOPPEMENT INDIVIDUEL

Même si le produit dont vous avez besoin n'existe pas encore, nous trouverons la solution qui vous convient, qu'il s'agisse d'une version spéciale d'un produit existant, ou d'un tout nouveau produit.

GARANTIE

En cas de réclamation, en dépit de nos exigences draconiennes en matière de qualité, le problème est traité rapidement et sans bureaucratie, même au-delà de la période de garantie.

LES CRITÈRES DE QUALITÉ LES PLUS STRICTS

La fabrication de nos produits fait l'objet de soins méticuleux par tradition depuis 1890. Aujourd'hui elle est évidemment garantie par un système moderne de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

LIVRAISON RAPIDE

Pour plus de 5 000 articles dans notre entrepôt, vous pouvez compter sur une expédition le jour même de votre commande.

ASSISTANCE SPÉCIALISÉE ET COMPÉTENTE

Votre distributeur ou les spécialistes de notre équipe trouveront la bonne solution pour chaque situation.

MADE IN GERMANY

Toute notre gamme de produits est entièrement mise au point et fabriquée en Allemagne par nos collaborateurs.

LE PRÉHENSEUR AMF

4 - 5

PRÉHENSEUR, PENUMATIQUE

6 - 7



PRÉHENSEUR, HYDRAULIQUE

8 - 9



PLATEAUX DE PRÉHENSION

10 - 13



PRÉHENSEUR ET CAPTEURS RADIO

14 - 15



LE PRÉHENSEUR AMF ET VOTRE MACHINE FONCTIONNE TOUTE SEULE !

Le système de préhenseur à construction modulaire d'AMF réalise la manutention automatisée de pièces à usiner pendant le processus d'usinage sur une machine-outil. Des changements de pièces entièrement automatisés, des durées de travail plus longues et, ainsi, des cycles de production sans personnel deviennent une réalité et cela, sans investir des sommes élevées dans une cellule robotisée complète ou dans de grands centres d'usinage.

Interface de tige, convient pour porte-outils Weldon et mandrins à serrage hydraulique

Réglage simple de la force de préhension par vanne de régulation de pression

Fixation mécanique de sécurité des plateaux de préhension



PNEUMATIQUE

Les plateaux de préhension peuvent être ajustés à la taille correspondante des pièces en les déplaçant.

Unité de compensation pour la protection optimale de tous les composants et la compensation des tolérances et irrégularités (Z : 5 mm, C : +/- 3 °C)



HYDRAULIQUE

Réglage simple de la force de préhension par deux vannes d'étranglement

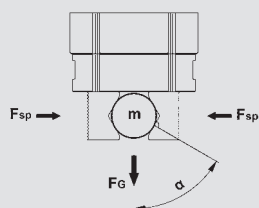
TOUS LES AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL :

- > Est directement extrait du magasin d'outils pour être amené dans la machine d'usinage
- > L'actionnement du préhenseur s'effectue directement via la broche de la machine, au choix par voie hydraulique avec du lubrifiant réfrigérant ou par voie pneumatique par l'air comprimé disponible.
- > Forces de préhension très élevées, réglables simplement par vis de réglage
 - pour la version hydraulique jusqu'à 1 000 N,
 - pour la version pneumatique jusqu'à 700 N.
- > Préparé pour les capteurs radio AMF
- > Les surfaces sont brunies sur les pièces en acier, anodisées pour les pièces en aluminium



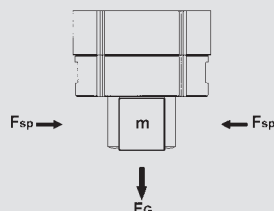
CALCUL DE LA FORCE DE PRÉHENSION

RACCORD CRABOTÉ AVEC PLATEAUX DE PRÉHENSION - PRISME (RÉF. 538140)



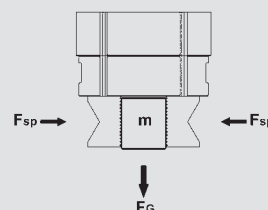
$$F_{sp} = \frac{m \times (g + a)}{2} \times \tan \alpha \times s$$

RACCORD DE FROTTEMENT AVEC PLATEAUX DE PRÉHENSION - DOIGT (RÉF. 538165)



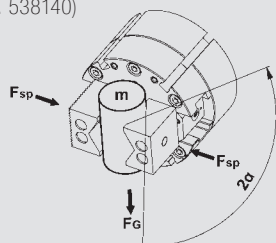
$$F_{sp} = \frac{m \times (g + a)}{2 \times \mu} \times s$$

RACCORD DE FROTTEMENT AVEC PLATEAUX DE PRÉHENSION - PRISME / CANNELÉ (RÉF. 538140)



$$F_{sp} = \frac{m \times (g + a)}{2 \times \mu} \times s$$

RACCORD DE FROTTEMENT AVEC PLATEAUX DE PRÉHENSION - PRISME (RÉF. 538140)



$$F_{sp} = \frac{m \times (g + a)}{2 \times \mu} \times \sin \alpha \times s$$

LÉGENDE DES SYMBOLES

F_{sp}	Force de serrage/de préhension [N]
m	Masse de la pièce à usiner [kg]
g	Gravitation ($\approx 10 \text{ m/s}^2$)
a	Accélération [m/s^2] à partir du mouvement dynamique
μ	Coefficient de friction entre la pièce à usiner et les plateaux de préhension
α	Dépouille du plateau de préhension
s	Facteur de sécurité

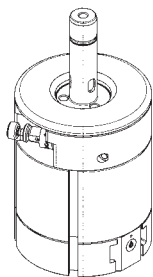
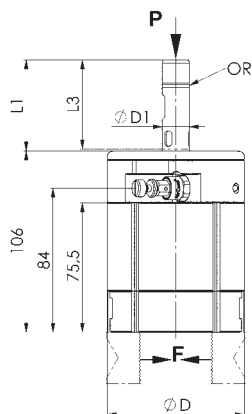
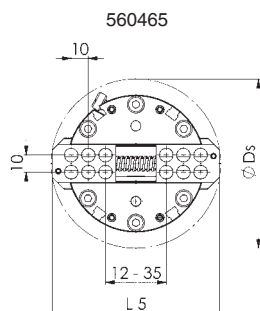
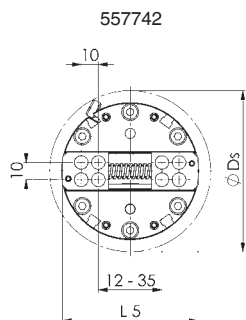
N° 1650-210

Préhenseur sans unité de compensation, pneumatique

pour une manipulation des pièces dans la machine-outil.



GERMAN
DESIGN
AWARD
WINNER
2019



Code	Pression de service P min. [bar]	Pression de service P max. [bar]	Course [mm]	Force de préhension F [N]	Poids [g]
557742	2	8	23	200-700	1720
560465	2	8	23	200-700	1720

Utilisation:

Le préhenseur réalise un changement de pièce totalement automatique lors du processus d'usinage sur une seule machine-outil. Il est rééquipé depuis le magasin d'outils de la fraiseuse et permet la manutention de la pièce entre le magasin de pièces et le dispositif de serrage.

L'alimentation est assurée par de l'air comprimé alimenté par la broche de la machine. Le préhenseur se ferme par voie pneumatique, et l'ouverture est assurée par la force de ressort.

Advantages:

- La force de préhension se règle facilement par le biais d'une vanne de régulation de pression et s'adapte, par conséquent, aux exigences des différentes pièces
- Plateaux de préhenseur faciles à remplacer pour manipuler les différentes géométries de pièces
- Mise en œuvre simple d'équipes sans opérateur aboutissant une occupation plus élevée de la machine et à plus de flexibilité
- Réduction considérable du temps de rééquipement pour les petites à moyennes séries

Remarque:

- Vitesse de rotation max. admissible : 20 [tr/min]
- Convient pour porte-outils Weldon et mandrins à serrage hydraulique
- Conçu pour des températures ambiantes de 0 °C à 60 °C
- Transport de pièces jusqu'à 8 kg max.
- Trois joints de rechange sont contenus dans la livraison
- Disponibles dans deux exécutions pour les tailles de pièces jusqu'à 50 mm ou 70 mm max.

Dimensions:

Code	ØD	ØD1	Diamètre de travail ØDs	L1	L3	Expansion de préhenseur
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
557742	80	16	95,0	53	50	80
560465	80	16	97,5	53	50	100

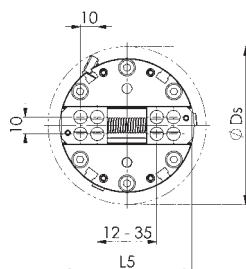
N° 1650-213

Préhenseur avec unité de compensation, pneumatique

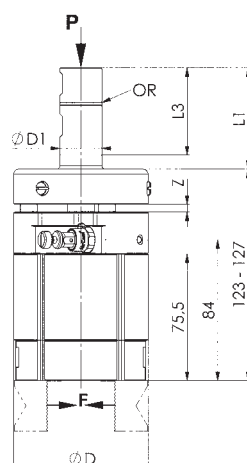
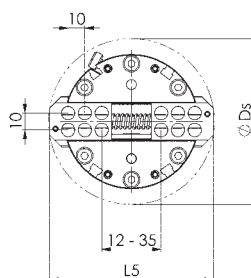
pour une manipulation des pièces dans la machine-outil.



557743



560466



Code	Pression de service P min. [bar]	Pression de service P max. [bar]	Course [mm]	Force de préhension F [N]	Poids [g]
557743	2	8	23	200-700	2160
560466	2	8	23	200-700	2257

Utilisation:

Le préhenseur réalise un changement de pièce totalement automatique lors du processus d'usinage sur une seule machine-outil. Il est rééquipé depuis le magasin d'outils de la fraiseuse et permet la manutention de la pièce entre le magasin de pièces et le dispositif de serrage. L'actionnement est assuré par de l'air comprimé alimenté par la broche de la machine. Le préhenseur se ferme par voie pneumatique, et l'ouverture est assurée par la force de ressort. La fonction de compensation CX intégrée montée sur ressort protège l'outil, la broche de la machine et la pièce et compense les tolérances et les irrégularités.

Avantages:

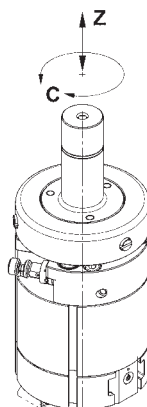
- La fonction de compensation (Z : 5 mm, C : +/- 3°) protège de manière optimale tous les composants et compense les tolérances et les irrégularités
- La force de préhension se règle facilement par le biais d'une vanne de régulation de pression et s'adapte, par conséquent, aux exigences des différentes pièces
- Plateaux de préhension faciles à remplacer pour manipuler les différentes géométries de pièces
- Mise en œuvre simple d'équipes sans opérateur aboutissant une occupation plus élevée de la machine et à plus de flexibilité
- Réduction considérable du temps de rééquipement pour les petites à moyennes séries

Remarque:

- Vitesse de rotation max. admissible : 20 [tr/min]
- Convient pour porte-outils Weldon et mandrins à serrage hydraulique
- Conçu pour des températures ambiantes de 0 °C à 60 °C
- Transport de pièces jusqu'à 8 kg max.
- Trois joints de rechange sont contenus dans la livraison
- Disponibles dans deux exécutions pour les tailles de pièces jusqu'à 50 mm ou 70 mm max.

Dimensions:

Code	C [°]	ØD [mm]	ØD1 [mm]	Diamètre de travail ØDs [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	Expansion de préhenseur [mm]	Z [mm]
557743	+/- 3	80	25	95,0	60,5	55	80	5
560466	+/- 3	80	25	97,5	60,5	55	100	5



N° 1650-220

Préhenseur sans unité de compensation, hydraulique

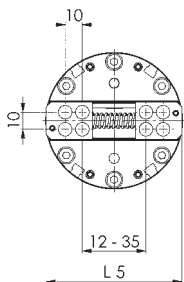
pour une manipulation des pièces dans la machine-outil.



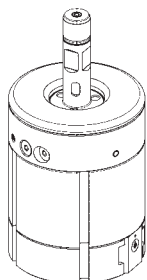
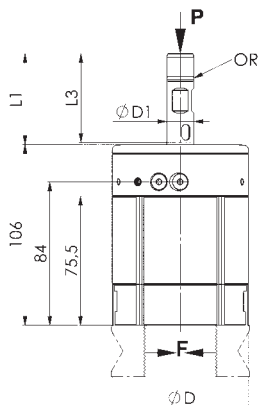
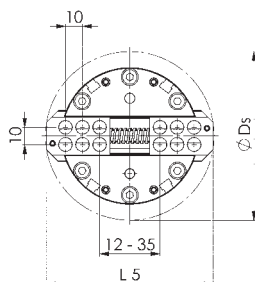
GERMAN
DESIGN
AWARD
WINNER
2019



558639, 558638, 557744



560831, 560829, 560827



Code	Pression de service P min. [bar]	Pression de service P max. [bar]	Course [mm]	Force de préhension F [N]	Poids [g]
558639	25	30	23	250, 500, 1000	1762
558638	35	40	23	250, 500, 1000	1762
557744	45	50	23	250, 500, 1000	1762
560831	25	30	23	250, 500, 1000	1820
560829	35	40	23	250, 500, 1000	1820
560827	45	50	23	250, 500, 1000	1820

Utilisation:

Le préhenseur réalise un changement de pièce totalement automatique lors du processus d'usinage sur une seule machine-outil. Il est rééquipé depuis le magasin d'outils de la fraiseuse et permet la manutention de la pièce entre le magasin de pièces et le dispositif de serrage.

L'actionnement est assuré par du lubrifiant réfrigérant alimenté par la broche de la machine. Le préhenseur se ferme par voie hydraulique, et l'ouverture est assurée par la force de ressort.

Caractéristiques:

Selon la machine utilisée et la pression de service du lubrifiant réfrigérant, trois préhenseurs préconfigurés sont disponibles. Veuillez respecter à cet effet la pression de service minimale et maximale.

Avantages:

- La force de préhension se règle facilement par le biais d'étrangleurs et s'adapte, par conséquent, aux exigences des différentes pièces
- Plateaux de préhenseur faciles à remplacer pour manipuler les différentes géométries de pièces
- Mise en œuvre simple d'équipes sans opérateur aboutissant une occupation plus élevée de la machine et à plus de flexibilité
- Réduction considérable du temps de rééquipement pour les petites à moyennes séries

Remarque:

- Vitesse de rotation max. admissible : 20 [tr/min]
- Convient pour porte-outils Weldon et mandrins à serrage hydraulique
- Conçu pour des températures ambiantes de 0 °C à 60 °C
- Transport de pièces jusqu'à 8 kg max.
- Trois joints de rechange sont contenus dans la livraison
- Disponibles dans deux exécutions pour les tailles de pièces jusqu'à 50 mm ou 70 mm max.

Dimensions:

Code	ØD [mm]	ØD1 [mm]	Diamètre de travail ØDs [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	Expansion de préhenseur [mm]
558639	80	16	80,0	53	50	80
558638	80	16	80,0	53	50	80
557744	80	16	80,0	53	50	80
560831	80	16	97,5	53	50	100
560829	80	16	97,5	53	50	100
560827	80	16	97,5	53	50	100

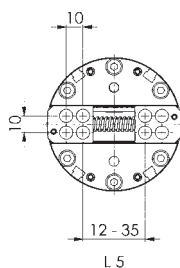
N° 1650-223

Préhenseur avec unité de compensation, hydraulique

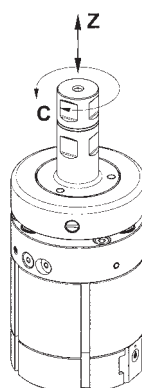
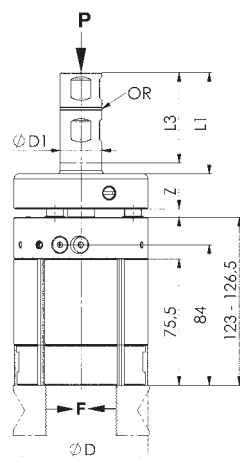
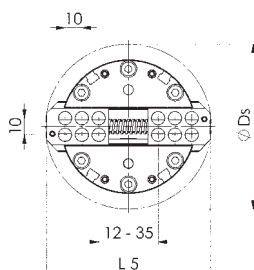
pour une manipulation des pièces dans la machine-outil.



558641, 558640, 557745



560830, 560828, 560824



Code	Pression de service P min. [bar]	Pression de service P max. [bar]	Course [mm]	Force de préhension F [N]	Poids [g]
558641	25	30	23	250, 500, 1000	2200
558640	35	40	23	250, 500, 1000	2200
557745	45	50	23	250, 500, 1000	2200
560830	25	30	23	250, 500, 1000	2288
560828	35	40	23	250, 500, 1000	2288
560824	45	50	23	250, 500, 1000	2288

Utilisation:

Le préhenseur réalise un changement de pièce totalement automatique lors du processus d'usinage sur une seule machine-outil. Il est rééquipé depuis le magasin d'outils de la fraiseuse et permet la manutention de la pièce entre le magasin de pièces et le dispositif de serrage.

L'actionnement est assuré par du lubrifiant réfrigérant alimenté par la broche de la machine. Le préhenseur se ferme par voie hydraulique, et l'ouverture est assurée par la force de ressort.

La fonction de compensation CX intégrée montée sur ressort protège l'outil, la broche de la machine et la pièce et compense les tolérances et les irrégularités.

Caractéristiques:

Selon la machine utilisée et la pression de service du lubrifiant réfrigérant, trois préhenseurs préconfigurés sont disponibles. Veuillez respecter à cet effet la pression de service minimale et maximale.

Avantages:

- La fonction de compensation (Z : 5 mm, C : +/- 3°) protège de manière optimale tous les composants et compense les tolérances et les irrégularités
- La force de préhension se règle facilement par le biais d'étrangleurs et s'adapte, par conséquent, aux exigences des différentes pièces
- Plateaux de préhension faciles à remplacer pour manipuler les différentes géométries de pièces
- Mise en œuvre simple d'équipes sans opérateur aboutissant une occupation plus élevée de la machine et à plus de flexibilité
- Réduction considérable du temps de rééquipement pour les petites à moyennes séries

Remarque:

- Vitesse de rotation max. admissible : 20 [tr/min]
- Convient pour porte-outils Weldon et mandrins à serrage hydraulique
- Conçu pour des températures ambiantes de 0 °C à 60 °C
- Transport de pièces jusqu'à 8 kg max.
- Trois joints de rechange sont contenus dans la livraison
- Disponibles dans deux exécutions pour les tailles de pièces jusqu'à 50 mm ou 70 mm max.

Dimensions:

Code	C [°]	ØD [mm]	ØD1 [mm]	Diamètre de travail ØDs [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	Expansion de préhenseur [mm]	Z [mm]
558641	+/- 3	80	25	80,0	60,5	55	80	5
558640	+/- 3	80	25	80,0	60,5	55	80	5
557745	+/- 3	80	25	80,0	60,5	55	80	5
560830	+/- 3	80	25	80,0	60,5	55	100	5
560828	+/- 3	80	25	80,0	60,5	55	100	5
560824	+/- 3	80	25	80,0	60,5	55	100	5

N° 1600

Mors pour préhenseur - Prisma

Livraison par paire.

Acier trempé avec surface résistante à l'usure.

Première face avec prisme horizontal et vertical, deuxième face striée.



Code	L1	L2	L3	L4	A*	ØD*	Poids
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
538140	30	30	8	12	0 - 59	12,5 - 56,0	200

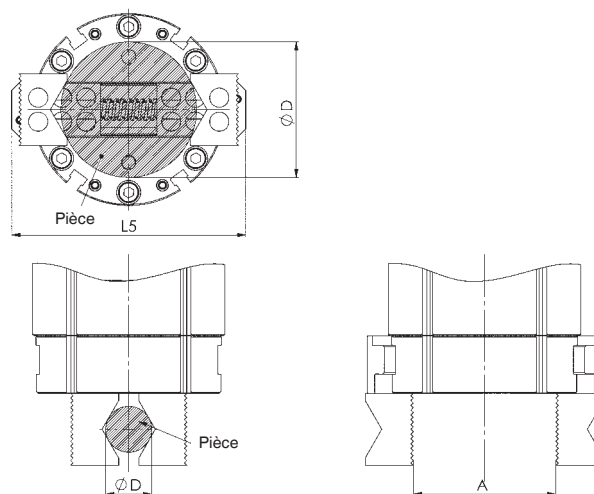
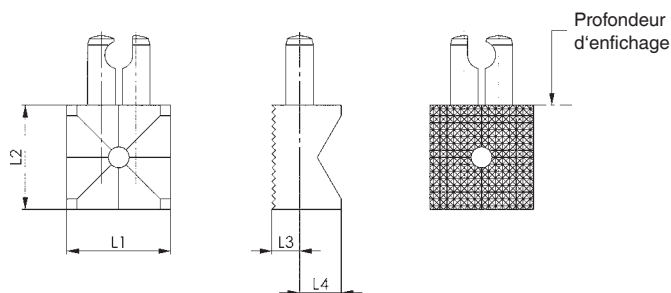
* Préhenseur avec 80 mm d'expansion de préhenseur (L5) : A=0-40 mm et ØD = 12,5 - 39 mm
Préhenseur avec 100 mm d'expansion de préhenseur (L5) : A=0-59 mm et ØD = 12,5 - 56 mm

Utilisation:

Pour une manipulation rapide et sûre des pièces dans la machine-outil avec le préhenseur AMF. Celles-ci sont montées sur le support de préhenseur et sécurisées mécaniquement.

Remarque:

Les plateaux de préhension sont compatibles avec tous les préhenseurs AMF de la série 1650. Ils peuvent être ajustés à la taille des pièces correspondante en les déplaçant sur le support de préhenseur.



N° 1600

Mors pour préhenseur - Universal

Livraison par paire.

Acier trempé avec surface résistante à l'usure.

Première face avec quatre surfaces d'appui avec surface rainurée, deuxième face avec quatre surfaces d'appui en plastique souple.



Code	L1	L2	L3	L4	A*	Poids
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
538181	50	30	10	9	0 - 54	220

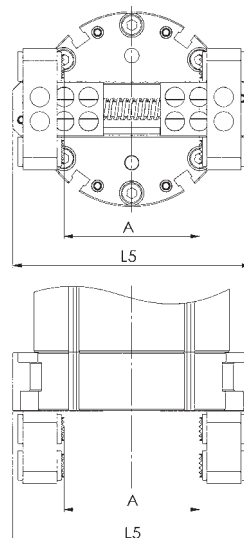
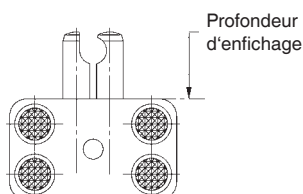
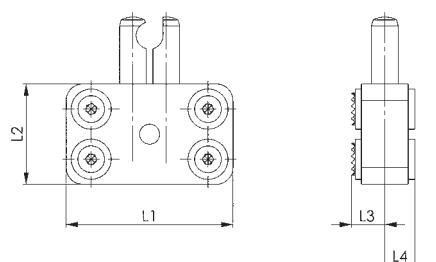
* Préhenseur avec 80 mm d'expansion de préhenseur (L5) : A=0-34 mm
Préhenseur avec 100 mm d'expansion de préhenseur (L5) : A=0-54 mm

Utilisation:

Pour une manipulation rapide et sûre des pièces dans la machine-outil avec le préhenseur AMF. Celles-ci sont montées sur le support de préhenseur et sécurisées mécaniquement.

Remarque:

Les plateaux de préhension conviennent pour tous les préhenseurs AMF des séries 1650. Ils peuvent être ajustés à la taille des pièces correspondante en les déplaçant sur le support de préhenseur.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 1600

Mors pour préhenseur - Finger

Acier trempé avec surface résistante à l'usure.
Tige trempée avec surface de serrage plane d'un côté.



Code	L1	L2	L3	A*	Poids
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
538165	16	29	2,5	7,5 - 70,0	70

* Préhenseur avec 80 mm d'expansion de préhenseur (L5) : A=7,5 - 50 mm
Préhenseur avec 100 mm d'expansion de préhenseur (L5) : A=7,5 - 70 mm

Utilisation:

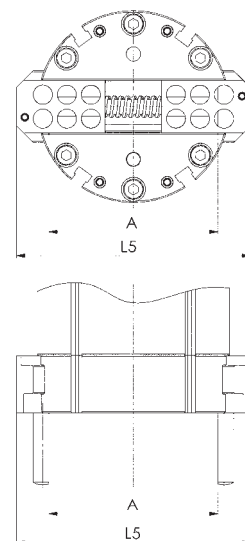
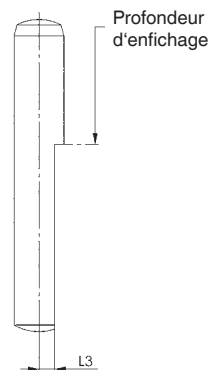
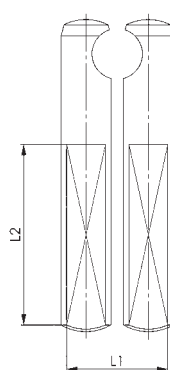
Pour une manipulation rapide et sûre des pièces dans la machine-outil avec le préhenseur AMF. Celles-ci sont montées sur le support de préhenseur et sécurisées mécaniquement.

Remarque:

Les plateaux de préhension conviennent pour tous les préhenseurs AMF des séries 1650. Ils peuvent être ajustés à la taille des pièces correspondante en les déplaçant sur le support de préhenseur.

Set comprenant :

- 2 préhenseurs - Doigt gauche
- 2 préhenseurs - Doigt droit



N° 1600R

Mors pour préhenseur - Ébauches

pour le post-usinage personnalisé.

Code	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Matière	Poids [g]
561704	50	80	8	12	30	C45	950
561703	50	80	8	12	30	AW-6060	350

Utilisation:

Les ébauches pour les plateaux de préhension en aluminium ou en acier pour le post-usinage personnalisé.

L'interface avec le préhenseur est déjà intégrée aux ébauches.

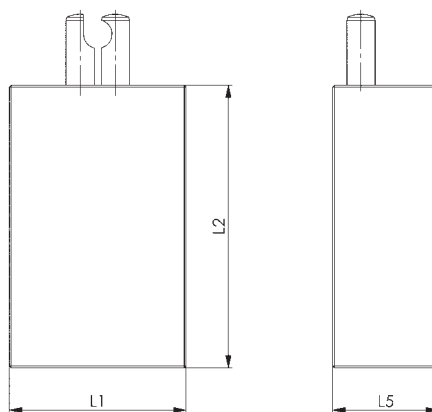
La géométrie des ébauche peut être adaptée selon la pièce.

Remarque:

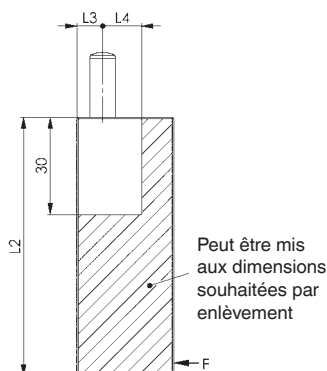
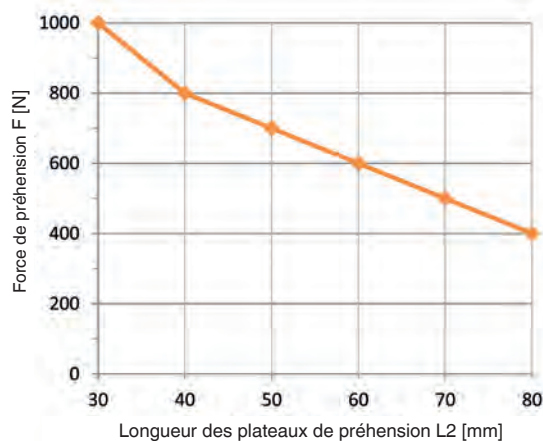
Les ébauches pour les plateaux de préhension conviennent pour tous les préhenseurs AMF des séries n° 1650.

Sur demande:

Des plateaux de préhension personnalisés sont disponibles sur demande.

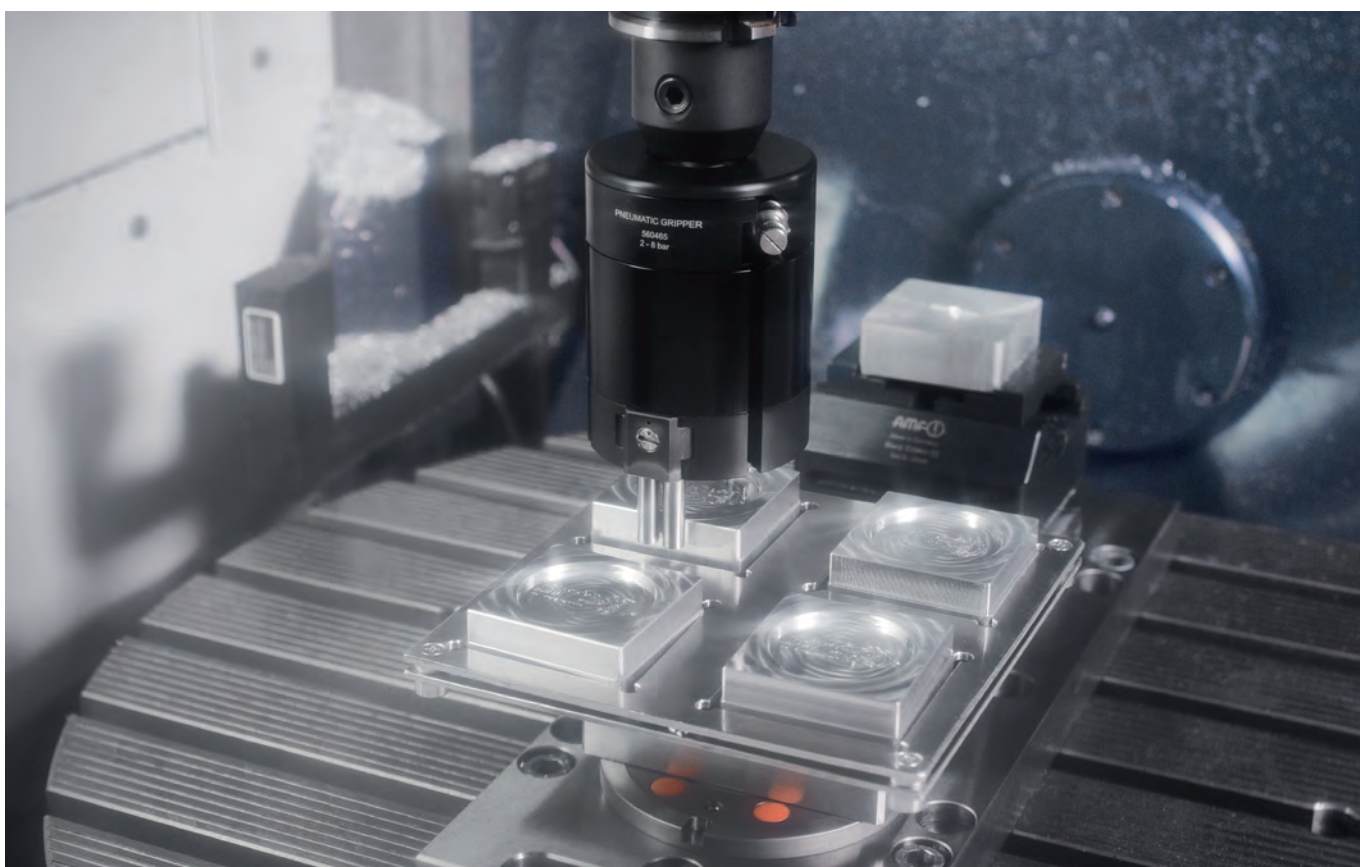


Force de serrage en cas de modification de la longueur des plateaux de préhension (L2) :





Les cycles de travail sans surveillance peuvent être réalisés facilement. Le préhenseur AMF manipule des pièces à usiner entre la réserve de pièces et les trois pinces de serrage. Le système de bridage et la réserve sont serrés au moyen d'un système de serrage à point zéro.



Après l'usinage, les pièces à usiner terminées sont placées dans la réserve de pièces. Celle-ci est serrée au moyen du système de serrage à point zéro « Zero point » et peut ainsi être échangé rapidement et individuellement.

N° 1600

Mors pour préhenseur - Capteurs radio

Code	L1	L2	L3	L4	Poids
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
561709	30	30	12,3	12	375

Utilisation:

Les capteurs radio des plateaux de préhension sont équipés d'un microinterrupteur et servent d'émetteurs (capteur), qui sont raccordés par câbles avec une unité émettrice, l'unité émettrice Gripper Switch (n° 5020-GM01).

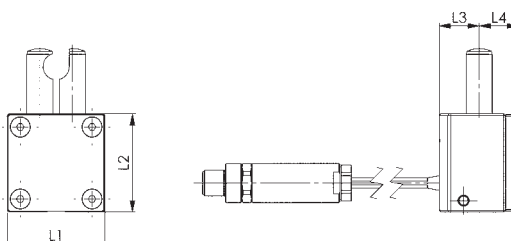
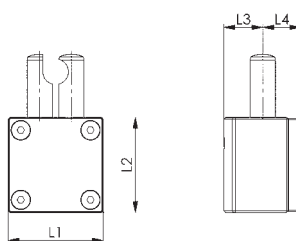
Le microinterrupteur détecte la présence d'une pièce saisie.

Pour un traitement avec une sécurité de processus plus élevée, les capteurs radio AMF permettent d'interroger différents états du préhenseur AMF. Les capteurs radio transmettent le signal de capteur à un récepteur (passerelle n° 5010G) par Bluetooth Low Energy (BLE 4.0) via l'unité émettrice Gripper Switch.

Remarque:

Les accessoires tels que la passerelle, le stick d'appairage et le prolongement d'antenne peuvent être trouvés dans le catalogue AMF capteurs radio.

Les capteurs radio des plateaux de préhension sont fournis par paires.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 5010SUG

Sender-Unit - Unité émettrice Gripper

Code	Entrée filaire	Sortie sans fil	Durée de vie de la batterie jusqu'à [Jahre]	Type de protection	Poids [g]
560408	1	1	1,5	IP67	64
560406	0	1	1,5	IP67	58

Description:

L'unité émettrice Gripper est disponible en deux exécutions qui diffèrent pas l'entrée pour le capteur :
- unité émettrice Gripper Switch (réf. 560408) : entrée câblée pour un connecteur circulaire M8
- unité émettrice Gripper Reed (réf. 560406) : unité émettrice avec commutateur à lames

Utilisation:

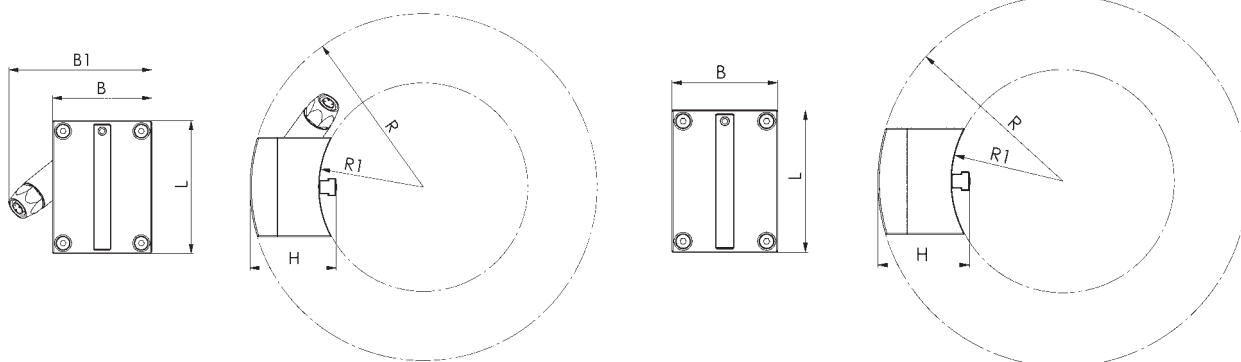
L'unité émettrice Gripper est l'émetteur pour la communication sans fil entre le préhenseur AMF (n° 1650) et la passerelle (récepteur). L'unité émettrice Gripper Switch permet de détecter une pièce à usiner saisie à l'aide d'une mâchoire de préhenseur avec microrupteur (réf. 561709). L'unité émettrice Gripper Reed permet de détecter la position haute ou basse du piston du préhenseur. L'unité émettrice est insérée et serrée dans la rainure en T du préhenseur grâce à un profilé en T avec vis de serrage.

Caractéristiques:

- Sortie : 1 sans fil vers la passerelle
- Protocole de transfert : Bluetooth Low Energy (BLE 4.0)
- Durée de vie de la batterie : jusqu'à 1,5 ans
- Portée du signal radio : env. 10 mètres
- Configuré pour des températures ambiantes de +5 à +65 °C

Remarque:

Pour de plus amples informations techniques, veuillez consulter la fiche technique.

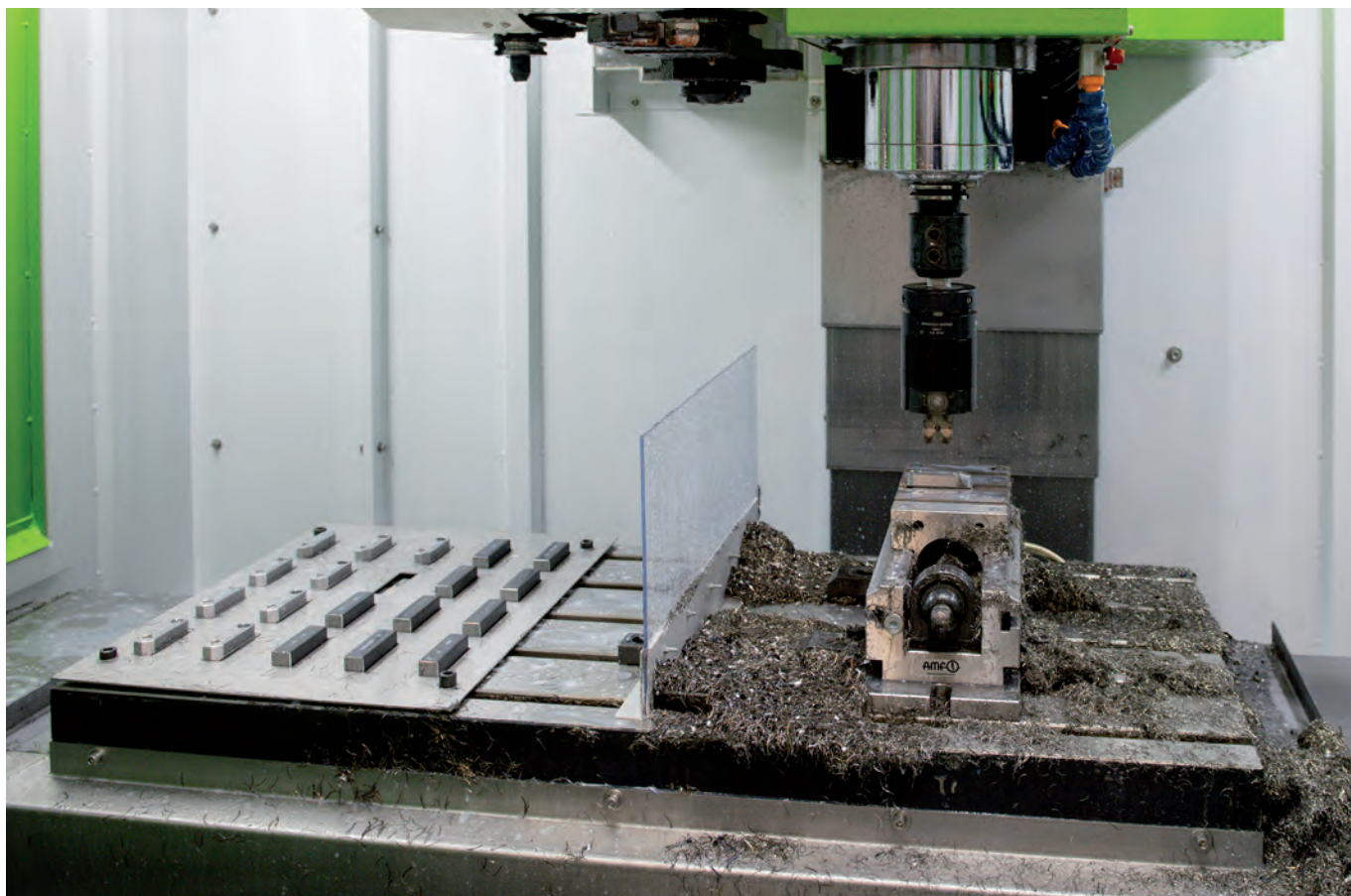


Dimensions:

Code	B	B1	L	H	R	R1
560408	30	54,8	51	32,9	66,5	40
560406	38	-	51	32,9	66,5	40



Vous trouverez de plus amples informations dans le catalogue produits AMF « Capteurs radio » !



Une automatisation économique, réalisable facilement. Le préhenseur AMF est mise en place à partir du magasin d'outils de la fraiseuse et transporte les pièces à usiner avant et après l'usinage entre le système de bridage et la réserve de pièces.



Sous réserve de modifications techniques.



- + Rapport qualité-prix exceptionnel
- + Réduction drastique des temps de changement de séries
- + Effet de rationalisation quasi-immédiat
- + Répétabilité < 5 µm
- + Acier inoxydable
- + Blocage mécanique



Ces conditions de vente sont valables vis-à-vis d'entreprises, de personnes juridiques de droit public et de fonds d'investissement publics. Nos livraisons et nos prestations sont effectuées exclusivement selon les conditions suivantes. Toute condition d'achat autre du commanditaire que nous ne reconnaissons pas explicitement ne sont pas non plus intégrées au contrat par l'acceptation de la commande. En passant la commande et en confirmant les marchandises que nous lui avons livrées, le commanditaire confirme accepter nos conditions.

1. Offre et conclusion du contrat

Nos offres sont toujours faites sans engagement dans la mesure où aucun autre accord explicitement différent n'a pas été conclu. Notre catalogue dans sa version la plus récente constitue la base de nos contrats de livraison. Nous fournissons les indications de dimensions et de poids ainsi que les illustrations, les dessins et les données sans engagement de notre part et nous pouvons les modifier à tout moment. C'est pourquoi il ne nous est pas possible d'exclure toute variante et cela ne constitue donc pas un droit à nous réclamer des dommages et intérêts. Les commandes sont considérées comme acceptées lorsque nous les avons confirmées par écrit. Si, pour des raisons organisationnelles, le commanditaire ne reçoit pas de confirmation séparée en cas de livraison de réassort, la facture est en même temps la confirmation de la commande.

2. Prix

Les prix sont indiqués en euros au départ d'usine exempts de la taxe sur le chiffre d'affaires, des frais d'emballage, de transport et de port et de l'assurance. Sauf accord autre, nos prix de catalogue sont valables au jour de la livraison. Dans le cas des commandes d'une valeur de marchandises nette inférieure à 50,00 euros, un supplément de quantité minimum de 10,00 euros sera facturé.

3. Frais d'outillage

Sauf accord autre, les outils utilisés pour l'exécution du contrat restent dans tous les cas notre propriété même si nous avons facturé séparément une participation à leurs coûts.

4. Paiement

Sauf indication autre sur la facture, le prix d'achat est à régler net dans les 30 jours à compter de la date de la facture (sans déduction d'acompte). Les factures d'un montant inférieur à 50,00 euros sont à payer immédiatement. En cas de retard de paiement, nous sommes autorisés à facturer des intérêts de retard. Leur montant correspond à notre taux d'intérêt pour les crédits en compte courant auprès de notre banque attirée, il s'élève à 8 pourcents au-dessus du taux d'intérêt de base en vigueur de la Banque centrale européenne. Par ailleurs, nous pouvons, en cas de retard de paiement, stopper toute exécution de nos obligations jusqu'à réception du paiement après information écrite du commanditaire.

5. Interdiction de compenser

Le commanditaire ne peut opposer que des contre-prétentions constatées juridiquement ou incontestées.

6. Droit de désistement en cas de réception ou de paiement en retard ou de faillite

Si le commanditaire ne prend pas la marchandise en charge dans les temps, nous sommes alors en droit de lui fixer un délai supplémentaire après l'écoulement duquel nous pourrions en disposer autrement et fournir le commanditaire avec un délai prolongé convenable. Nos droits de nous désister du contrat conformément aux conditions stipulées dans le § 326 BGB et de réclamer des dommages et intérêts pour non-exécution n'en sont cependant pas touchés. Si le commanditaire ne règle pas la marchandise après l'échéance de paiement, nous sommes alors en droit une fois un délai convenable que nous avons fixé écoulé en vain à nous désister du contrat et à réclamer la restitution des marchandises déjà remises. Le reste du texte du § 323 BGB n'en est pas touché. Si le commanditaire dépose une demande d'ouverture d'une procédure d'insolvabilité, nous sommes alors en droit de nous désister du contrat avant l'ordonnance de mesures conservatoires par le tribunal de la faillite et de réclamer la restitution des marchandises déjà remises.

7. Fabrications spécifiques au client / Réalisation de projet (fabrication spéciale)

Les fabrications spécifiques au client nécessitent des indications définitives sur le modèle, la quantité etc. sous forme écrite lors de la commande. Pour des raisons de technique de fabrication, nous nous réservons de droit de livrer une quantité supérieure ou inférieure de jusqu'à 10% à celle commandée. Les modifications techniques ou les annulations ne sont possibles que contre facturation des coûts ainsi entraînés. La restitution des fabrications spécifiques au client est exclue.

8. Livraison et emballage, transfert du risque

Les renseignements sur le moment de la livraison sont fournis sans engagement ; nous nous efforçons cependant de les respecter. Ils sont soumis à la condition que nous recevions nous-mêmes notre livraison correcte, intacte, complète et dans les temps. Les délais de livraison indiqués se rapportent à la fabrication en usine en commençant par le jour de l'acceptation de la commande. La livraison est effectuée EXW (au départ d'usine) conformément aux Incoterms 2010. Le commanditaire assume ainsi les coûts. Lors de la remise des marchandises à la personne, la société ou l'institution désignée pour exécuter l'envoi, le risque est transféré au commanditaire. C'est également valable pour les livraisons partielles ou quand nous avons pris en charge la livraison et l'installation. Le risque est également transféré au commanditaire quand il est en retard pour la prise en charge. À défaut d'instructions précises pour l'expédition, nous l'effectuons nous-même comme nous l'estimons correcte sans nous engager cependant à choisir le transport le moins cher ni le plus pratique. Le commanditaire accepte que la commande puisse lui être envoyée par livraisons partielles dans les limites du raisonnable. Dans le cas de l'expédition à un tiers que nous livrons sur ordre du commanditaire, nous facturons un forfait de gestion de 5,00 euros. L'emballage est conforme à l'ordonnance sur les emballages. Nous facturons les emballages jetables au coût de revient. L'emballage ne peut pas être récupéré.

9. Difficultés et/ou impossibilité de fournir la prestation

Si l'apparition d'événements imprévisibles que nous ne pouvons pas éviter malgré nos efforts dans les limites du raisonnable (panne des installations, retards de livraison de matières premières essentielles, problèmes de livraison sortante par exemple) nous empêche de remplir nos obligations, le délai de livraison se prolonge alors dans une mesure convenable tant que la livraison ou les prestations ne sont pas rendues trop difficiles ou même impossibles. Dans la mesure où il nous faut partir du principe que ces événements ne sont pas ponctuels, nous sommes en droit de nous désister

entièrement ou partiellement du contrat. Si la livraison ou la prestation devient impossible, le commanditaire n'est alors pas tenu de remplir pour sa part ses obligations contractuelles. Le § 275 BGB s'applique donc par conséquent. Si le commanditaire par contre est responsable seul ou majoritairement de ces événements conduisant à l'impossibilité d'exécuter la prestation, il reste alors tenu de fournir sa contre-prestation. Il en est de même dans le cas où ces événements se produisent au moment où le commanditaire est en retard dans sa prise en charge.

10. Envois d'échantillons/Retours

Les échantillons ne sont mis à disposition que sur facture. Dans le cas d'envoi d'échantillons et de modèles, un avoir est ensuite crédité à la commande suivante si la valeur de celle-ci est de 125,00 euros minimum. Les retours de marchandises ne sont possibles qu'après accord, les fabrications spéciales cependant en sont exclues. Pour les retours pour des raisons dont nous ne sommes pas responsables (erreurs de commande par exemple), nous facturons un pourcentage de gestion de 10%, mais cependant de 7,50 euros minimum.

11. Réserve de propriété

La marchandise livrée reste notre propriété jusqu'au paiement intégral de l'ensemble des créances ou jusqu'à l'encaissement des chèques remis à cet effet. Le règlement des différentes créances dans une facture en cours ainsi que le retrait de solde et leur reconnaissance ne porte pas atteinte à la réserve de propriété. Le commanditaire est autorisé à revendre les marchandises sous réserves dans le cadre du commerce normal. Il n'est cependant pas autorisé à les engager ni à les remettre à titre de garantie. Il nous cède d'ores et déjà ses créances sur la vente des marchandises sous réserve. Le commanditaire est en droit de percevoir le montant de ces créances tant qu'il remplit lui-même ses obligations vis-à-vis de nous. Il est tenu de nous nommer à notre demande le débiteur tiers et nous sommes en droit de porter plainte dans ce cadre et celui de la cession.

12. Droits de propriété industrielle

Nous nous réservons la propriété et les droits sur la propriété intellectuelle de l'ensemble des documents du contrat ainsi que des ébauches, des schémas, des calculs et des devis. Ils ne doivent être ni copiés ni transmis à des tiers sans notre autorisation. Tous les droits sur les brevets, les modèles d'utilité etc. nous reviennent exclusivement même dans la mesure où ils n'ont pas encore été déclarés. La fabrication de copies de nos produits n'est permise qu'avec notre autorisation écrite. Si des objets sont fabriqués d'après les schémas ou les échantillons, le commanditaire assume alors la garantie qu'aucun droit éventuel de propriété industrielle de tiers n'a lors été enfreint lors de la production. Si, pour des raisons de droits de propriété industrielle, un tiers interdit la fabrication et la livraison, nous sommes alors en droit de les stopper immédiatement. Le commanditaire est alors tenu de nous dédommager des frais investis et de nous dégager de toute prétention de droits aux dommages et intérêts de tiers. Les droits d'indemnisation du commanditaire sont alors exclus.

13. Garantie

Si le commanditaire convient avec nous des propriétés de la marchandise, nous basons nos réglementations de livraison techniques sur cet accord. Si nous devons effectuer la livraison conformément aux schémas, aux spécifications, aux échantillons etc. du commanditaire, celui-ci assume alors le risque quant à son aptitude pour l'usage prévu. Si l'ampleur de la livraison ou de la prestation est modifiée après la conclusion du contrat à la demande du commanditaire et qu'ainsi les propriétés et l'aptitude de la marchandise en est altérée, alors les droits de réclamation des défauts du commanditaires s'annulent dans la mesure où les altérations sont dues aux désirs de modification du client. C'est le moment du transfert du risque qui est décisif pour l'état conforme au contrat de la marchandise. La détérioration des pièces d'usure dans le cadre d'une utilisation normale consacrée ne constitue pas un défaut. Les droits de réclamation des défauts s'annulent en particulier dans les cas suivants : utilisation inadéquate ou non-conforme, montage ou mise en service incorrect par le commanditaire ou un tiers, usure naturelle, traitement mauvais ou négligent – en particulier une sollicitation extrême, consommables inadaptés, matériaux de remplacement, influences chimiques, électrochimiques ou électriques dans la mesure où nous n'en sommes pas responsables. En présence d'un défaut sur la marchandise, nous décidons si nous livrons un produit de remplacement ou si nous le corrigeons dans un délai convenable fixé par le commanditaire. Si la mesure choisie n'apporte pas l'amélioration escomptée, le commanditaire est alors en droit de diminuer le prix d'achat ou de se désister du contrat. Tout autre cas de réclamation de garantie est exclu. Il n'y a pas de droits de réclamation des défauts en cas de différences négligeables par rapport aux propriétés convenues. Les défauts visibles constatés doivent nous être communiqués par écrit immédiatement dès qu'ils ont été décelés et au plus tard dans les 10 jours après la réception, dans le cas des défauts qui ne sont pas visibles immédiatement après leur découverte. La garantie a une durée de 12 mois et commence au moment du départ de l'usine de la marchandise pour la livraison.

14. Responsabilité

Exception faite de l'atteinte à la vie, au corps ou à la santé par un manquement à nos obligations, nous n'assurons de responsabilité qu'en cas de manquement intentionnel ou par négligence grave.

15. Lieu de réalisation, for et choix de la loi

C'est D-70734 Fellbach qui est le lieu de réalisation pour toutes les obligations découlant de la relation contractuelle. Le for pour tous les autres litiges découlant de cette relation contractuelle est le tribunal du siège social de la société Andreas Maier GmbH & Co. KG. Tous les litiges qui découlent du présent contrat ou de sa validité sont décidés de manière irrévocable par un tribunal d'arbitrage conforme à l'ordonnance sur les tribunaux d'arbitrage du comité allemand des tribunaux d'arbitrage ou à l'ordonnance de conciliation et d'arbitrage de la chambre internationale du commerce en excluant la voie juridique allemande ordinaire. La procédure de relance juridique reste cependant autorisée. C'est le droit allemand qui est appliqué (BGB et HGB). La validité de la Convention des Nations Unies sur les contrats de vente (CISG) est exclue.

16. Clause salvatrice

Si certaines conditions devaient ne pas être valides légalement, les conditions restantes n'en sont pas touchées. Des réglementations sont alors appliquées à la place des conditions invalides qui se rapprochent le plus de l'objectif économique du contrat tout en conservant de manière juste les intérêts des deux parties. La publication de ces conditions de vente, de livraison et de paiement rend toutes les versions précédentes caduques. Ce n'est pas valable pour les contrats conclus avant son annonce.

PRÉHENSEURS **CATALOGUE 2020/2021**

Vous pouvez demander d'autres catalogues sous **www.amf.de**



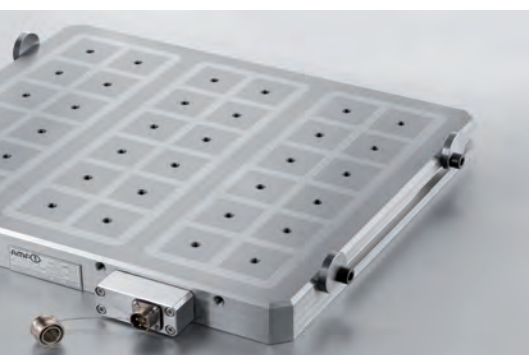
LE SYSTÈME DE BRIDAGE «ZERO-POINT»



SYSTÈMES DE BRIDAGE HYDRAULIQUES



SYSTÈME DE BRIDAGE SOUS VIDE



SYSTÈMES DE BRIDAGE MAGNÉTIQUES



CAPTEURS RADIO



SAUTERELLES



SYSTÈMES DE BRIDAGE SIMPLES
ET MULTIPLES



ÉLÉMENTS DE BRIDAGE MÉCANIQUES



INSTRUMENTS DE MARQUAGE
ET DE NETTOYAGE



SCHNEGG TOOLS AG

www.schnegg-tools.ch

Keltenstrasse 35
Postfach
CH-2563 Ipsach
Tel. +41 (0) 32 341 84 44
Fax +41 (0) 32 341 84 81
info@schnegg-tools.ch



Code de cat. 562307 · € 2,40

Tout achat est soumis à nos conditions générales de vente, de livraison et de paiement. Tous les droits relatifs à la présentation, aux photographies et aux textes sont la propriété exclusive de la société AMF. Leur reproduction par quelque moyen photomécanique que ce soit est interdite, sauf autorisation expresse. 2020/21/16FR > WB 2.5//09/2019 > Imprimé en Allemagne